

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертационную работу Имомзода Назарали Баротали (Имомов Назарали Бароталиевич) на тему: **«Процесс формообразование шариков из поделочных камней на центробежных станках с вращающимся дном»**, представленной в диссертационный совет 6D.KOA-028 при Таджикском техническом университете имени академика М.С. Осими на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.2.07 -Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Диссертационная работа Имомова Н.Б. выполнено на кафедре «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» ТТУ имени акад. М.С. Осими. Диссертационная работа включает введение, четыре главы, основные выводы, а также список использованных источников и приложения. Текст диссертации занимает 154 страниц, напечатанных на компьютере, и включает 4 таблиц, 60 иллюстраций, 6 приложений и библиографию из 105 наименований.

Соискатель Имомзода Назарали Баротали (Имомов Назарали Бароталиевич) в 1988г. окончил ТГПУ им. С. Айни по специальности «Учитель общетехнических дисциплин». С 2007 году работает на кафедре «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты».

В период подготовки диссертации с 2019 г. по 2023 г. являлся соискателем и одновременно работал на должности заведующей лаборатории кафедры «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» ТТУ имени академика М. С. Осими. Он регулярно выносил результаты научной работы на обсуждение, выступая с докладами на международных конференциях и опубликовал свои статьи в научных изданиях, также получил патент на изобретение (малый патент №ТJ 1199). Основные положения исследования были опубликованы в 24 статьях, в том числе 6 статьи было опубликовано в изданиях, входящих в Перечень рецензируемых журналов ВАК при Президенте РТ.

В период подготовки диссертации соискатель Имомов Н.Б. спроектировал и изготовил станок с направляющими пластинами для обработки шариков, на которой получен патент на изобретение.

Рекомендации и полученные выводы являются, актуальны и представляют интерес для отраслей машиностроение, приборостроение, камнеобработки и ювелирной промышленности.

В том числе:

-проведены исследования процесса шлифования шариков и рассмотрены различные схемы обработки, в том числе: обработка шариков в галтовочных барабанах с горизонтальной и наклонной осью вращения; планетарно-центробежная обработка; обработка с использованием двухдискового шлифовального станка; формообразования шаровидных изделий в специальном станке между отрезками труб; роторно-центробежной обработкой; формообразования шариков на станке с направляющими пластинами(патенты № TJ (1199);

- предложенное устройство(патент № TJ (1199) позволяет существенно повысить качество и производительность обработки заготовок из самоцветных камней, также существенно повышается срок службы шлифовального инструмента за счет равномерного его изнашивания по всей рабочей поверхности;

-при центробежной обработке на станках с вращающимся дном наблюдается неравномерный износ инструмента снижающий эффективность обработки;

На основе анализа существующих методов предложено способ центробежной обработки, при котором заготовки при помощи направляющих пластинок направляются от периферии к центру и от центра к периферии, что устраняет неравномерность износа инструмента при обработке;

- результаты исследования можно применять на машиностроительных, приборостроительных, ювелирных предприятиях при обработки изделия тел вращения в частности изготовление шаровидных изделий из высокотвердых и хрупких материалов.

Научный руководитель:

к.т.н., доцент кафедры

«Технология машиностроения,
металлорежущие станки и инструменты»

ТТУ имени акад. М.С. Осими

Подпись к.т.н., доцента Мирзоалиева И. заверяю:

начальник УК и СР ТТУ им. акад. М.С. Осими



Мирзоалиев И.

Кодирзода Н.Х.

«14» 02 2025г.