

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

диссертационного совета 6D.KOA-028

при Таджикском техническом университете имени академика М.С. Осими

На соискание ученой степени доктора философии (PhD), (постановление правительства РТ от №26.06.2023 №295)

Аттестационное дело № _____

Решение диссертационного совета от «12» февраля 2026г., №5

О присуждении Холзода Фаридун Бури, гражданин Республики Таджикистан
(фамилия, имя, отчество (гражданство))

Ученой степени доктора философии (PhD) технических
(отрасль науки)

Диссертация «Обработка шариков из полудрагоценных и поделочных камней на
(тема диссертации)

центробежных станках»

по специальности 6D071200 – Машиностроение (6D071206 – Машины, агрегаты
(шифр и наименование научной специальности)

и процессы (6D071206-01 – технические науки)

Принята к защите «27» «ноября» 2025г., протокол №4, диссертационным советом 6D.KOA-028 при Таджикском техническом университете имени академика М.С. Осими

(полное наименование организации, ведомственная принадлежность)

по адресу 734042, г. Душанбе, проспект ак. Ражабовых 10, приказ ВАК при Президенте Республики Таджикистан разовый совет № 211/хя от 30.05.2025г.

(почтовый индекс, адрес организации, номер и дата приказа о создании диссертационного совета)

Докторант (PhD), Холзода Фаридун Бури, гражданин Республики Таджикистан, родился 15 апреля 1994 года в города Душанбе, Республики Таджикистан. В 2016 г. окончил бакалавриат Таджикского технического университета имени академика М. С. Осими в г. Душанбе по направлению технология, машины и оборудования полиграфического производства. В 2018 г. окончил магистратуру в Уральском федеральном университете имени первого президента России Б.Н. Ельцина в г. Екатеринбург по направлению технология полиграфического и упаковочного производства и одновременно во время учебы

работал младшим научным сотрудником. В период подготовки диссертации с 2019 г. по 2022 г. проходил обучение в очной докторантуре на кафедре технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты Таджикского технического университета имени академика М. С. Осими. С 2018 году по настоящее время работает в Таджикском техническом университете имени академика М. С. Осими.

В настоящее время работает на кафедре технологии, машин и оборудования полиграфического производства данного вуза, занимая должность исполняющего обязанности заведующего кафедрой.

Диссертация выполнена на кафедре технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты Таджикского технического университета имени академика М.С. Осими.

Научный руководитель – Мирзоалиев Исроил, гражданин Республики Таджикистан, кандидат технических наук, доцент кафедры технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты Таджикского технического университета имени академика М.С. Осими.

Официальные оппоненты:

Иброгимов Холназар Исломович, гражданин Республики Таджикистан, доктор технических наук, профессор, профессор кафедры технологии текстильных изделий Технологического университета Таджикистана;

Исоев Умар Пирназарович, гражданин Республики Таджикистан, кандидат технических наук, доцент, доцент кафедры теоретической механики и инженерной графики Таджикского аграрного университета имени Шириншох Шотемур, дали положительные отзывы на диссертацию.

Ведущая организация – Таджикский государственный педагогический университет имени Садриддина Айни (734003, Республика Таджикистан, г. Душанбе, проспект Рудаки, 121), в своём положительном заключении, подписанном председателем расширенного заседания кафедры общетехнических дисциплин и машиноведения кандидатом технических наук, исполняющим обязанности доцента Ширинзода М.Ч., и утверждённого ректором Таджикского государственного педагогического университета имени С. Айни доктором исторических наук, профессором Ибодуллозода А. И., указали, что рецензируемая диссертация представляет собой логически завершённую научную работу. Она посвящена комплексному исследованию процесса изготовления шариков из полудрагоценных и поделочных камней с применением метода центробежной абразивной обработки. Разработанный метод позволяет формировать шаровидные заготовки непосредственно из кубических заготовок камня без выполнения промежуточных операций, что повышает производительность процесса и улучшает качество обработанных

поверхностей, а также обеспечивает возможность одновременной обработки заготовок из самоцветных камней с различными физико-химическими свойствами. Установлено влияние основных факторов на параметры процесса обработки, включая производительность, точность обработки и качество поверхностей. Проведены многофакторные экспериментальные исследования и выполнена обработка экспериментальных данных. Составлены математические модели зависимости производительности от режимов обработки, а также проведён сравнительный анализ полученных результатов.

Докторант (PhD), имеет 24 научные публикации, в том числе по теме диссертации - 24 работы, из которых 6 опубликованы в рецензируемых научных изданиях, получены 2 малых патента на изобретения, а также опубликовано 16 статей в материалах конференций международного и республиканского уровней. Общий объем публикации автора по теме диссертации составил 8,93 п.л. (вклад автора 5,75 п.л.).

Наиболее значимые работы, в первую очередь из числа рецензируемых научных изданий являются:

А) Статьи, опубликованные в рецензируемых журналах из перечня ВАК при Президенте Республики Таджикистан:

1. **Холов Ф.Б.** Применение центробежной абразивной обработки при изготовлении изделия из полудрагоценных и поделочных камней // Мирзоалиев А.И. Ходжаев Т.А. // Политехнический вестник. Серия: Серия Инженерные исследования. № 2 (70) 2025 – Душанбе: ТТУ имени акад. М.С. Осими, 2025. – С.67-78, ISSN 2520-2227.

2. **Холов Ф.Б.** Многоинструментальный станок для обработки шариков Холов Ф.Б // Наука и инновация. Серия: Серия геологических и технических наук. №4., 2024. - Душанбе: Таджикский национальный университет, 2024, С.54-62, ISSN 2664-1534.

3. **Холов Ф.Б.** Влияние режимов резания на производительность процесса центробежной абразивной обработки шариков на станке с направляющими пластинами Холов Ф.Б., Имомов Н.Б., Мирзоалиев И.М., Гулов С.С. // Наука и инновация. Серия: Серия геологических и технических наук. №1., 2024. - Душанбе: Таджикский национальный университет, 2024 - С.66-74, ISSN 2664-1534.

4. **Холов Ф.Б.** Экспериментальное исследование процесса центробежной абразивной обработки шариков из самоцветных камней на станке с направляющими пластинами - Имомов Н.Б., Мирзоалиев И., Холов Ф. Б. // Вестник Таджикского технологического университета. №4/1 (55)., 2023. - Душанбе 2023. С.17-24, ISSN 2707-8000.

5. **Холов Ф.Б.** Исследование процесса многоинструментальной центробежной абразивной обработки шариков из самоцветных камней Холов Ф.Б. // Наука и инновация. Серия: Серия геологических и технических наук. №3., 2022. - Душанбе: Таджикский национальный университет, 2022 - С.77-84, ISSN 2664-1534.

6. **Холов Ф.Б.** Перспектива галтовки самоцветных камней, для развития формообразования и обеспечения качества продукции Бобоев Д.М., Мирзоалиев А.И. Амонов С.Т., Холов Ф.Б. // Политехнический вестник. Серия: Серия Инженерные исследования. № 2 (58) 2022 – Душанбе: ТГУ имени акад. М.С. Осими, 2022. – С.100-106, ISSN 2520-2227.

Б) Изобретения по теме диссертации

7. **Холов Ф.Б.** Малый патент Республики Таджикистан № TJ 1589. Галтовочный барабан // Амонов С.Т. (TJ); Мирзоалиев И. (TJ); Мирзоалиев А.И. (TJ); Холов Ф.Б. (TJ); Имомов Н. (TJ), Ашуров К.Х. (TJ). // Республика Таджикистан. Патентное ведомство. На изобретение выдан малый патент № TJ 1589. Душанбе: 2025.: Заявление №2401986.

8. **Холов Ф.Б.** Малый патент Республики Таджикистан № TJ 1361. Устройство для многоинструментальной центробежной абразивной обработки шариков // Холов Ф.Б. (TJ); Убайдуллоев А.Н. (TJ); Мирзоалиев И. (TJ); Мирзоалиев А.И. (TJ); Амонов С.Т. (TJ); Махмадуллоев Р.З. (TJ), Ашуров К.Х. (TJ). // Республика Таджикистан. Патентное ведомство. На изобретение выдан малый патент № TJ 1361. Душанбе: 2023.: Заявление №2201668.

На диссертацию и автореферат поступили отзывы:

Отзыв ведущей организации «Таджикского государственного педагогического университета имени С. Айни» положительный.

Имеются следующие замечания и пожелания.

1. В работе не отмечается причина интереса к процессам обработки шариков из полудрагоценных и поделочных камней на центробежных станках.
2. Из представленной работы не ясно принципиальная отличия данной диссертации от аналогичных работ, выполненных другими авторами.
3. Желательно было бы также исследовать влияние объёма загрузки на производительность и качество обработки.
4. В тексте диссертации и автореферата встречаются некоторые грамматические, стилистические и технические ошибки, неудачные выражения и слов. Например, на стр., 6-8, 14, 44 и др.

Отзыв официального оппонента д.т.н., профессора Иброгимова Х.И. положительный. Имеются следующие замечания и пожелания:

1. Не ранжированы действующие факторы в зависимости от степени их влияния на выходные параметры процесса обработки, т.е. на критерий оптимизации.

2. Автору необходимо было уделить внимание на проблему утилизации отходов от обработки объектов исследования, и данное предложение можно было включить в рекомендации для практического использования в промышленности.
3. Теоретические формулы, приведённые в работе не полностью связаны с экспериментальными исследованиями.
4. В стр. 27 диссертации в п.п.1.6. в предложении «Самоцветные камни и их свойства – при определении плотности и твердости самоцветных камней дана ссылка на работу исследователя А. Кенгот (1852)», сравнивая плотность и твердость минералы Кенгот А., что означает написанные цифры в скобке? (автором допущено нарушение при указании ссылки на работу исследователя).
5. В данной работе допущены грамматические и стилистические ошибки, т.е. имеются отклонения от норм и правил оформления диссертационных работ, встречаются некорректность в указании названия таблиц. Замечания по данному пункту следующие: в диссертации во всех таблицах не указаны названия; в работе отмечается несколько незаконченных составленных предложений, например в стр. 74 диссертации; в первой главе работы порядок указания литературных источников показаны некорректно, например вместо того, чтобы показать с номера [1], автор начинает с [12], затем [19] и [10] стр. 17 диссертации, а нумерация [1], [2] и [3] начинается с стр. 18 диссертации и т.д; на стр.68 диссертации в итоговом уравнении п.п.2.6 за рис.2.14 предложение сформулирована неправильно, например, «Чтобы образователя шарик правильной геометрической формы, необходимо, чтобы происходило одновременное вращение шарика вокруг двух осей и т.д.»; начиная со стр. 31 до 34 нарушен порядок и правила написания предложения, т.е. все абзацы выделяются кавычками; в список литературы [21–А] (россия, москва) написаны с маленькой буквы; в литературе 18 названий города Душанбе, написаны строчными и прописными буквами, т.е. также нарушен порядок и правила написания названия литературы.

Отзыв официального оппонента к.т.н., доцента Исоева У.П. положительный. Имеются следующие замечания и пожелания:

1. В автореферате не приводятся данные об физико-химических характеристиках обрабатываемых самоцветных камней.
2. Из автореферата диссертации неясно, что при проведении исследования какие виды абразивов использовались и их характеристики.
3. Желательно было бы провести исследовать долговечности алмазного инструмента и динамики его износа при обработке различных материалов.
4. В тексте диссертации и автореферата встречаются грамматические и стилистические ошибки.

На диссертацию и автореферат поступили отзывы от следующих организаций:

- Горно-металлургического института Таджикистана, кафедры общетехнических дисциплин. Отзыв положительный. Замечание: необходимо отметить, что в автореферате не приводятся рекомендации по выбору высокопроизводительных режимов обработки в зависимости от физико-химических обрабатываемых материалов; в работе имеются некоторые статические и грамматические ошибки.

- Белорусского национального технического университета, кафедры конструирования и производство приборов. Отзыв положительный. Замечание: в содержании диссертации можно было привести результаты сравнительных экспериментальных исследований, демонстрирующих зависимость выходных параметров предложенного способа и оборудования для центробежной обработки шариков от твёрдости камнесамоцветных материалов.

- Ташкентского института текстильной и лёгкой промышленности. Отзыв положительный. Замечание: основное внимание в работе уделено влиянию режимов обработки на производительность и качество поверхности изделий; вместе с тем вопросы износостойкости алмазных и абразивных инструментов, а также влияния их износа на стабильность процесса и воспроизводимость результатов освещены недостаточно подробно.

- Бохтарского государственного университета имени Носира Хусрава, кафедры органической и биологической химии. Отзыв положительный. Замечаний нет.

- Физико-технический институт имени С.У. Умарова Национальной академии наук Таджикистана. Отзыв положительный. Замечание: в автореферате не представлены конкретные рекомендации по выбору абразивных материалов для применения на разработанном станке.

Все отзывы на диссертационную работу положительные. В некоторых из них содержатся замечания, при этом рецензенты отмечают, что указанные замечания не умаляют научной и практической ценности работы и не снижают актуальности выполненного исследования.

Выбор официальных оппонентов и ведущей организации обоснован тем, что они являются ведущими специалистами и признанными научными учреждениями в области машиностроения и машиноведения, а также ведут активную научную деятельность.

Диссертационный совет отмечает, что на основании выполненных соискателем исследований:

- **разработана:** - станок новой конструкции для центробежной абразивной обработки, который позволяет формировать сферические изделия из заготовок

имеющие кубических форм, без необходимости предварительной или промежуточной обработки.

- **предложены:** - конструкторские и технологические разработки по проектированию и изготовлению станка для обработки полудрагоценных и поделочных камней, обеспечивающие повышение производительности и качества обработки.

- **доказано:** - возможности применения методов центробежной абразивной обработки для формообразования изделий из полудрагоценных и поделочных камней с целью повышения точности формы, качество поверхности и производительности обработки.

- **введены:** - предложено понятие метода многоинструментальной центробежной абразивной обработки, отражающее суть разработанного метода и соответствующего изделий из полудрагоценных и поделочных камней.

- **установлены:** - зависимость производительности обработки от технологических факторов, таких как: линейная скорость инструмента, время обработки, зернистость абразива позволяющие определить потери массы заготовок при получении готовых изделий, что дает возможность определить необходимое количество сырья для производства требуемого количества изделий.

Теоретическая значимость исследования обоснована тем, что: исследование кинематики и динамики процесса обработки на центробежных станках различного типа. Проведена оценка влияния технологических факторов на производительность процесса, результаты которой представлены в форме математических моделей, сформированных на основе многофакторного экспериментального планирования и последующего статистического анализа полученных данных.

- **доказаны:** - зависимости производительности, точности формы, шероховатости поверхностей от режимов обработки.

Применительно к проблематике диссертации, результативно

- **использован** комплекс экспериментальных методов исследования, включающий методы анализа, классификации и упорядочения исходной информации; экспериментальные методы исследования процессов формообразования шариков; статистические методы планирования экспериментов и обработки экспериментальных данных; сравнительно-сопоставительный метод оценки результатов; а также методы разработки технических решений, направленных на повышение производительности обработки.

- **изложены:** - элементы теории вероятностей и математической статистики; теория и методы планирования экспериментов; метод наименьших квадратов.

- **раскрыты:** - взаимосвязи движения шариков; установлено влияние продолжительности обработки, линейной скорости инструмента и зернистости абразива на производительность; исследовано влияние факторов режима обработки на точность формы.

- **изучены:** - процесс взаимосвязи обрабатываемой поверхности с абразивным материалом во время обработки, а также определено, как количество абразива влияет на производительность обработки.

- **проведена модернизации:** - конструкции галтовочного барабана с горизонтальной и наклонной осями вращения, а также технологический процесс осуществления обработки с использованием разработанного оборудования для многоинструментальной центробежной абразивной обработки, обеспечивающие повышение эффективности обработки.

Значение полученных соискателем ученой степени результатов исследования для практики подтверждается тем, что:

- **разработаны и внедрены:** - новые конструкции станков для обработки полудрагоценных и поделочных камней; предложена методика измерения размеров и величины съема.

Внедрение результатов исследования дополняет справочные данные о самоцветных камнях новыми сведениями. Полученные результаты и применённые методы могут быть использованы в учебном процессе для студентов машиностроительных специальностей ТТУ имени академика М.С. Осими. Практическое применение результатов работы осуществляется в деятельности ООО «РУХОМ», что подтверждается соответствующими актами внедрения.

- **определены и обоснованы:** - области применения предложенных способов обработки и разработанного оборудования для обработки самоцветных камней в условиях промышленного и мелкосерийного производства.

- **создана:** - новая конструкция станка, обеспечивающая высокую производительность и точность обработки; технологический процесс обработки с использованием многоинструментального центробежного станка; практические рекомендации по применению разработанного способа обработки.

- **представлены:** - рекомендации по повышению уровня организации деятельности по использованию результатов исследования, в том числе по их применению на машиностроительных, приборостроительных и ювелирных предприятиях при обработке изделий тел вращения, в частности при изготовлении шаровидных изделий из высокотвёрдых и хрупких материалов.

Оценка достоверности результатов исследования выявила:

Для проведения экспериментальных работ разработанные способы обеспечили создание современной экспериментальной базы с использованием точного измерительного оборудования, а также получение значительного объёма экспериментальных данных, обработанных с применением методов теории вероятностей и математической статистики.

- **теория:** - в работе при анализе, проведении экспериментов и обработке полученных результатов использованы методологические положения теории планирования экспериментов, методы теории наименьших квадратов, а также подходы полного факторного эксперимента, обеспечивающие достоверность и объективность получаемых результатов.

- **идея работы базируется** на общеизвестных положениях теории вероятностей и математической статистики, а также на физических основах теории резания при взаимодействии абразивных частиц с обрабатываемыми изделиями из самоцветных камней.

При обработке материалов использованы методы полного и дробного факторного эксперимента, а также планированию и проведению однофакторных экспериментов, обеспечивающие систематичность, достоверность и объективность получаемых экспериментальных данных.

- **установлена:** - взаимосвязь между такими факторами, как скорость резания, продолжительность обработки и зернистость абразива, и ключевыми параметрами производительности и точности формы обрабатываемых изделий, что подтверждает эффективность предложенных методов обработки. Исследованы зависимости производительности от режимов обработки, позволяющие оценивать потери массы заготовок при получении готовых изделий и определять необходимое количество сырья для производства требуемого объёма продукции.

- **использованы:** - центробежные станки, что позволяет повысить производительность обработки за счёт одновременной обработки большого количества заготовок при равномерном распределении абразивной нагрузки.

Личный вклад соискателя заключается в проектировании, изготовлении и испытании станка новой конструкции для центробежной абразивной обработки изделий из самоцветных камней, проведении экспериментальных исследований и обработке результатов экспериментов, участии в написании статей, а также разработке технологического процесса обработки шариков из различных камней самоцветных материалов.

На заседании 12 февраля 2026 г. диссертационный совет принял решение присудить Холзода Фаридуна Бури учёную степень доктора философии (PhD), по специальности 6D071200 – Машиностроение (6D071206 – Машины, агрегаты

и процессы (6D071206-01 – технические науки) и ходатайствовать перед ВАК при Президенте Республики Таджикистан об утверждении данного решения.

При проведении тайного голосования, диссертационный совет 6D.KOA-028 в количестве 11 человек, из них 3 доктора наук и 2 кандидат наук по специальности рассматриваемой диссертации, участвовавших в заседании из 11 человек, входящих в состав совета, проголосовали: за 11, против – нет, недействительных бюллетеней – нет.

**Председатель
диссертационного совета,
доктор технических наук**



Амонзода И.Т.

**Ученый секретарь
диссертационного совета,
кандидат технических наук**



Саид А.Х.

12 февраля 2026 г.



ПРОТОКОЛ № 5
заседания диссертационного совета 6D.КОА-028

от «12» февраля 2026 года

г. Душанбе

На заседании присутствовали:
из 11 членов совета 11 члены
совета, по специальности 5
членов совета.

12 января 2026 года 9.00 часов в диссертационном совете 6D.КОА-028 при Таджикском техническом университете имени М.С. Осими (734042, г. Душанбе, проспект академиков Раджабовых, 10) состоялась разовая защита диссертации Холзода Фаридун Бури (Холов Фаридун Буриевич) на тему «Обработка шариков из полудрагоценных и поделочных камней на центробежных станках» на соискание ученой степени доктора философии (PhD), доктора по специальности 6D071200 – Машиностроение (6D071206 – Машины, агрегаты и процессы (6D071206-01 – технические науки).

Председатель заседания: доктор технических наук, Амонзода И.Т.,

Учёный секретарь: кандидат технических наук, Саид А.Х.

Председатель совета: Уважаемые члены диссертационного совета, уважаемые присутствующие! Состав совета в количестве 11 человек утвержден приказом ВАК при Президенте Республики Таджикистан от 30 мая 2025 года №211/шд.

Согласно явочному листу на заседании присутствуют 11 членов совета, из них 3 доктора наук и 2 кандидат наук по специальности рассматриваемой диссертации и 1 член совета по on-line.

Таким образом, совет правомочен приступить к рассмотрению вопросов повестки дня заседания. У кого есть предложения о начале работы совета? Поступило предложение: начать работу совета. Кто за то, чтобы начать заседание совета, прошу голосовать. За – 11 членов совета. Против? Нет. Воздержавшиеся? Нет. Принято единогласно.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Разовая защита диссертации Холзода Фаридун Бури (Холов Фаридун Буриевич) на тему «Обработка шариков из полудрагоценных и поделочных камней на центробежных станках» на соискание ученой степени доктора философии (PhD), доктора по специальности 6D071200 – Машиностроение

(6D071206 –Машины, агрегаты и процессы (6D071206-01 – технические науки).

Диссертация выполнена на кафедре «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» Таджикского технического университета имени академика М. С. Осими.

Научный руководитель: Мирзоалиев Исроил, кандидат технических наук, доцент Таджикского технического университета имени академика М.С.Осими;

Официальные оппоненты:

1. Иброгимов Холназар Исломович – доктор технических наук, профессор кафедры технологии текстильных изделий Технологического университета Таджикистана;
2. Исоев Умар Пирназарович – кандидат технических наук, доцент кафедры теоретической механики и инженерной графики Таджикского аграрного университета имени Шириншох Шохтемура;

Ведущая организация:

Таджикский государственный педагогический университет имени С. Айни.

ВЫСТУПИЛИ:

1. Председатель совета: доктор технических наук, Амонзода И. Т.
2. Учёный секретарь совета: кандидат технических наук, Саид А. Х.
3. Соискатель Холзода Ф.Б.

По представленной диссертации несколько членов диссертационного совета задали конкретные вопросы:

1. Обидов З.Р. – доктор химических наук, профессор;
2. Гафаров А.А. – доктор технических наук, и.о. профессора;
3. Джураев Т.Дж. – доктор химических наук, профессор;
4. Сафаров А.М. – доктор технических наук, профессор;
5. Амонзода И.Т. – доктор технических наук, и.о. профессора;

Выступление научного руководителя соискателя: кандидат технических наук, доцент Мирзоалиев Исроил;

Выступление официальных оппонентов:

1. Иброгимов Холназар Исломович – доктор технических наук, профессор кафедры технологии текстильных изделий Технологического университета Таджикистана;
2. Исоев Умар Пирназарович – кандидат технических наук, доцент кафедры теоретической механики и инженерной графики Таджикского аграрного университета имени Шириншох Шохтемура;

Выступление специалистов по рассматриваемой теме диссертации:

1. Сафаров А.М. – доктор технических наук, профессор;
2. Гафаров А.А. – доктор технических наук, и.о. профессора;
3. Бадалов А.Б. – доктор химических наук, профессор;
4. Джураев Т.Дж. – доктор химических наук, профессор;
5. Амонзода И.Т. – доктор технических наук, и.о. профессора;

Выступление председателя счётной комиссии:

Обидов З.Р. – доктор химических наук, профессор;

После заслушивания выступления председателя счётной комиссии было принято заключение и решение диссертационного совета,

РЕШЕНИЕ

диссертационного совета 6D.KOA-028

при Таджикском техническом университете имени М.С. Осими

от «12» февраля 2026 года

г. Душанбе

После слушания и обсуждения диссертации Холзода Фаридун Бури (Холов Фаридун Буриевич) на тему «Обработка шариков из полудрагоценных и поделочных камней на центробежных станках», по присуждению ученой степени доктора философии (PhD), доктора по специальности 6D071200 – Машиностроение (6D071206 –Машины, агрегаты и процессы (6D071206-01 – технические науки), отзывов ведущей организации - Таджикский государственный педагогический университет имени С. Айни; отзывов и выступлений официальных оппонентов: д-р техн. наук, профессора Иброгимова Х.И., канд.техн.наук, доцента Исоева У.П., выступления специалистов по теме рассматриваемой диссертации: д-р техн. наук, профессор Сафаров А.М., д-р техн. наук Гафаров А.А., д-р хим. наук, профессора Бадалов А.Б., д-р хим. наук, профессор Джураев Т.Дж., д-р техн. наук Амонзода И.Т., диссертационный совет на основании результатов тайного голосования и заключения со стороны членов диссертационного совета и заключения, принятого членами диссертационного совета о достоверности, научной новизне, значимости и выводах диссертации, а также результатах опубликованных работ по теме диссертации

ПОСТАНОВИЛИ:

1. Диссертация Холзода Фаридун Бури (Холов Фаридун Буриевич) на тему «Обработка шариков из полудрагоценных и поделочных камней на центробежных станках» на соискание ученой степени доктора философии (PhD), доктора по специальности 6D071200 – Машиностроение (6D071206 –

Машины, агрегаты и процессы (6D071206-01 – технические науки) соответствует требованиям п.31, 33-35 п. Порядка присуждения ученых степеней, утвержденном постановлением Правительства Республики Таджикистан от 30 июня 2021 года, № 267.

2. Автореферат диссертации и публикации автора полностью отражают содержание исследования.

3. Присудить соискателю Холзода Фаридун Бури (Холов Фаридун Буриевич) учёную степень доктора философии (PhD) по специальности 6D071200 – Машиностроение (6D071206 –Машины, агрегаты и процессы (6D071206-01 – технические науки).

4. Ходатайствовать ВАК при Президенте Республике Таджикистан о поддержании решения диссертационного совета и присуждения Холзода Фаридун Бури (Холов Фаридун Буриевич) учёной степени доктора философии (PhD).

Кто за принятие решения диссертационного совета, прошу голосовать. Против? --- нет. Воздержавшиеся? ----- нет.

Принято единогласно.

Председатель диссертационного совета _____ Амонзода И.Т.


(подпись)

Ученый секретарь
диссертационного совета



М.П.

_____ Саид А.Х.
(подпись)



от «12» февраля 2026 года

РЕШЕНИЕ
диссертационного совета 6D.КОА-028
при Таджикском техническом университете имени М.С. Осими

от «12» февраля 2026 года

г. Душанбе

После слушания и обсуждения диссертации Холзода Фаридун Бури (Холов Фаридун Буриевич) на тему «Обработка шариков из полудрагоценных и поделочных камней на центробежных станках», по присуждению ученой степени доктора философии (PhD), доктора по специальности 6D071200 – Машиностроение (6D071206 –Машины, агрегаты и процессы (6D071206-01 – технические науки), отзывов ведущей организации - Таджикский государственный педагогический университет имени С. Айни; отзывов и выступлений официальных оппонентов: д-р техн. наук, профессора Иброгимова Х.И., канд.техн.наук, доцента Исоева У.П., выступления специалистов по теме рассматриваемой диссертации: д-р техн. наук, профессор Сафаров А.М., д-р техн. наук Гафаров А.А., д-р хим. наук, профессора Бадалов А.Б., д-р хим. наук, профессор Джураев Т.Дж., д-р техн. наук Амонзода И.Т., диссертационный совет на основании результатов тайного голосования и заключения со стороны членов диссертационного совета и заключения, принятого членами диссертационного совета о достоверности, научной новизне, значимости и выводах диссертации, а также результатах опубликованных работ по теме диссертации

ПОСТАНОВИЛИ:

1. Диссертация Холзода Фаридун Бури (Холов Фаридун Буриевич) на тему «Обработка шариков из полудрагоценных и поделочных камней на центробежных станках» на соискание ученой степени доктора философии (PhD), доктора по специальности 6D071200 – Машиностроение (6D071206 – Машины, агрегаты и процессы (6D071206-01 – технические науки) соответствует требованиям п.31, 33-35 п. Порядка присуждения ученых степеней, утвержденном постановлением Правительства Республики Таджикистан от 30 июня 2021 года, № 267.

