

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАДЖИКИСТАН
ТАДЖИКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
имени Садриддина Айни**

На правах рукописи
УДК 634+635-151(575.3)

КУРБОНОВ Мухамадали Файзалиевич

**ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИХ,
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИХ, АДСОРБЦИОННЫХ И
МАССООБМЕННЫХ ПРОЦЕССОВ ПРОИЗВОДСТВА
ПИВА ИЗ МЕСТНОГО СЫРЬЯ**

АВТОРЕФЕРАТ
*диссертации на соискание ученой степени кандидата
технических наук по специальности
01.04-14– Теплофизика и теоретическая теплотехника*

Душанбе – 2023

Работа выполнена на кафедре «Общая физика» Таджикского государственного педагогического университета имени С.Айни.

Научный руководитель:

Сафаров Махмадали Махмадиевич – Заслуженный деятель науки и техники Таджикистана, академик международной академии (МИА), академик инженерной академии (ИА) РТ, доктор технических наук, профессор.

Официальные оппоненты:

Пономарев Сергей Васильевич – доктор технических наук, профессор, Тамбовский государственный технический университет (г. Тамбов)

Рахимов Хуршед Абдуллоевич – кандидат технических наук, и. о., доцент, декан факультета «Инженерии и отраслевой экономики» Институт энэргетики Таджикистана. (г. Бохтар)

Ведущая организация:

Институт водных проблем, гидроэнергетики и экологии (ИВП, ГЭ и Э), Национальная академия наук Республики Таджикистан.

Защита диссертации состоится «15» января 2024г в 14⁰⁰ на заседании диссертационного совета 6Д.КОА-041 при Таджикском техническом университете имени академика М.С. Осими, по адресу: 734042, г. Душанбе, проспект акад. Раджабовых 10а, e-mail: d.s6d.koa.041@yandex.ru

С диссертацией можно ознакомиться в библиотеке Таджикского технического университета имени академика М.С.Осими и на официальном сайте университета <http://ttu.tj/>

Автореферат разослан «_____» 2023 года.

**Ученый секретарь
диссертационного совета 6Д.КОА-041,
кандидат технических наук, доцент**

Тагоев С.А.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОТЫ

Актуальность темы. Сегодня во всем мире отмечается преобладающий интерес к качеству продуктов питания, вызванный соответствующим развитием стран и государств мира. В подавляющем случае решение поставленного вопроса, связанного с недостатком или экономией как энерго-, так и экономических ресурсов, главным образом, зависит от местных географических возможностей.

Актуальным вопросом на сегодняшний день считается тщательное изучение термодинамических и физико-химических свойств веществ, при этом учитываются происходящие процессы на уровне межчастичного взаимодействия с учетом ориентационных эффектов, развитие которых наблюдается в пищевых продуктах под влиянием внешнего поля, температуры и давления. Глубокое изучение данных параметров имеет огромное теоретическое и прикладное значение. Многосторонний подход к решению поставленных задач, а именно практическое применение термодинамических методов статистической обработки, физической и координационной химии, молекулярной физики, оптики, механики сплошных сред и др., позволил получить новые достижения данных направлений касательно пищевых продуктов. Кроме всего, численные результаты названных параметров применяются и в инженерных расчетах, связанных как с проектированием, так и с соответствующей обработкой, сопровождением и эксплуатацией теплообменных устройств и аппаратов. Таким образом, исследование физико-химических и термодинамических свойств для разлагающихся продуктов, кинетических параметров реакции и их различного рода термического разложения для последующего моделирования процессов в теплообменниках и аппаратах для получения пива, а также анализа эффективностей выбранных конструктивных решений, определения времен «живучести» продуктов пива до ухудшения его свойств и необходимости перезаправки, является чрезвычайно важной и актуальной проблемой.

Связь работы с научными программами и грантами. Диссертационные исследования выполнены в рамках научно-технической программы «Теплофизика и теплоэнергетика» по направлению научной деятельности Технологического университета Таджикистана «Разработка методов и средств повышения надежности и эффективности эксплуатации энергетических средств в мини пивзаводах». Основные результаты диссертации, представленные в качестве аппроксимационных зависимостей по физико-химическим и термодинамическим свойствам изученных веществ, применяются в соответствующих расчетах в процессах проектирования мини пив заводов. Аппроксимационные зависимости, полученные по составленным подробным таблицам термодинамических и физико-химических свойств системы вода и сусло в условиях аэрации и без аэрации, рекомендуется для использования проектными организациями при расчёте различных технологических и химических процессов, а разработанная аппаратура для выполнения научно-исследовательских работ.

Целью работы является совершенствование технологии и оборудования для производства пива с использованием местного сырья Республики Таджикистан на базе экспериментально-расчетных исследований основных механизмов теплообменных процессов.

Для достижения поставленной цели решены следующие задачи:

1. Определение состояния исследования основных закономерностей касательно технологии производства пива в условиях Республики Таджикистан.

2. Исследование физико-химических и термодинамических свойств, равновесного состояния и кинетики термического разложения продуктов пива в выбранном интервале температур (298-379) К, давлений (0,101-9,81) МПа и влияния условий аэрации.

3. Определение механизмов влияния процесса аэрации семенных дрожжей на физико-химические и термодинамические свойства исследуемой системы (сусло+вода), а также на кинетику потребления кислорода дрожжевыми клетками и на концентрацию сухих веществ сусла на стадии основного брожения при разных температурах.

4. Совершенствование методики определения физико-химических, термодинамических характеристик (теплопроводности, температуропроводности, теплоемкости и т.п.) и кинетики разложения объектов исследования.

5. Проведение технико-экономического обоснования, совершенствования технологической схемы производства пива с применением местного сырья Таджикистана и разработка рекомендаций по их дальнейшему применению.

Разработаны и созданы установки для:

а) реализации методов монотонного разогрева и регулярного теплового режима первого рода, служащие основой для экспериментального исследования теплопроводности, температуропроводности и теплоёмкости объектов (сусло+вода) при различных температурах и давлениях;

б) получения термограмм исследуемых веществ;

в) получения экспериментальных значений физико-химических, термодинамических свойств изучаемых веществ при температурах от 298 до 379К и давлениях от 0,101 до 9,81 МПа;

г) выявления зависимости физико-химических и термодинамических характеристик изучаемых систем (сусло + вода) от температуры и давления;

д) получения аппроксимационных зависимостей на основе проведенных экспериментальных исследований, позволяющих установить взаимосвязь между названными параметрами и параметрами состояния;

ж) на основе выполненных экспериментов и соответственного анализа по исследованию кинетики процессов разложения изучаемых веществ в результате термохимического воздействия, выявлена динамика и константы формальной кинетики данной реакции.

Научная новизна диссертационной работы состоит в следующем:

1. Усовершенствованы экспериментальные установки для измерения температуропроводности (метод регулярного режима), теплоемкости (метод монотонного разогрева), путём добавления грузопоршневого манометра и пережимного сосуда при различных давлениях.

2. Разработан способ изменения теплофизических параметров (p , λ , c_p , a) сусла в технологическом оборудовании путем регулирования расхода воздуха для аэрации.

3. Получены экспериментальные данные по физико-химическим и термодинамическим параметрам продуктов для производства пива на основе растворов «сусло + вода» и кинетике реакции термического разложения данного продукта с учётом и без учёта аэрации в интервале температур (298-379)К и давлений (0,101-9,81)МПа.

4. Проведен численный анализ влияния аэрации на результат исследования периода термического разложения продуктов для производства пива и изменения их основных физико-химических и термодинамических параметров.

5. Получены эмпирические формулы, устанавливающие связь теплопроводности, теплоемкости, температуропроводности и плотности образцов с температурой и давлением: $P-\lambda-T$; $P-a-T$; $P-c_p-T$; $P-c_p-\rho-T$, позволяющие вычислить данные параметры в неисследованных точках температуры, давления и концентрации компонентов.

6. Получены выражения для расчета кинетики протекания химических процессов при брожении сусла путем аэрации в различных условиях, результаты которых способны дать дальновидную оценку течения этих процессов во времени.

Практическая ценность работы:

1. Усовершенствованные экспериментальные установки можно использовать для определения физико-химических свойств и скорость разложения продуктов для производства пива с существенной экономией времени и ресурсов, с учетом аэрации.

2. Полученные физико-химические свойства объектов исследования и дополняют банк значений по термодинамическим характеристикам системы сусло + вода новыми данными, которые могут быть использованы в практических расчетах процессов и технологических аппаратов производства пива.

3. Кинетические параметры реакций термического разложения, определенные по экспериментальным данным, позволяют оценить период эффективности использования продуктов для производства пива до его разложения и потери свойств.

4. Математические модели, которые были созданы в процессе исследования, позволяют выполнить прогноз течения соответствующих технологических процессов во время брожения продуктов для производства пива.

Результаты исследования внедрены:

Усовершенствованные экспериментальные установки для измерения теплоемкости, температуропроводности, теплопроводности и получения термограммы системы «сусло + вода» используется в научных и учебных лабораториях кафедры «Машины и аппараты пищевых производств» Технологического университета Таджикистана преподавателями, аспирантами, магистрантами при выполнении выпускных, квалификационных и научных работ. В предприятии ООО «Санет» в технологическое оборудование были внесены усовершенствования (уменьшение толщины корпуса варочного оборудования, уменьшение оборота мешалок, изменение направления движения теплоносителя)

и заменен зарубежный солод на солод производства Республики Таджикистан (акты о внедрении результатов прилагаются).

На защиту выносятся:

1. Новые варианты соответствующих опытных установок и обоснование их использования при опытном изучении температуропроводности (метод регулярного теплового режима), теплоемкости (работающей методом монотонного разогрева) системы сусла и воды в условиях комнатной температуры и изменения давления опыта;
2. Экспериментальная установка для исследования теплоемкости и способ получения термограммы для электролитов, т. е. установления адиабатического изменения температур с учетом времени разложения;
3. Аппроксимационные зависимости, с помощь которых можно выполнить надлежащий расчет соответственных физико-химических и термодинамических параметров веществ с изменением параметров состояния (температура и давление), а также установить связь температуры разложения со временем при аэрации образцов и без нее.
4. Экспериментальные данные по температуропроводности, теплопроводности, теплоемкости, плотности при различных температурах $T=(298-379)$ К и давлениях $p = (0,101-9,81)$ МПа, а также температуре разложения исследуемых растворов (адиабатического изменения температур);
5. Закономерности температурного изменения скорости химической реакции, термического разложения. Значение кинетических констант химической реакции (предэкспаненты энергии активации);
6. Результаты исследований кинетики протекания химических процессов на стадии главного брожения и разработанная математическая модель кинетики сбраживания пивного сусла.

Степень достоверности результатов исследований подтверждается результатами контрольных измерений на опытных устройствах, применяемых для экспериментов; результатами тестирования примененных методик и алгоритмов, разработанных для решения основных задач по изучению процесса теплопереноса в менее сложных нестационарных нелинейных задачах по теплоёмкости, температуропроводности и теплопроводности; выполнением ряда экспериментальных исследований, результаты которых хорошо согласуются с расчетными, полученными с помощью эмпирических уравнений.

Личный вклад автора заключается в постановке и выполнении задач исследования, в выборе методов и установления пошагового решения этих задач, выявлении основных закономерностей процессов приготовления пива и связанных с ними физико-химическими превращениями, проведении экспериментов по исследованию соответствующих характеристик в условиях производства, получении данных по энергии активации, степени и кинетики разложения, а также в самостоятельном проведении соответствующей обработки и анализа, полученных в ходе экспериментов результатов по физико-химическим и термодинамическим свойствам (теплопроводность, теплоемкость, плотность, температуропроводность,

разность энталпии, разность энтропии, энергии Гиббса, энергии Гельмгольца, внутренняя энергия, коэффициент изотермической сжимаемости, коэффициент объемного расширения, разность теплоемкости и коэффициентов модифицированных уравнений типа Тейта) и получении основных выводов по выполненному объему работы.

Апробация работы. Основные положения и результаты диссертации докладывались и обсуждались на: 23th National and International Metingson Inverse Problems. Michigan, USA, (2010); 2-ой Международной научно-технической конференции "Новое в технологии и технике пищевых производств" Воронеж, (2010); Республиканской научной конференции "Проблемы современной координационной химии", посвященной 60-летию члена корреспондента АН РТ, доктора химических наук, профессора Аминджонова А.А., Душанбе, (2011); 13-ой Российской конференции по теплофизическим свойствам веществ (с международным участием), Новосибирск (2011); 4-ой Международной научно-практической конференции "Современные энергосберегающие тепловые технологии, СЭТТ", Москва, (2011); 19 European Conference on Thermophysical Properties, Thessaloniki,Greece, (2011); Республиканской научно-практической конференции «Перспективы развития исследований в области химии координационных соединений», посвященной 70-летию профессора О. Азизкулова, Душанбе, (2011); 18^{-th} Symposium on Thermophysical Properties, Boulder, Colorado,USA, (2012); Восьмой Международной теплофизической школе, посвященный 60-летию профессора Сафарова М.М., Душанбе-Тамбов,(2012); 4-ой Конференции Евро-Азии, Москва, (2014); Девятой Международной теплофизической школе "Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий", Душанбе-Москва-Тамбов,(2014); VII-ой Международной научно-практической конференции: «Научное обозрение физико-математических и технических наук в XII веке», Москва, (2014); 10-ой Международной научно-практической конференции «Образование и наука» Руснаука, Прага, (2014); Международной научно-технической конференции "Нанотехнологии функциональных материалов" (НФМ-2114), Санкт-Петербург, (2014); Десятой Международной теплофизической школе "Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий", Душанбе-Москва-Тамбов, (2016); Конференции ТНУ, Душанбе, (2016).

Публикации. Основные результаты диссертационной работы изложены в 20 печатных работах в материалах международных и республиканских конференций, а также в престижных научных журналах, 5 из которых опубликованы в журналах из списка, рекомендованного ВАК при Президенте Республики Таджикистан.

Структура и объём работы. Настоящая исследовательская работа состоит из введения, 4-х глав, заключения, списка использованной литературы из 212 наименований. В работе также содержатся 41 рисунков, 34 таблиц, 12 страниц приложения включительно и в целом изложена на 170 страницах машинописного текста.

Соответствие паспорту специальности

По тематике, методом исследования предложенным новым научным положением диссертации соответствует паспорту специальности научных работников 01.04.14. «Теплофизика и теоретическая теплотехника» в части п. 5. «экспериментальные и теоретические исследования однофазной, свободной и вынужденной конвекции в широком диапазоне свойств теплоносителей, режимных и геометрических параметров теплопередающих поверхностей», в части п. 7. «Экспериментальные и теоретические исследования процессов совместного переноса тепла и массы в бинарных и многокомпонентных растворах с добавкой твердых наночастиц, включая химически реагирующие наножидкости», в п. 9. «разработка научных основ и создание методов интенсификации процессов тепла и массообмена в продуктах пива»

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ.

Во введении приводится актуальность, цель и задачи исследования, научная новизна, практическая значимость работы, а также обзор изученной информации уже выполненных работ в данном направлении. Показана актуальность и необходимость проведения комплексного экспериментального изучения удельной теплоёмкости, теплопроводности, температуропроводности, определения термодинамических функций (энталпия, энтропия, энергия Гиббса, энергии Гельмгольца и др.) и исследования процесса изменения адиабатического измерения температуры.

В первой главе представлен обзор литературных данных по вопросу состояния исследования процессов производства пива и основных характеристик её компонентов. Приведены описания методов экспериментальных исследований растворов, в связи с чем, освещается актуальность исследования свойств системы сусло + вода, в частности, образование анизотропной структуры и связанные с этими процессами особенности физико-химических и термодинамических свойств таких систем. Подобные исследования могли бы быть полезными и при теоретическом описании жидких многофазных сред.

Во второй главе представлены использованные экспериментальные установки и подробные описания к ним, порядок выполнения работ на них и соответствующая методика расчета погрешности измерения. Для определения теплофизических и термодинамических свойств системы сусла и его растворов за основу был взят и усовершенствован известный метод монотонного разогрева, предложенный в свое время профессорами Е.С. Платуновым и Сафаровым М.М.

**Экспериментальная установка для комплексного определения
теплофизических свойств при различных температурах и давлениях
(Малый патент Республики Таджикистан №TJ 100, 2007, 5c).**

Главными элементами, из которых состоит установка, являются (рисунок 1): бикалориметр, пережимной сосуд высокого давления (13), грузопоршневой манометр МП-2500 (16) и электроизмерительные приборы. Для учета температурных изменений применена термопара (хромель-алюмель ($\varnothing=0,15\text{мм}$)) с потенциометром (Р 37-1 классом точности 0,001). Для создания необходимой

разности для размещения холодного спая термопары был применен сосуд Дьюара со льдом. Изменение температуры опыта также измерялась хромель-алюмелевой термопарой (не более 0,02 К) и гальванометром марки М 17/4. Для измерения разности температуры на границах слоя изучаемого вещества тоже использовалась хромель-алюмелевая термопара концами соединенной к гальванометру марки М 17/2. Для этого ее горячий спай помещают в измерительный цилиндр (2), а холодный – в наружный цилиндр (7). Внутренний нагреватель из никрома ($\varnothing=0,15\text{мм}$), служащий для создания разности температур (1,31-0,65) К и горячий спай термопары изолированы от исследуемой среды стеклотканью с клеевой пропиткой (клей БФ-2), при этом они находились при атмосферном давлении. Питание нагревателя обеспечивается от электросети понижающим трансформатором.

Погрешность измерения теплопроводности составила: относительная при $\alpha = 0,95 - 1,9\%$, методическая – 0,2%, инструментальная – 1,1%, общая относительная – до 3,2%.

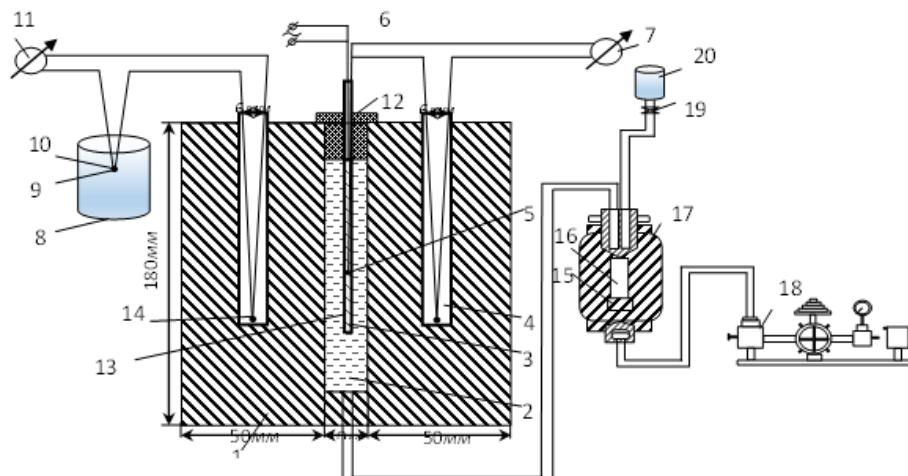


Рисунок 1. Схема установки для комплексного определения теплофизических свойств растворов: 1-калориметр, 2-измерительный цилиндр, 3-тонкостенная металлическая трубка, 4, 14-дифференциальная термопара, 5-горячий спай термопары, 6, 13-маломощный нагреватель, 7,11-гальванометр, 8-сосуд Дьюара, 9-водоледеная смесь, 10-холодный спай термопары, 12-металлическая пробка, 15-глицерин, 16-полиэтиленовый мешочек, 17-пережимной сосуд, 18-грузопоршневый манометр, 19-вентиль, 20- металлический стакан для заполнения исследуемых объектов.

Расчет термодинамических свойств продуктов пива.

Расчет энергии Гиббса.

В основу положений Гиббса заложен принцип равновесия, который описывается ростом энтропии в изолированных системах. Суть принципа заключается в том, что при достижении системой максимума энтропии, она достигнет равновесия. Математически это условие можно выразить:

$$(\delta\eta)\varepsilon \leq 0, \quad (1)$$

где η – энтропия, ε – энергия.

Закон Гесса.

Тепловым эффектом реакции принято считать энтальпию, которая представляет собой то количество тепла, при котором образуется 1 моль вещества, состоящая из нескольких простых. Закон Гесса представляет собой термохимический метод расчета энтальпии. Его применяют при отсутствии возможности ее экспериментального изучения. Согласно предположениям Гесса энтальпия зависит от природы и физического состояния, входящих в реакцию веществ и конечного продукта.

Энтропия.

Энтропия является логарифмической формой вероятности наличия веществ либо их состояний:

$$S = R \ln W, \quad (2)$$

где R – газовая постоянная; W – вероятность состояния.

В реакции при $T=const$ и $P=const$ основополагающей движение является энергия Гиббса (G) (изобарно–изотермический или изобарный потенциал), которую также называют свободной энтальпией. Возможность прохождения реакции описывается Энергией Гиббса, которая имеет следующий вид:

$$G = H - TS. \quad (3)$$

Энтальпия. Тепловой эффект реакции.

Наибольший интерес в прикладном плане представляют два типа тепловых эффектов реакции: изотермо-изобарный (при $T = const$, $P = const$) и изотермо-изохорный (при $T=const$ и $V=const$). Существуют дифференциальный и интегральный тепловые эффекты реакции:

$$u_{T,V} = (\partial U / \partial \xi)_{T,V} = \sum_i v_i u_i, \quad (4)$$

$$h_{T,p} = (\partial H / \partial \xi)_{T,p} = \sum_i v_i h_i, \quad (5)$$

где u_i , h_i – соответственно парциальная внутренняя энергия и молярная энтальпия; v_i – стехиометрический коэффициент ($v_i > 0$ для продуктов, $v_i < 0$ для реагентов); $\Delta = (n_i - n_{i0})/v_i$ – химическая переменная, которая для различных систем отличительна в зависимости от состава изучаемой системы в любом промежутке времени реакции (n_i и n_{i0} – числа молей i -го компонента во время изучения до химического превращения).

В третьей главе приведены экспериментальные значения теплофизических и термодинамических свойств продуктов пива (сусло + вода). На экспериментальной установке, разработанной профессором Платуновым Е.С. и его учениками измерена удельная изобарная теплоёмкость, температуропроводность и теплопроводность (разработки профессора Сафарова М.М. и его учеников) продуктов пива в зависимости от давления с учетом поля аэрации и без него.

Также в данной главе приведены результаты теоретического расчета кинетики разложения исследуемых образцов и результаты экспериментального исследования физико-химических и термодинамических свойств в зависимости от температуры, давления и поля аэрации.

Исследование теплофизических свойств системы (вода+сусло), плотность, коэффициент поверхностного натяжения системы (вода+сусло) в зависимости от температуры при атмосферном давлении.

Для правильной организации процесса теплопереноса необходимо выявить характер изменения теплофизических, термодинамических свойств теплоносителей. Физико-химические, термодинамические характеристики исследуемых продуктов пива являются функциями состояния, на величину которых влияют значительное количество факторов, например, их химический состав и структура.

Таблица 1.- Основные физические характеристики системы (вода + сусло).

Образец	n-показатель преломления света	$\rho \cdot 10^3, \text{кг}/\text{м}^3$	$\sigma \cdot 10^{-2}, \text{Н}/\text{м}$	$\Gamma \cdot 10^{-6}, \text{моль}/\text{см}^2$
100%H ₂ O	1,3325	1,000	7,30	-
90%H ₂ O+10%сусла	1,3335	1,010	7,28	0,79
80%H ₂ O+20%сусла	1,3345	1,015	6,89	1,70
70%H ₂ O+30%сусла	1,3360	1,020	6,55	2,66
60%H ₂ O+40%сусла	1,3380	1,025	6,36	3,43
50%H ₂ O+50%сусла	1,3410	1,028	6,30	3,95
40%H ₂ O+60%сусла	1,3420	1,033	6,23	4,65
30%H ₂ O+70%сусла	1,3435	1,036	6,02	5,35
20%H ₂ O+80%сусла	1,3450	1,040	5,80	5,91
10%H ₂ O+90%сусла	1,3460	1,044	5,62	6,43
100% сусла	1,3480	1,048	5,53	7,05

Исследование кинетики разложения в системах вода+сусло.

Согласно методу предложенному Аррениусом, кроме распространенного формально - кинетического описания процесса, зависящего от формы кривых разложения, также признания получили способы изучения механизмов разложения в элементарных процессах твердого вещества, которые в свою очередь зависят от перестройки кристаллической решетки. Основоположниками данных исследований являются Френкель, Вангер, Шоттки, в которых применяются закономерности физической химии твердого тела (теории переноса и разупорядоченности). Поскольку дефекты различной природы оказывают значительное влияние на лимитирующую стадию реакции, соответственно и способы их изучения основываются на влиянии разупорядочивания решетки допированием, механической либо радиационной обработкой реагирующего вещества, которые влияют на его теплопроводность, температуропроводность, термодинамические свойства, а также и на скорость его разложения. Термическое разложение веществ как в твердом, так и в жидком состоянии представляет собой процесс, который закладывает основу подавляющего числа физических и химических явлений, происходящих в природе и промышленных технологиях.

Модель теплового баланса.

Коэффициент полезного действия теплообменных устройств в большей степени зависит от интенсивности теплоотдачи, которая зависит от физико-химических и термодинамических особенностей рабочего вещества. Теплоносители (жидкости) кроме высоких показателей теплофизических параметров (теплопроводность), способствующие интенсификации тепловых потоков в процессе теплоотдачи, под влиянием внешнего поля они еще способны изменять свои характеристики, что является не мало важным в процессах регулирования теплообмена. С целью определения основных параметров кинетики термического разложения водного раствора с добавлением и без добавления в него сухого вещества, был выполнен ряд экспериментальных исследований для установления основных показателей этих параметров, позволяющих установить эффективное время применения предложенной системы продуктов пива.

Обработка результатов эксперимента, численное решение и использование результатов для определения констант формальной кинетики исследуемой реакции проводилась средствами MSEXEL 2010. В результате обработки данных экспериментов численными способами значительно приближеннее оказалось применение полиномы третьей степени (рис. 2-4). Погрешность эмпирического выражения составила не более $1,8 \div 2,0\%$.

Для полученных термограмм наилучше всего подошла степенная функция. Погрешность аппроксимации составила не более $6,5 \div 7,0\%$ (рисунок 2).

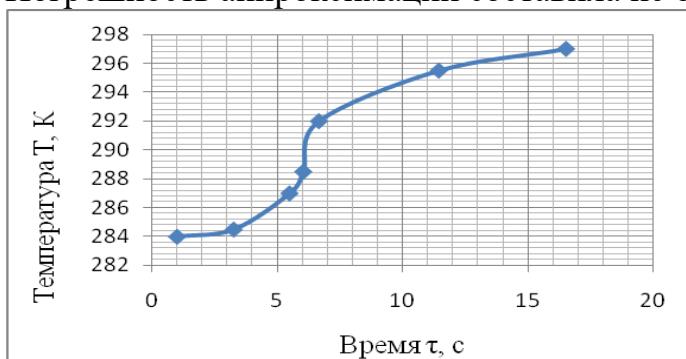


Рисунок 2. Пример экспериментальной термограммы.

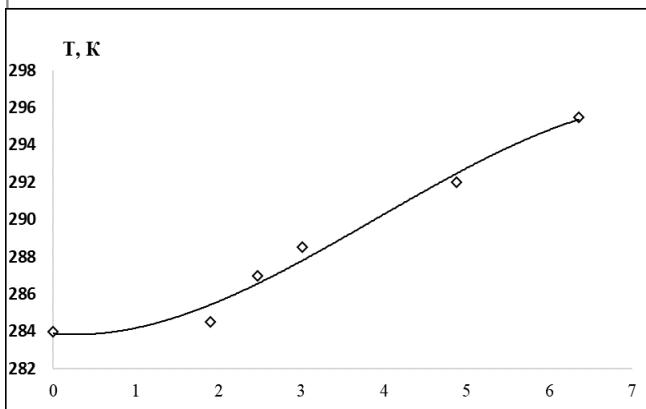


Рисунок 3. Пример начального участка экспериментальной термограммы с нанесенной линией тренда.

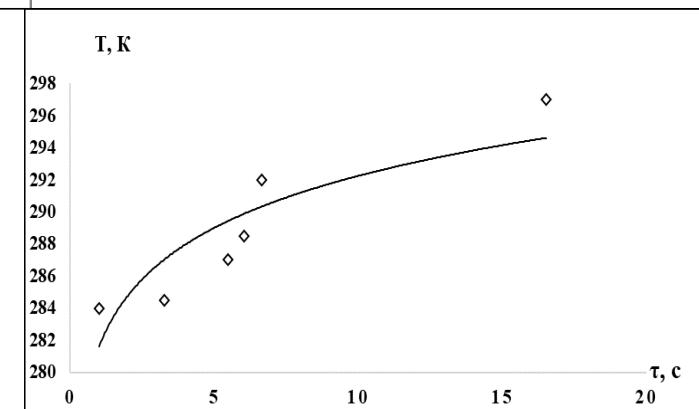


Рисунок 4. Пример экспериментальной термограммы с нанесенной линией тренда.

Расчет кинетики исследуемых образцов.

Для получения результатов кинетики разложения мы воспользовались опытным устройством, представленном в диссертации. В качестве дисперсной фазы нами

использован ячменный порошок (2 г, 4 г, 8 г). Растворителем послужила вода при ($T=280$ К, 287 К и 288 К).

Результаты исследования на рисунках 5 - 6 представлены графически.

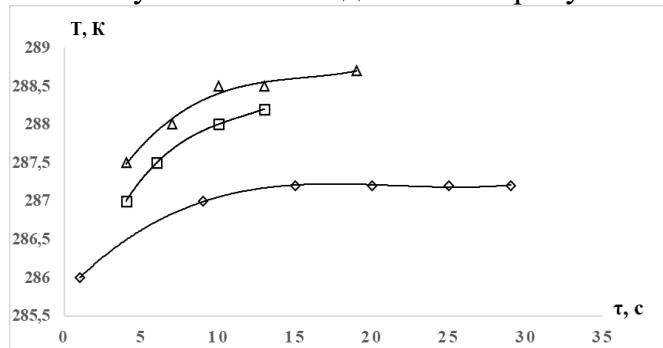


Рисунок 5. Температурная зависимость адиабатического изменения температуры разложения сухого вещества и H_2O от времени.

Определения кинетики разложения H_2O и доли массы порошка от времени приведена на рисунках 5 и 6.

Как показало исследование при маленьких концентрациях сухого вещества процесс разложения происходит быстрее, чем при больших концентрациях. Эти кинетические кривые, которые исследовались для чистого сухого вещества, удовлетворительно описываются уравнением первого порядка Ерофеева – Колмогорова:

$$\frac{\partial \alpha}{\partial \tau} = k(1 - \alpha) \quad (6)$$

где α - степень разложения, τ - время, сек, k - константа скорости.

После соответственного математического преобразования можно представить это уравнение в виде:

$$\lg(1 - \alpha) = \frac{K_\tau}{2.303} \quad (7)$$

Функциональные зависимости $\lg\left(\frac{1}{1-\alpha}\right)$ от τ приведены на рисунке 7.

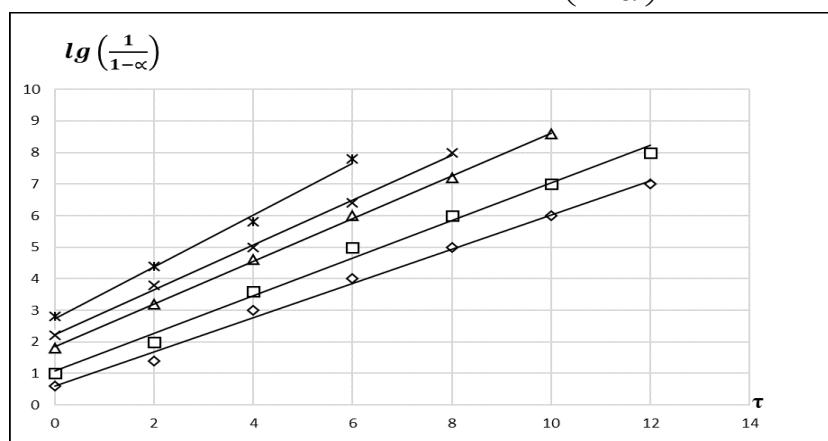


Рисунок 7. Зависимость $\lg\left(\frac{1}{1-\alpha}\right)$ от времени τ .

Из графика, представленного на рисунке 7, были определены значения констант скоростей.

Температурную зависимость константы скорости прохождения химической реакции можно описать согласно Аррениуса, в виде:

$$\lg K = \lg K_0 - \frac{E}{2.303RT} \quad (8)$$

где, R - универсальная газовая постоянная, кДж/(моль·град.), T – абсолютная температура, К.

Согласно графику экспериментальные значения температурной зависимости константы скорости в соответствующих координатах $\lg K - 1/T$ (рисунок 8) укладываются вдоль прямой.

Величины энергии активации устанавливаются согласно тангенсу угла наклона прямой и по нижеследующему выражению:

$$E = \frac{2.3RT_2T_1}{T_2 - T_1} \lg \frac{K_2}{K_1} \quad (9)$$

Расчетные данные (формула 9) энергии активации в зависимости от времени разложения дисперсной фазы приведены в таблице 2.

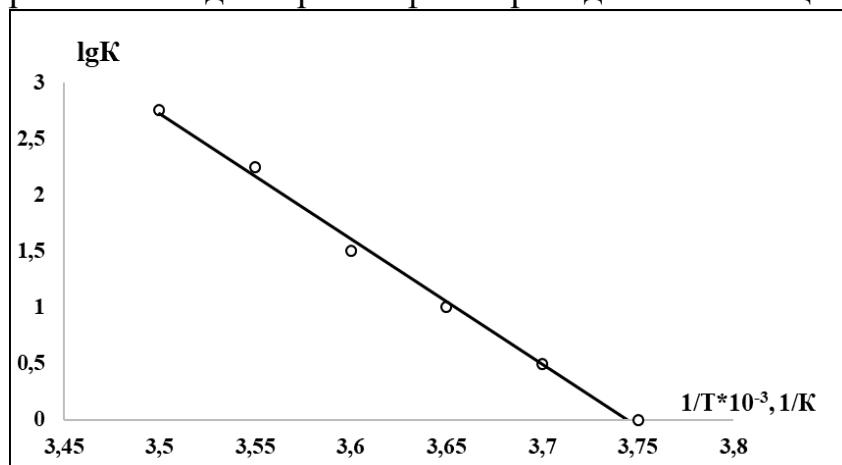


Рисунок 8. Зависимость $\lg K$ от обратной абсолютной температуры.

Таблица 2.- Вычисленные значения энергии активации от времени разложения сухого вещества.

$\tau, \text{ С}$	1	3	5	8	11	14
$E, \text{ Дж/моль}$	$6.11 \cdot 10^6$	$0.32 \cdot 10^6$	$0.12 \cdot 10^6$	$0.11 \cdot 10^6$	$0.084 \cdot 10^6$	$0.069 \cdot 10^6$
$E, \text{ кДж/моль}$	6110	320	120	110	84	69

С помощью соответствующих выражений(8 и 9) был произведен расчет энергии активации E, которая соответствует значениям, полученным графическим способом. Расчетные данные по энергии активации и температурная зависимость скорости разложения сухих компонентов раствора подтверждают ее прохождение в диффузионно - кинетической области. Надо отметить, что, используя теорию Аррениуса, или другие теории также можно изучить механизм происхождения химических реакций многокомпонентных систем и комплексов веществ.

Влияние температуры на изменение скорости химической реакции согласно теории Аррениуса-Эйринга.

Применив опытные данные по зависимости времени старения веществ от влияния температуры (электролитов и воды) и теорию Аррениуса-Эйринга нами была выч

ислена скорость С этой же целью на плоскости (x, y) был построен график зависимости $\tau = f(1/T)$, (рисунок 9 и 10).

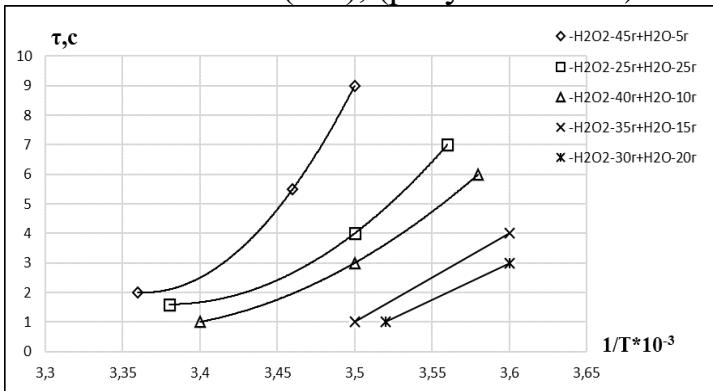


Рисунок 9. Зависимость продолжительности старения электролита от обратной температуры.

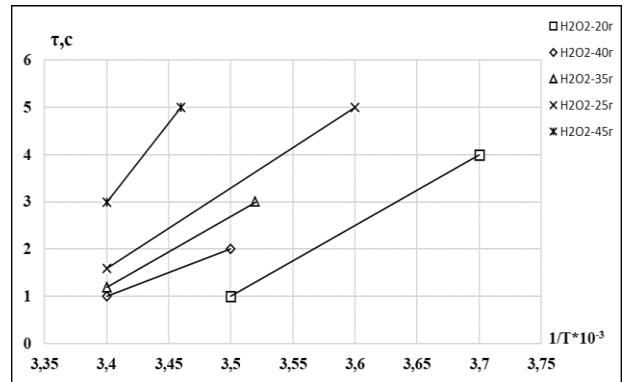


Рисунок 10. Зависимость продолжительности старения электролита (сухого вещества и воды) от обратной температуры старения.

Было установлено, что длительность процесса старения напрямую зависит от температуры следующим образом:

$$\ln \tau = \frac{A}{T} + B, \quad (10)$$

где А и В – постоянные изучаемого материала из условий теплового старения, анализ которых показал, что данные величины ничто иное как функция массы второго компонента (уравнение 11 и 12):

$$A = -323 \cdot 10^7 m^2 + 902569,1 \cdot m + 2880,01 \quad (11)$$

$$B = 80285,4 \cdot m^2 - 2346,6 \cdot m - 11,461 \quad (12)$$

Уравнение (13) с учетом (11) и (12) принимает вид:

$$\ln \tau = \frac{(-323 \cdot 10^7 m^2 + 902569,1 m + 2880,014)}{T} + (80285,359 m^2 - 2346,56 m - 11,460) \quad (13)$$

Решая уравнение (13), можно установить соответствующее время старения теплоносителей, для чего следует располагать соответствующими значениями массы второго компонента и температуры. Было показано, что логарифмическая зависимость τ от величины, которая является противоположной температуре старения вещества и обратной температуре старения, должна будет соответствовать закону прямой.

Подобного рода зависимости используются и для установления длительности применения изоляции и жидкостей (растворов) в разных конструкциях. Выполнимость (13) графически показана на рисунке 11. Согласно графику 12 начало процесса старения приходится к 278 К

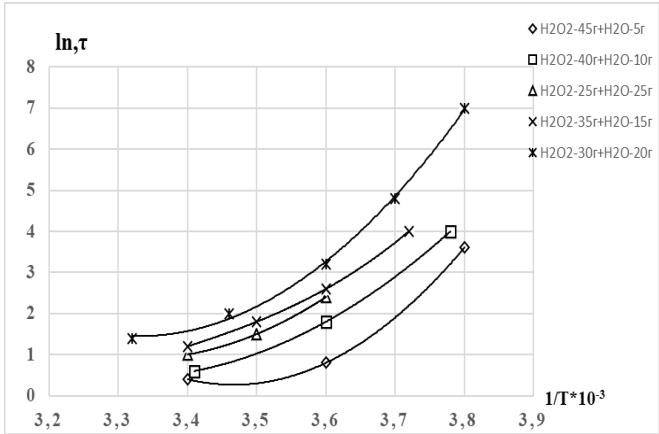


Рисунок 11. Зависимость логарифма времени старения от обратной температуры старения.

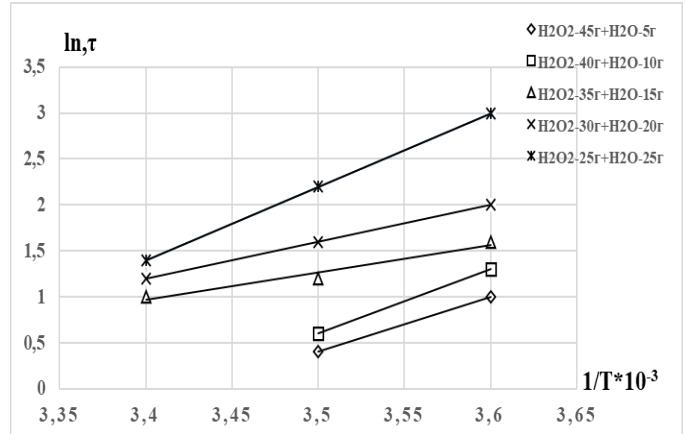


Рисунок 12. Зависимость логарифма времени старения от обратной абсолютной температуры.

Расчет гиббсовской адсорбции из изотермы поверхностного натяжения методом графического дифференцирования.

Адсорбция (Γ) растворенного вещества в зависимости от изменения его поверхностного натяжения описывается уравнением Гиббса. Для разбавленных неэлектролитных растворов оно имеет следующий вид:

$$\Gamma = -\frac{C}{RT} \left(\frac{\partial \sigma}{\partial C} \right), \quad (14)$$

согласно которому направление процесса (концентрирование вещества на поверхности, либо в объемной фазе) определяется установлением знака $\frac{d\sigma}{dC}$:

- I. Если $\frac{d\sigma}{dC} < 0$, то $\Gamma > 0$, тогда концентрация вещества в поверхностном слое больше, чем в объеме ($C_s > C_v$), данное вещество ПАВ.
- II. Если $\frac{d\sigma}{dC} > 0$, то $\Gamma < 0$, тогда концентрация вещества в поверхностном слое меньше, чем в объеме ($C_s < C_v$), данное вещество ПАВ.
- III. Если $\frac{d\sigma}{dC} = 0$, то $\Gamma = 0$, следовательно концентрация вещества в поверхностном слое равна концентрации вещества в объеме раствора ($C_s = C_v$), данное вещество ПИВ и ПНВ.

Если располагать значениями зависимости поверхностного натяжения раствора от концентрации растворенного в нем вещества, то путем графического дифференцирования можно вычислить изотерму адсорбции ПАВ, т.е. $\sigma = f(C)$, для чего в нескольких точках кривой $\sigma = f(C)$ проводят касательные и уточняют тангенсы угла их наклона, отвечающие значениям производных $\partial\sigma/\partial C$ в данных точках (рисунок 13). Зная их значения с помощью уравнения адсорбции Гиббса можно вычислить значения Γ , по которой строится изотерма адсорбции $\Gamma = f(C)$ (рис.14).

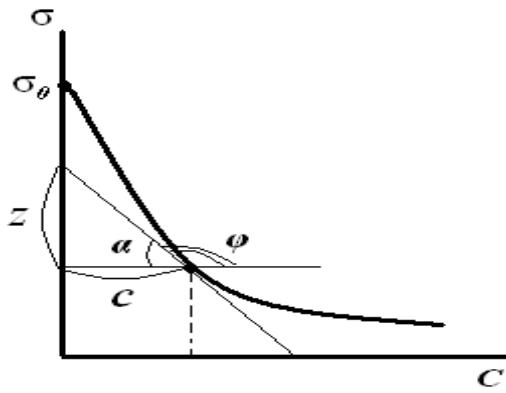


Рисунок 13. Графическое определение величины адсорбции по изотерме поверхностного натяжения.

Из рисунка 14 видно, что: $\frac{d\sigma}{dC} = \operatorname{tg} \varphi = -\operatorname{tg} \alpha = -\frac{Z}{C}$

Подставим полученное значение в уравнение Гиббса (15)

$$\Gamma = -\frac{C}{RT} \left(\frac{\partial \sigma}{\partial C} \right) = -\frac{C}{RT} \operatorname{tg} \Psi = -\frac{C}{RT} \left(-\frac{z}{C} \right) = \frac{z}{RT} \quad (15)$$

$$\rho = (2,671n - 2,552)10^{-3}, \text{кг} \cdot \text{м}^{-3} \quad (16)$$

$$\rho = (-0,0001C + 1,049)10^{-3}, \text{кг} \cdot \text{м}^{-3} \quad (17)$$

$$\sigma = (-40,67\rho + 48,12)10^{-3}, \text{Н} \cdot \text{м} \quad (18)$$

В четвертой главе представлены методики анализа и обработки полученных экспериментальных данных, которые опираются на законы термодинамического подобия и соответственных состояний. Также в главе приведен порядок обработки полученных результатов, на основе которых были выведены соответствующие эмпирические уравнения.

Плотность пивного сусла в зависимости от температуры в режиме аэрации и без аэрации.

Критериальное уравнение, служащее для описания теплообменных процессов в рассматриваемом роторно - пленочном аппарате (РПА) записывается в виде:

$$Nu = f \left(\operatorname{Pr}; \operatorname{Re}; \operatorname{Re}_{nl}; K_Q, \frac{\delta}{D_A}, \frac{H}{D_A}, \frac{\omega_0}{\omega_z} \right) \quad (19)$$

Теплопроводность, объемную теплоемкость, температуропроводность устанавливают путем использования метода двух температурных точек.

В реальных условиях данное выражение в процессе концентрирования пивного сусла в РПА может быть установлено только опытным путем и соответствующей математической обработкой, а его критерии уточняются за счет

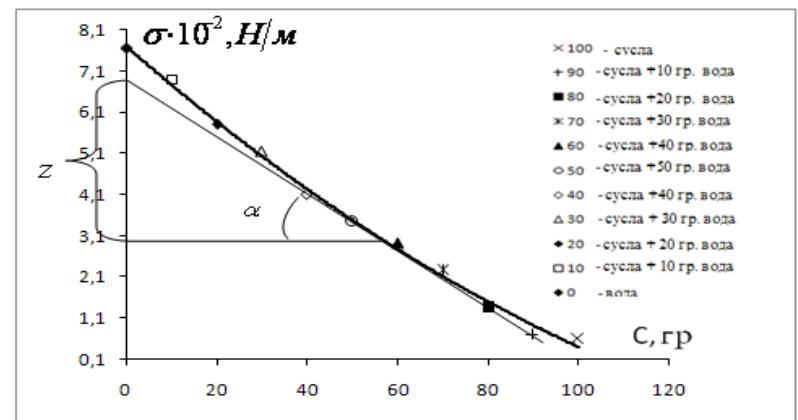


Рисунок 14. Зависимость коэффициента поверхностного натяжения от концентрации.

ТФС при разных условиях течения процесса. Для этого было разработано опытное устройство, с помощью которого можно определить искомые величины. Для измерения плотности концентрированного пивного сусла использован метод гидростатического взвешивания. Значения по плотности продуктов пива, полученные в ходе соответствующих экспериментов в зависимости от температуры и концентрации сухого вещества (сусла) при аэрации и без нее показаны в таблицах 3 и 4.

Таблица 3.- Плотность (ρ , кг/м³) концентрированного пивного сусла при различных температурах и атмосферном давлении на линии насыщения, без режима аэрации.

$\frac{T, K}{x, \%}$	293	303	313	323	333
5	1017,2	1014,3	1011,4	1008,5	1005,6
6	1021,7	1018,8	1015,9	1012,9	1010,1
7	1025,9	1022,9	1020,0	1017,1	1014,1
8	1030,8	1027,8	1024,9	1021,9	1019,0
9	1035,4	1032,5	1029,5	1026,5	1023,6
10	1039,9	1036,9	1034,0	1031,0	1028,0

Таблица 4.- Плотность (ρ , кг/м³) пивного сусла в зависимости от температуры на линии насыщения с учетом режима аэрации.

$\frac{T, K}{x, \%}$	293	303	313	323	333
5	988,7	984,5	981,6	978,0	975,4
6	991,1	987,6	985,0	982,1	979,8
7	995,2	992,0	988,0	985,0	983,7
8	999,9	996,7	993,5	995,4	992,9
9	1004,7	105,8	1002,4	995,4	992,9
10	1008,7	1005,8	1002,4	999,3	997,2

Согласно таблицам 3 и 4 плотность концентрированного продукта пива с увеличением температуры (без режима аэрации и с учетом режима аэрации) уменьшается, а с добавкой количества сусла плотность растет. Например, для образца имеющего 8 % сусла с учетом аэрации изменение температуры в интервале 293-333К, плотность уменьшается на 12 %. При температуре $T = 313$ К и росте количества сухого вещества $x = 5 \div 10\%$, плотность образцов без режима аэрации растет на 2,2 %. Как видно из таблиц 3 и 4 плотность образцов с учетом аэрации меньше, чем плотность образцов без режима аэрации. Это обусловлено тем, что при аэрации продуктов пива объем увеличивается, соответственно и уменьшается плотность образцов. Например, при $T = 293$ К у образца №1 (95 % H₂O + 5 % сусла) плотность уменьшается на 2,9 %, а при $T = 333$ К плотность этого же образца уменьшается на 3,1 %. Результаты экспериментального исследования показали, что режим аэрации приведет к увеличению объема сусла,

из-за чего соответственно будет уменьшаться плотность и вязкость продуктов пива. Эксперимент показал, что плотность продуктов пива с увеличением температуры, как в режиме аэрации, так и без режима аэрации уменьшается по линейному закону, при увеличении количества сусла, плотность объектов также растет по линейному закону (таблицы 3 и 4).

Для обобщения и обработки экспериментальных данных по плотности образцов нами использован закон соответственных состояний в следующем виде:

$$\frac{\rho}{\rho_1} = f\left(\frac{T}{T_1}\right), \quad (20)$$

где ρ и ρ_1 - плотность образцов в режиме аэрации при различных температурах T и при T_1 ($T_1 = 313K$).

Выполнимость функциональной зависимости (20) показана на рисунках 15 и 16.

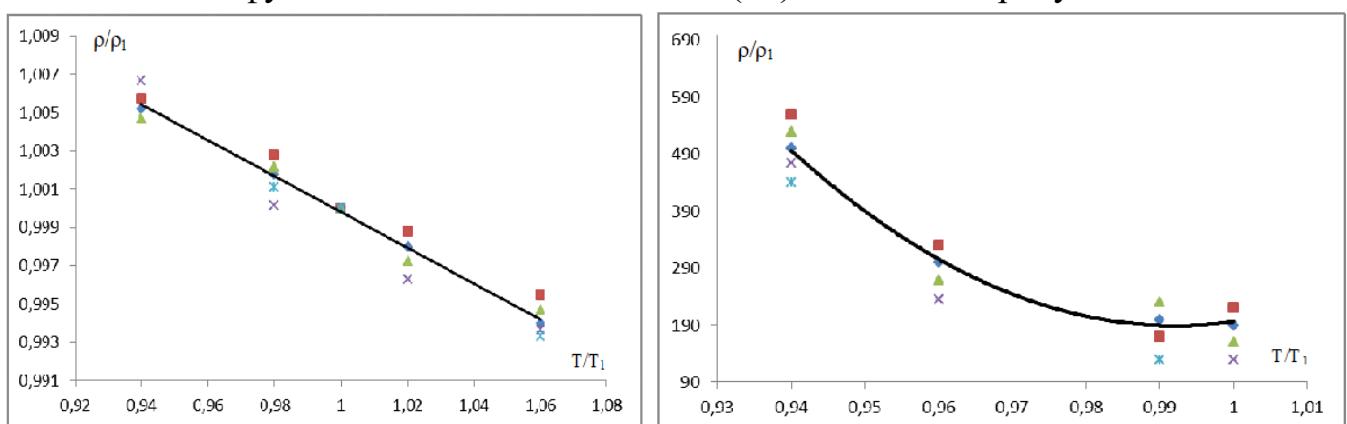


Рисунок 15. Зависимость относительной плотности (ρ/ρ_1) от относительной температуры (T/T_1) в режиме без аэрации при различных температурах и концентрации сусла.

Рисунок 16. Зависимость относительной плотности (ρ/ρ_1) от относительной температуры (T/T_1) в режиме аэрации при различных температурах и концентрации сусла.

Как видно из рисунков 15 и 16, относительная плотность образцов от относительной температуры в условиях, не предусматривающих аэрацию и с учётом режима аэрации, подчиняются линейному и квадратичному законам соответственно, уравнения которых имеют следующий вид:

- для образцов без условия аэрации:

$$\frac{\rho}{\rho_1} = 1,09 - 0,09\left(\frac{T}{T_1}\right), \quad (21)$$

- для образцов с учётом аэрации:

$$\frac{\rho}{\rho_1} = \left[-0,233\left(\frac{T}{T_1}\right)^2 + 0,36\left(\frac{T}{T_1}\right) + 0,873 \right], \quad (22)$$

Анализ значений ρ_1 показал, что они представляются в качестве функции концентрации дисперсной фазы (сусла).

Для образцов при различных условиях без и с аэрацией выражения представляются в виде (рисунок 17):

- без аэрации:

$$\rho_1 = 4,52x + 988,8, \text{ кг}/\text{м}^3, \quad (23)$$

- с учётом аэрации

$$\rho_1 = 4,08x + 961,2, \text{ кг}/\text{м}^3 \quad (24)$$

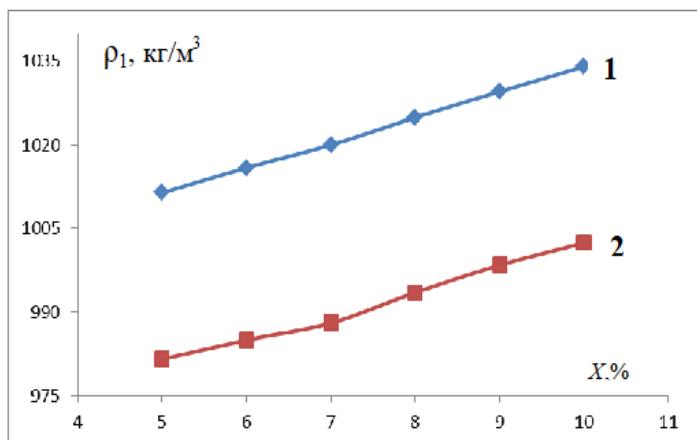


Рисунок 17. Зависимость ρ_1 от концентрации сухого вещества сусла при температуре $T_1=313$ К для образцов в режиме аэрации и без режима аэрации: 1 — без режима аэрации; 2 — в условиях аэрации.

Из уравнений (21) и (22) с учётом (23) и (24) получим:

$$\rho = \left[1,09 - 0,09 \left(\frac{T}{T_1} \right) \right] (4,52x + 988,8), \frac{\kappa\varrho}{M^3} \quad (25)$$

$$\rho = \left[0,233 \left(\frac{T}{T_1} \right)^2 + 0,36 \left(\frac{T}{T_1} \right) + 0,873 \right] (4,08x + 961,2), \frac{\kappa\varrho}{M^3} \quad (26)$$

Исходя из сказанного, **основной целью данной** главы является изучение влияния аэрации в процессе главного сбраживания на основные физико-химические, химико-биологические параметры и на вкусовые качества пива.

Влияние температуры, количества сухого вещества на изменение теплопроводности продуктов пива без режима аэрации.

В работе показаны итоги опытного изучения теплопроводности компонентов пива в зависимости от температуры (293-333) К и концентрации сухого вещества (0-10) %. На основе экспериментальных данных получено эмпирическое уравнение. Теплопроводность образцов исследования была определена с помощью метода регулярного теплового режима с общей относительной погрешностью при $a = 0,95$ 3,5 %.

Поверхностное натяжение, возникающее на границе между пивным суслом со смесью его паров и воздухом, производилось методом наибольшего давления пузырьков (метод Ребиндера). Термопроводность образцов исследовалась с помощью цилиндрического бикалориметра, позволяющий проводить измерения при изменении температуры и давления опыта, с погрешностью, не превышающей значения 3,2 %.

Нами были исследованы следующие образцы: образец №1 – ($H_2O + 5\%$ сусла); образец №2 – ($H_2O + 6\%$ сусла); образец №3 – ($H_2O + 7\%$ сусла); образец №4 – ($H_2O + 8\%$ сусла); образец №5 – ($H_2O + 9\%$ сусла); образец №6 – ($H_2O + 10\%$ сусла).

Таблица 5.- Плотность (ρ , кг/м³) концентрированных продуктов пива при различных концентрациях сухого вещества при $T = 293$ К без режима аэрации.

x, %	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
ρ , кг/м ³	1017,2	1021,7	1025,9	1030,8	1035,4	1039,9

Согласно таблице 5 рост концентрации сухого вещества способствует повышению плотности пивного сусла по линейному закону. Изменение концентрации сухого вещества от 5 – 10 %, увеличивает плотность образцов порядка 2,23 %.

Таблица 6.- Экспериментальные данные теплопроводности пивного сусла ($\lambda \cdot 10^3$, Вт/(м·К)) при различных температурах и концентрациях сухого вещества без режима аэрации.

Концентрация, %	Температура T, К				
	293	303	313	323	333
5,0	461,1	473,3	485,0	496,7	508,5
6,0	458,1	470,1	481,7	493,4	505,0
7,0	454,5	466,4	477,9	489,5	501,0
8,0	450,9	462,8	474,2	485,8	497,1
9,0	446,9	458,7	470,0	481,4	492,7
10,0	443,5	455,2	466,1	477,7	488,9

Как видно, из таблицы 5 при увеличении температуры от 293 – 333 К увеличивается теплопроводность образца №1 на ~10,3 %, а для образца №6 рост теплопроводности составил ~ 10,2 %. При температуре $T = 293$ К происходит увеличение концентрации сухого вещества от 5 – 10 %, теплопроводность уменьшается на 3,97 %, а при $T=333$ К это разница будет равна 4,0 %.

Обработка и соответствующее обобщение результатов экспериментов нами была проведена согласно закону соответственных состояний:

$$\frac{\lambda}{\lambda_1} = f\left(\frac{T}{T_1}\right), \quad (27)$$

где: λ и λ_1 – теплопроводность образцов при атмосферном давлении без режима аэрации при T и T_1 ; $T_1 = 313$ К.

Выполнимость (28) представлена на рисунке 18.

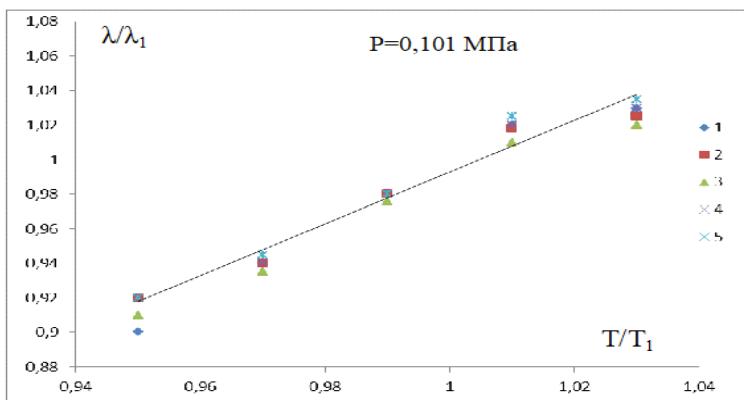


Рисунок 18. Зависимость относительной теплопроводности образцов (λ/λ_1) от относительной температуры (T/T_1): 1 – образец №1; 2 – образец №2; 3 – образец №3; 4 – образец №4; 5 – образец №5.

Согласно рисунку 18 все значения экспериментальных точек на графике соответствуют их прямой, уравнение которой можно записать в виде:

$$\frac{\lambda}{\lambda_1} = \left[0.754 \left(\frac{T}{T_1} \right) + 0.286 \right] \quad (28)$$

Анализ значений λ_1 показал, что они представляются в виде функциональной зависимости концентрации сухого вещества (рисунок 19).

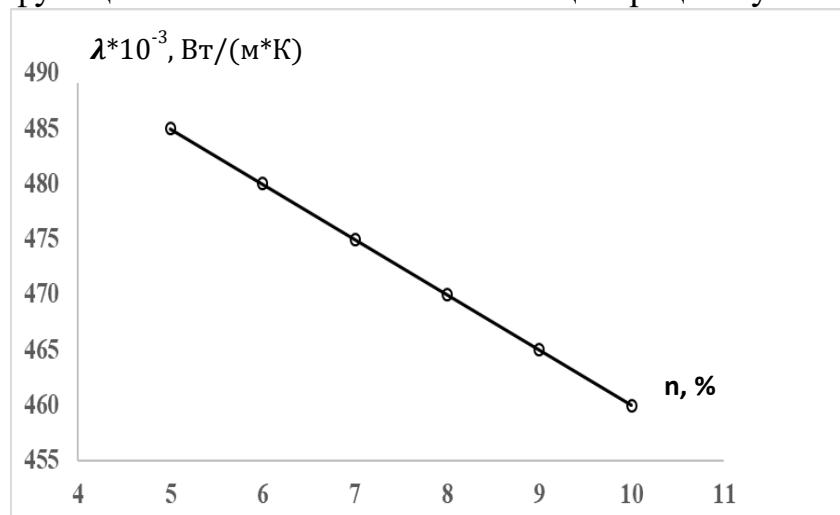


Рисунок 19. Зависимость λ_1 от концентрации сухого вещества при температуре 313 К без режима аэрации.

Линия графика, изображенная на рисунке 25, выглядит следующим образом:

$$\lambda_1 = 0,508 - 0,00376 x, \frac{\text{Вт}}{(\text{м}\cdot\text{К})} \quad (29)$$

Уравнение (28) с учетом (29) примет вид:

$$\lambda = \left[0,714 \left(\frac{T}{T_1} \right) + 0,286 \right] \left(0,5038 - 0,00376x \right), \frac{\text{Вт}}{(\text{м}\cdot\text{К})} \quad (30)$$

Воспользовавшись (30) теплопроводность неисследованных продуктов пива, исключая процесс аэрации, можно вычислить с погрешностью до 2,5%, для чего достаточно располагать значениями концентрации сухого вещества в сусле.

Взаимосвязь между теплоемкостью и кинетикой продуктов пива при различной концентрации сусла, без режима аэрации.

Для косвенных определений теплоемкости объектов обычно разрабатывают или используют две или три экспериментальные установки для измерения теплоемкости, теплопроводности и температуропроводности при различных параметрах состояния, а затем рассчитывают теплоемкость C_p образцов следующим выражением:

$$C_p = \frac{\lambda}{a\rho} \cdot \frac{\Delta\varphi}{(kg \cdot K)} \quad (31)$$

Результаты контрольных измерений совпадают с литературными данными в пределе погрешности опыта. Результаты экспериментального исследования представлены в таблице 7.

Таблица 7.- Теплоемкость (C_p , Дж/(кг·К)) продуктов пива (вода+сусло) в зависимости от температуры концентрации сусла при атмосферном давлении, без режима аэрации.

T, К	Образцы						
	H ₂ O	H ₂ O+5 % сусло	H ₂ O+6% сусло	H ₂ O+7% сусло	H ₂ O+8% сусло	H ₂ O+9% Сусло	H ₂ O+10% сусло
298,3	3993	3554	3450	3340	3290	3160	3090
308,6	3961	3740	3610	3500	3406	3263	3200
318,9	4130	3934	3800	3682	3584	3334	3270
328,4	4370	4192	4050	3900	3800	3650	3443
337,6	4630	4440	4300	4132	4040	3860	3690
348,0	4960	4820	4630	4410	4300	4150	3948
358,4	5350	5200	5030	4840	4680	4510	4330
368,2	5780	5600	5460	5244	5080	4936	4760
378,5	6240	6030	5875	5700	5558	5360	5240

Как видно из таблицы 7, с ростом температуры теплоемкость увеличивается, а с увеличением концентрации сусла уменьшается. Например, при температуре $T = 298,3$ К теплоемкость при добавке 10 % сусла воды уменьшается на $\sim 22,6\%$, а при температуре $T = 378,5$ К это изменение доходит до $\sim 16,0\%$. Надо отметить, что экспериментальные работы проведены в равновесных условиях, имеется ввиду тепловое, механическое равновесие. Изменение шага температуры в экспериментах равнялось $\sim (8 - 10)$ К.

Обработка результатов экспериментов по теплоемкости нами выполнена с помощью:

$$\frac{C_p}{C_p^*} = f\left(\frac{T}{T_1}\right), \quad (32)$$

где C_p и C_p^* - удельная изобарная теплоемкость растворов без режима аэрации при температуре T и T_1 : $T_1 = 337$ К.

Данные изменения показаны в графическом виде на рисунке 20. В соответствии с графиком все экспериментальные данные хорошо повторяют ее кривую, которая имеет уравнение второго порядка:

$$\frac{C_p}{C_p^*} = 8,7 \left(\frac{T}{T_1} \right)^2 - 15,1 \left(\frac{T}{T_1} \right) + 7,38 \quad (33)$$

Анализ значения C_p^* позволил установить, что оно представляет собой концентрацию сусла (n_{cyc}) (рисунок 21).

Прямая линия, приведенная на рисунке 21, описывается уравнением:

$$C_p^* = 5400 - 172 n_{cyc}. \quad (34)$$

Из уравнения (33) и (34) получим:

$$C_p = [8,7 \left(\frac{T}{T_1} \right)^2 - 15,1 \left(\frac{T}{T_1} \right) + 7,38] (5400 - 172 n_{cyc}), \frac{\text{Дж}}{(\text{кг} \cdot \text{К})}, \quad (35)$$

Эмпирическое выражение (35) можно использовать для расчета температурной зависимости теплоемкости неизученных продуктов пива с погрешностью до 3 %, для чего достаточно обладать значениями концентрации сусла (n_{cyc}) и температуры.

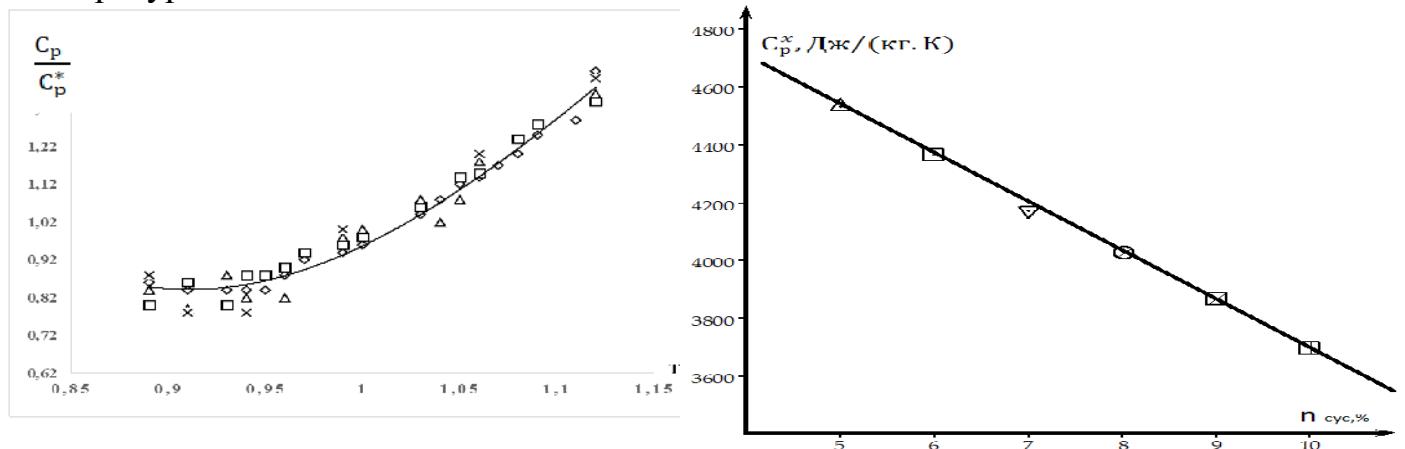


Рисунок 20. Зависимость относительной теплоемкости пивного сусла (C_p / C_p^*) от относительной температуры. T/T_1 : 1 – H_2O ; 2 – $\text{H}_2\text{O} + 5\%$ сусла; 3 – $\text{H}_2\text{O} + 6\%$ сусла; 4 – $\text{H}_2\text{O} + 7\%$ сусла; 5 – $\text{H}_2\text{O} + 8\%$ сусла; 6 – $\text{H}_2\text{O} + 9\%$ сусла; 7 – $\text{H}_2\text{O} + 10\%$ сусла.

Рисунок 21. Зависимость C_p^* от концентрации сусла (n_{cyc}). Значение n_{cyc} берется в %.

Теплоемкость и энтальпия системы продуктов пива в зависимости от температуры и давления без режима аэрации.

Согласно сказанному теплоемкость компонентов пива ($\text{H}_2\text{O} +$ сусла) экспериментально была исследована методом *a*-калориметра при тепловом и механическом равновесии (таблица 8). Шаг, с которым изменялась температура опыта, составлял 8 – 10° С, а по давлению 10 – 50 МПа, с образцами не подверженных аэрации.

Таблица 8.- Теплоемкость $\left(C_p, \frac{\text{Дж}}{(\text{кг} \cdot \text{К})}\right)$ продуктов пива в зависимости от температуры и давления без режима аэрации. Образец №1- ($\text{H}_2\text{O}+5\%$ сусла)

T, K	p, МПа						
	0,101	1,96	2,94	3,92	4,91	5,88	9,81
298,3	3554	3490	3380	3300	3220	3140	3060
308,6	3740	3610	3506	3402	3300	3240	3103
318,9	3934	3750	3708	3624	3509	3410	3300
328,4	4192	4075	3970	3880	3760	3680	3530
338,6	4440	4342	4254	4164	4032	3912	3832
348,0	4820	4700	4582	4500	4403	4300	4180
358,4	5200	5100	5000	4900	4800	4660	4550
368,2	5600	5500	5400	5300	5200	5100	4940
378,5	6030	5930	5800	5700	5560	5500	5350

Согласно тем данным, которые представлены в таблице 8, теплоемкость компонентов пива с повышением температуры возрастает, а повышение давления и концентрации сусла в образцах, наоборот, становится причиной ее уменьшения. Например, добавка 10 % сусла в воду при $T = 298,3$ К и $p = 0,101$ МПа, приводит к уменьшению теплоемкости на 24,9 %, а при этом же давлении ($p = 0,101$ МПа) и температуре $T = 378,5$ К эта разница будет равна ~16,0 %. Как выше отмечалось теплоемкость с ростом давления уменьшается. Например, для образца №4 ($\text{H}_2\text{O} + 8\%$ сусла) при $T = 298,2$ К теплоемкость уменьшается на ~ 22,5 %, а при $T = 378,6$ К это изменение доходит до ~ 13,6 %.

Располагая значениями теплоемкости образцов на основе ниже представленной формулы нами произведен расчет разности их энталпий:

$$\Delta H = \Delta H_0 + \int_{T_0}^T C_p \cdot dT, \text{ Дж/кг}, \quad (36)$$

или

$$\Delta H = \int_{T_0}^T C_p \cdot dT, \text{ Дж/кг}, \quad (37)$$

где, C_p – удельная изобарная теплоемкость, Дж/(кг·К). Результаты расчета для образца №1 – ($\text{H}_2\text{O} + 5\%$ сусла) приведена на таблице 9.

Таблица 9.- Разность энталпии продуктов пива в зависимости от температуры и давления.

Образец №1- ($\text{H}_2\text{O}+5\%$ сусла)

T, K	p, МПа						
	0,101	1,96	2,94	3,92	4,91	5,88	9,81
308,6	38,52	37,18	36,11	35,04	33,99	33,37	31,96
318,9	38,52	38,63	38,19	37,33	36,14	35,12	33,99
328,4	37,33	35,63	35,23	34,43	33,34	32,39	31,35
338,6	43,59	42,38	41,29	40,35	39,10	38,27	36,71
348,0	41,74	40,81	40,41	39,14	37,90	36,77	36,02
358,4	50,13	48,88	47,65	46,80	45,79	44,72	43,47
368,2	50,96	49,98	49,00	48,02	47,04	45,67	44,59
378,5	57,68	56,65	55,62	-	-	-	-

По представленным данным в таблице 9 можно сказать, что разность энталпии образцов при повышении температуры также повышается и, наоборот, понижается с ростом давления. Введение до 10 % сусла в воду приводит к снижению энталпии компонентов пива. Например, для образца №5 ($H_2O + 9\%$ сусла) при температуре $T_1 = 308,7$ К энталпия уменьшается до 19,7 %, а при $T_2 = 378,7$ К, это изменение доходит до 15,9 %. Когда $p = 0,101$ МПа (образец №1 $H_2O + 5\%$ сусла), при увеличении температуры до 378,5 К энталпия растет до $\sim 49,8$ %, при данном давлении (образец №6 $H_2O + 10\%$ сусла) в приведенном интервале температур разность энталпии увеличивается на $\sim 51,0$ %.

Обработка опытных данных по теплоемкости и энталпии компонентов пива нами осуществлялась при помощи:

$$\frac{\Delta H}{\Delta H^*} = f\left(\frac{T}{T_1}\right), \quad (38)$$

где, C_p , ΔH , C_p^* , ΔH^* - теплоемкость и разность энталпии при различных температурах и давлениях и при $T_1 = 337$ К соответственно.

Согласно вышеизложенному, строится график функциональной зависимости теплоемкости C_p^* (рисунок 21) от изменения давления:

$$\frac{C_p}{C_p^*} = f\left(\frac{P}{P_1}\right) \quad (39)$$

Выполнимость (39) представлена на рисунке 22.

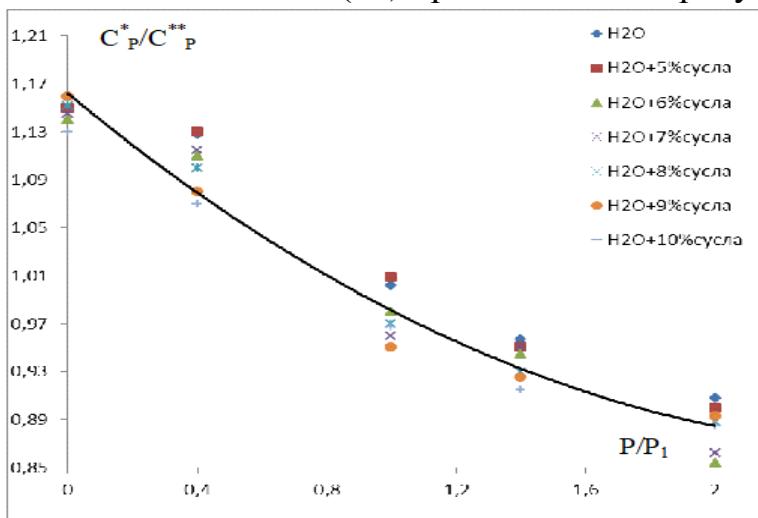


Рисунок 22. Зависимость относительной теплоемкости (C_p^*/C_p^{**}) от относительного давления (P/P_1) для образцов продуктов пива без режима аэрации.

Соответствующее уравнение кривой (рисунок 23) имеет вид:

$$\frac{C_p}{C_p^{**}} = \left[0,032\left(\frac{P}{P_1}\right)^2 - 0,19\left(\frac{P}{P_1}\right) + 1,16 \right], \quad (40)$$

Анализ значений C_p^{**} позволил установить, что они представляют собой функцию концентрации $n_{\text{сусла}}$ – (рисунок 23).

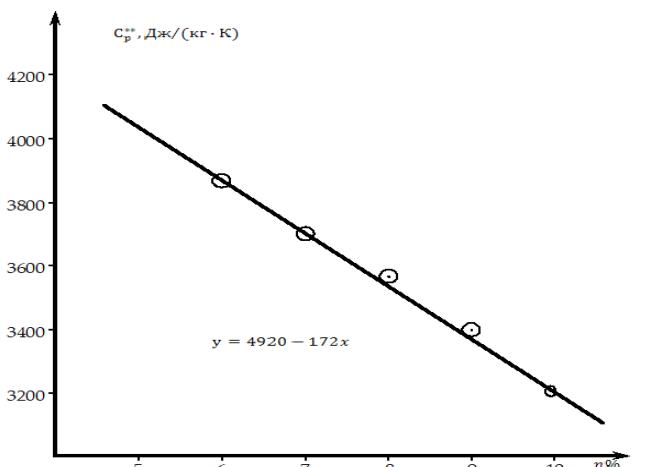


Рисунок 23. Зависимость теплоемкости C_p^{**} от концентрации сусла, образцов для приготовления пива без режима аэрации.

Уравнение прямой (рисунок 23) имеет вид:

$$C_p^{**} = 4920 - 172 n_{\text{сусла}}, \quad (41)$$

С помощью выражения (39), (40) и (41) выражение преобразуется в следующий вид:

$$C_p = \left\{ 8,7 \left(\frac{T}{T_1} \right)^2 - 15,1 \left(\frac{T}{T_1} \right) + 7,38 \right\} \left[0,032 \left(\frac{P}{P_1} \right)^2 - 0,19 \left(\frac{P}{P_1} \right) + 1,16 \right] \cdot (4920 - 172 n_{\text{сусла}}) \cdot \frac{\text{Дж}}{\text{кг} \cdot \text{К}} \quad (42)$$

Этим выражением можно вычислить теплоемкость компонентов пива, минуя процесс аэрации семенных дрожжей с погрешностью до 2,8%. Всего лишь необходимо знать концентрацию добавляемого сусла и наполнителя.

Применение уравнения типа Тейта для расчета плотности продуктов пива.

Плотность составных компонентов пива определялась следующим образом:

$$\frac{\rho - \rho_0}{\rho} = C \ln \left[\frac{B + P}{B + P_0} \right] \quad (43)$$

где ρ_0 – плотность образцов при $\rho_0 = 4,91$ МПа; ρ – плотность образцов при давлении P ; C и B – коэффициенты.

Анализом коэффициентов B и C из (43) выявлено, что они есть функция температуры (таблица 10), т.е. $B = f_1(T)$; $C = f_2(T)$.

Согласно (43) получим:

$$\rho = \frac{\rho_0}{1 - C \ln \left[\frac{B + P}{B + P_0} \right]} \quad (44)$$

Выражением (44) при помощи таблицы 10 нами вычислена плотность образцов при различных параметрах состояния.

Таблица 10.- Значения коэффициентов C и B уравнения (44).

T, К	C	B 10 ⁶ , Па
293,7	0,0069	1,039
315,5	0,0056	1,0467
333,8	0,0061	1,906
353,5	0,0060	2,212
363,4	0,0059	2,52

Результаты использования уравнения типа Тейта для (44) при различных параметрах состояния показаны в таблице 11.

Таблица 11.- Сравнение вычисленных и экспериментальных значений плотности ($\rho_{выч.}$, кг/м³) продуктов пива по уравнению типа Тейта, при различных температурах и давлениях.

T,К	$p = 9,81 \text{ МПа}$			$p = 29,43 \text{ МПа}$		
	$\rho_{эксп.}$	$\rho_{выч.}$	$\Delta, \%$	$\rho_{эксп.}$	$\rho_{выч.}$	$\Delta, \%$
293,7	1043,7	1040,1	0,28	1049,5	1049,3	0,06
315,5	1033,1	1029,7	0,33	1039,7	1037,9	0,17
333,8	1023,4	1021,6	0,18	1029,5	1028,3	0,12
353,5	1013,0	1012,6	0,04	1019,2	1018,4	0,08
363,4	1008,5	1006,8	0,12	1014,5	1012,9	0,16
Среднеквадратичная погрешность плотности по уравнению (44)		0,19				0,12

Разработанные уравнения для вычисления плотности образцов повторяют экспериментальные в пределах погрешности опыта до 0,16 % в пределах измеряемого диапазона температур и давления $T = (293,7 - 363,4)$ К и $P = (9,81 - 29,43)$ МПа соответственно.

В приложении приведен табулированный вариант результатов сравнения экспериментов и расчетов, выполненных с помощью эмпирических уравнений, полученных на основе анализа и обработки опытных данных по методикам и способам, описанным в четвертой главе настоящей диссертации. Также в приложении работы приведены акты внедрения подтверждающие возможность практической реализации теплофизических и термодинамических свойств рабочего вещества в широкой области изменения параметров состояния.

ВЫВОДЫ

1. Изучены физико-химические, термодинамические свойства и термограммы системы (вода + сусло) в интервале температур (298-379) К, давлений ($p=0,101-9,81$) МПа в зависимости от времени [1-А,2-А,5-А,6-А,8-А,9-А,10-А].

2. Разработана экспериментальная установка для измерения теплоемкости и изменения температуры разложения растворов (методом монотонного разогрева) в зависимости от температуры и давления [1-А,2-А,3-А,5-А,8-А,9-А,10-А].

3. Впервые получены экспериментальные данные по физико-химическим, термодинамическим свойствам и изменению адиабатической температуры исследуемых образцов системы (сухого вещества + вода + сусло) [1-А,2-А,3-А,5-А,6-А,8-А,9-А].

4. Установлено, что добавление сусла и сухого вещества существенно влияет на изменение физико-химических и термодинамических свойств воды [1-А,3-А,6-А,7-А,8-А,9-А,10-А,11-А,18-А,19-А].

5. Показано влияние концентрации сухого вещества и сусла на изменение физико-химических и термодинамических свойств воды [1-А,2-А,3-А,7-А,8-А,9-А,10-А,11-А,13-А,14-А,15-А,16-А,19-А].

6. Приведено качественное и количественное объяснение изменения теплоемкости, теплопроводности, плотности, коэффициента поверхностного натяжения, коэффициента адсорбции исследуемых объектов [1-А,2-А,3-А,6-А,8-А,9-А,10-А,14-А,15-А,16-А,18-А,19-А].

7. Для получения численных значений плотности и калорических характеристик исследуемых веществ впервые нами использованы модифицированные уравнения типа Тейта и уравнение Мамедова-Ахундова и численные методы (методы Гаусса и Крамера) [1-А,2-А,3-А,5-А,6-А,7-А,8-А,9-А,10-А,11-А,12-А].

8. При обработке и обобщении экспериментальных данных по физико-химическим, термодинамическим свойствам получен ряд эмпирических уравнений, позволяющих рассчитать вышеупомянутые характеристики в зависимости от температуры, давления и концентрации сусла [1-А,3-А,5-А,6-А,8-А,9-А,10-А,11-А,12-А,13-А,14-А,15-А,16-А,17-А,18-А,19-А,20-А].

9. Впервые для исследуемых образцов определены константы реакций термохимического разложения с использованием уравнения Ленгмюра – Арениусса [3-А,5-А,6-А,7-А,8-А,10-А,11-А,13-А,14-А,16-А,17-А,19-А, 20-А].

10. Предложено практическое использование полученных результатов в технологии производства пива для инженерных расчетов процессов и аппаратов пищевых производств, моделирования динамики неравномерных процессов и на его основе получен коэффициент теплоотдачи между системами и окружающей средой.

Рекомендации и перспективы дальнейшей разработки темы исследования диссертационной работы.

1. Составлены подробные таблицы теплопроводности, теплоемкости и плотности продуктов пива в большой области изменения температуры (293–673) К, давления (0,101–9,81) МПа, а также массовой концентрации наполнителей (сусло), которые могут найти свое применение в технологических оборудований, теплообменных аппаратах и т.д.

2. Полученные аппроксимационные зависимости с достаточной эффективностью используются студентами, магистрами и аспирантами кафедры «машины и аппараты пищевых производств» Технологического университета Таджикистана при выполнении выпускных, квалификационных и научно-исследовательских работах. В предприятии ООО «Санет» в технологическое оборудование были внесены усовершенствования (уменьшение толщины корпуса варочного оборудования, уменьшение оборота мешалок, изменение направления движения теплоносителя) и заменен зарубежный солод на солод производства Республики Таджикистан (акты о внедрении результатов прилагаются).

3. Результатами опытных исследований теплопроводности, теплоемкости, плотности, температуропроводности вязкости исследуемых объектов, можно воспользоваться для численного определения коэффициента активности каждого компонента изучаемых образцов.

4. Полученные аппроксимационные зависимости можно использовать для расчета и прогнозирования термодинамических и теплофизических характеристик не

изученных на практике названных растворов в большой области изменения температуры, давления и концентрации сусла, что позволило заложить основу для конструирования материалов системы для производства пива.

5. Полученные в ходе исследования экспериментальные данные, а также математическая модель для вычисления изменений теплофизических параметров достаточно ощутимо способствует снижению затрат на дорогие эксперименты и приобретения соответствующего дорогостоящего оборудования.

СПИСОК ОПУБЛИКОВАННЫХ РАБОТ ПО ТЕМЕ ДИССЕРТАЦИИ.

Статьи, опубликованные в научных журналах, рекомендуемых ВАК при Президенте Республики Таджикистан:

[1-А]. Курбонов, М.Ф. Теплоемкость и энталпия системы продуктов пива в зависимости от температуры и давления, без режима аэрации/М.М.Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ф.Б. Курбонов.// Вестник Таджикского национального университета, (научный журнал), Серия естественных наук, Душанбе, Сино, 2016, 1/1 (192), - С.207-215.

[2-А]. Курбонов, М.Ф. Влияние условий аэрации на кинетику сбраживания и термодинамические свойства пивного сусла/М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ф.Б. Курбонов, Ш. Т. Юсупов. //Вестник Таджикского национального университета, (научный журнал), Серия естественных наук, Душанбе, Сино, 2016, 1/4 (216), -С.49-52.

[3-А]. Курбонов, М.Ф. Компьютерное моделирование химических и фазовых равновесий в системах с неидеальными растворами/М.М. Сафаров, Х.Х. Назаров, М.А. Зарипова, Н.Б. Давлатов, А.С. Назрulloев, М.М. Гуломов, Г.Н. Неъматов, М.Ф. Курбонов. // Вестник Таджикского национального университета, (научный журнал), Серия естественных наук, Душанбе, Сино, 2016, 1/4 (216), -С.166-169.

[4-А]. Курбонов, М.Ф. Влияние температуры, количество сухого вещества на изменение теплопроводности продуктов пива, без режима аэрации/М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ф.Б. Курбонов. //Материалы 7 МНПК-2014, “Научное обозрение физико-математических и технических наук в XXI веке”, Россия, г. Москва, 29. 07. 2014г, Ежемесячный научный журнал “Prospero”, №2. 2014.-С.133-135.

[5-А]. Курбонов, М.Ф. Теплофизические свойства сусла в зависимости от давления и температуры. /М.Ф.Курбонов// Вестник технологического университета Таджикистана, 2 (53), 2023, Душанбе,-С 47-55.(единолично)

Публикации в международных и республиканских конференциях.

[6-А]. Курбонов, М.Ф. Влияние температуры и наноразмерных порошков на изменение теплоемкости системы сусло+сухие вещества./М.М.Сафаров, М.Ф. Курбонов, Х.А. Заиров ,Ф.Б. Курбонов. //Тезисы докладов 13 Российской конференция по теплофизическим свойствам веществ (с международным участием), Новосибирск-28 июня-1 июля 2011. -С. 173-174.

[7-А]. Курбонов, М.Ф. Влияние влажности на изменение переносных свойств нанопористых материалов. /М.М. Сафаров, М.Д. Пирмадов, М.А. Зарипова, Х.А. Заиров, Дж.А. Зарипов, М.Ф.Курбонов, М.М. Анакулов. //Материалы 4-й Международной научно-практической конференции “Современные энерго-сберегающие тепловые технологии, СЭТТ-2011”, Т.2, М.:2011.- С.383-389

[8-А]. Kurbonov, M.F. Thermal conductivity of jam(plum) and products beer in dependence temperature and pressures. /M.M. Safarov, M.F. Kurbonov, F.B. Kurbonov, H.A. Zoirov. //Book of abstracts,19 European Conference on Thermophysical Properties, August 28-September1, 2011, Thessaloniki, Greece,- P.334

[9-А]. Курбонов, М.Ф. Влияние нано-, микропорошков на изменение теплоемкости воды и продуктов пива/ М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Х.А. Зоиров, Ф.Б. Курбонов, Ш.Т. Юсупов.//Республиканская научнопрактическая конференция «Перспективы развития исследований в области химии координационных соединений», посвященная 70-летию О. Азизкуловой. 24 декабря 2011, Душанбе. - С.180-182.

[10-А]. Kurbonov, M.F. Influence vagatable oils to exchange specific heat capacity of aviation kerosene./M.M. Safarov, F.B. Kurbonov, M.F. Kurbonov, M. Abdulloeva, S.A. Tagoev.// 18th Symposium on Thermophysical Properties, Boulder, Colorado USA, June 24-29, 2012, Paper ID 1021

[11-А]. Курбонов М.Ф. Термодинамические свойства некоторых конденсированных веществ. /М.М. Сафаров, М.А. Абдуллаева, М.Ф. Курбонов, Ш.Т. Юсупов, Ф.Б. Курбонов. // Материалы 8-й Международной теплофизической школы, посвящённой 60-летию профессора Сафарова М.М. Душанбе-Тамбов, 8-13 октября 2012,- С.73-74.

[12-А]. Курбонов, М.Ф. Уравнение состояния систем подсолнечное масло+ н-гексан./ М.М. Сафаров, М.А. Абдуллаева, М.Ф. Курбонов, Ш.Т. Юсупов, Ф.Б. Курбонов. // Материалы 8-й Международной теплофизической школы, посвящённой 60-летию профессора Сафарова М.М., 8-13 октября 2012, Душанбе-Тамбов,- С.77-80.

[13-А]. Курбонов, М.Ф. Влияние условий аэрации на кинетику сбраживания и теплоемкости пивного сусла и воды./М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ф.Б.Курбонов. //Материалы 10-й Международной научно-практической конференции, 7-15 января 2014, Образование и наука. Русланка, Прага, Вып. 26,- С.48-50

[14-А]. Курбонов, М.Ф. Влияние условий аэрации на кинетику и теплопроводность сбраживания пивного сусла. /М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ф.Б. Курбонов, Ю.Ш. Юсупов, Х.А. Зоиров. //Труды международной научно-технической конференции "Нанотехнология функциональных материалов (НФМ -2114)" 24-28 июня 2014, Санкт Петербург. - С.416-417.

[15-А]. Курбонов, М.Ф. Расчет коэффициента активности двухкомпонентных водных растворов./М.М. Сафаров, М.А. Зарипова, А.С.Назруллоев, М.Ф. Курбонов, Н.Б. Давлатов , Д.С. Джураев. // Материалы Девятой Международной теплофизической школы, Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий, 6-11 октября 2014 г., Душанбе, МТФШ-9.- С.461-465.

[16-А]. Курбонов, М.Ф. Моделирование процесса сушки и увлажнения наноультрадисперсных материалов. /М.М. Сафаров, Д.А. Шарифов, М.Ф. Курбонов, Д.С. Джураев // Материалы Девятой Международной теплофизической школы, Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий, 6-11 октября 2014 г. Душанбе, МТФШ-9. -С.310-313.

[17-А]. Курбонов, М.Ф. Уравнение состояния типа Тейта для жидких растворов. Теплопроводность./М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ф.Б. Курбонов, Ш.Т. Юсупов, Н.Б. Давлатов, А.С. Назруллоев, Д.А. Шарифов, Г.Н. Нематов.

//Материалы Девятой Международной теплофизической школы, Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий, 6-11 октября 2014 г.Душанбе, МТФШ-9.-С.447-452.

[18-А]. Курбонов, М.Ф. Термический анализ и калориметрия пивного сусла. Эксперимент и моделирование./М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ш.Т. Юсупов, Ф. Б. Курбонов, Ф.Х. Насруллоев. //Материалы Девятой Международной теплофизической школы. Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий. 6-11 октября 2014 г. Душанбе, МТФШ-9.- С.457-460.

[19-А]. Курбонов, М.Ф. Температуропроводность сусла в зависимости от давления/ М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Х.А. Заиров, Ф.Б. Курбонов. // Материалы 10-й Международной теплофизической школы, 3-8 октября 2016 г. “Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий”. Душанбе-Тамбов, 2016.- С.222-226.

[20-А]. Курбанов, М.Ф. Комплексная переработка соевых семян./М.М. Сафаров, Ф.Б. Курбонов, Ш.Т. Юсупов, Н.К. Зарипов, М.Ф. Курбонов. //Материалы 10-й Международной теплофизической школы, 3-8 октября 2016 г. “Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий”. Душанбе-Тамбов, 2016.-С.591-594.

**ВАЗОРАТИ МАОРИФ ВА ИЛМИ ҶУМҲУРИИ ТОЧИКИСТОН
ДОНИШГОХИ ДАВЛАТИИ ОМӮЗГОРИИ ТОЧИКИСТОН
ба номи Садриддин Айнӣ**

Бо ҳуқуқи дастнавис
КУД 634+635-151(575.3)

ҚУРБОНОВ Муҳамадали Файзалиевич

**ТАДҚИҚИ РАВАНДХОИ ГАРМОФИЗИКӢ, ТЕРМОДИНАМИКӢ,
АДСОРБИОНӢ ВА МАССАМУБОДИЛАКУНИИ ИСТЕҲСОЛИ ОБИ ҶАВ
АЗ МАҲСУЛОТҲОИ МАҲАЛЛӢ**

АВТОРЕФЕРАТИ
рисола барои дарёфти дараҷаи илмии номзади илмҳои техникӣ аз рӯи
ихтисоси
01.04-14– Физикаи ҳарорат ва назарияи техникаи гармо

Душанбе – 2023

**Рисола дар Донишгоҳи давлатии омӯзгории Тоҷикистон ба номи
Садриддин Айнӣ иҷро гардидааст**

Роҳбари илмӣ:

Сафаров Маҳмадали Маҳмадиевич -
Арбоби илм ва техникаи Тоҷикистон, академики байналмиллалии муҳандиси (АБМ),
академики Академияи муҳандисӣ (АМ) ҶТ,
доктори илмҳои техники, профессор

Муқарризони расмӣ:

Пономарев Сергей Васильевич – доктори илмҳои техникӣ, профессор, Донишгоҳи давлатии техникии Тамбов (ш. Тамбов)

Рахимов Хуршед Абдуллоевич – номзади илмҳои техникӣ, и. в., дотсент. Декани факултаи «Муҳандисӣ» ва иқтисодисти соҳавӣ» Донишкадаи энергетикии Тоҷикистон, (ш. Бохтар)

Муассисаи пешбар:

Институти масъалаҳои об, гидроэнергетика ва экологияи Академияи милли илмҳои Тоҷикистон (ИМОГ ва АМИТ),

Ҳимояи диссертатсия санаи “15” январи соли 2024, соати 14⁰⁰ дар ҷаласаи Шӯрои диссертационии 6D.KOA-041 назди Донишгоҳи техникии Тоҷикистон ба номи аcad.М.С. Осимӣ, хиёбони академикҳо Раҷабовҳо 10а баргузор мегардад, e-mail: d.s6d.koa.041@yandex.ru

Бо матни пурраи диссертатсия метавонед дар китобхонаи илмӣ ва сомонаи интернетии Донишгоҳи техникии Тоҷикистон ба номи аcad.М.С. Осимӣ <http://ttu.tj> шинос шавед

Автореферат санаи «_____» соли 2023 ирсол шудааст.

**Котиби илмии
шӯрои диссертационӣ 6D.KOA-041,
номзади илмҳои техникӣ, дотсент**

Тағоев С.А.

ТАВСИФҲОИ УМУМИИ РИСОЛА

Мубрамияти мавзӯй. Имрӯз дар тамоми дунё таваҷҷӯҳ ба сифати маҳсулоти ҳӯрокворӣ зиёд аст, ки дар натиҷаи рушди мутаносиби қишварҳо ва давлатҳои ҷаҳон ба миён омадааст. Дар бисёр маврид ҳалли масъалае, ки вобаста ба камбудӣ ё сарфаи захираҳои энергетикӣ ва ҳам иқтисодӣ вобаста аст, асосан аз имкониятҳои ҷуғрофии маҳалл вобаста мебошад.

Масъалаи мубрами имрӯза омӯзиши ҳаматарафаи хосиятҳои термодинамикӣ ва физикӣ-химиявии маводҳо бо назардошти равандҳои ба амал омада дар сатҳи таъсири мутақобилаи байнизарраҳо, бо назардошти таъсири тамоюлҳое, ки инкишофи онҳо дар маҳсулоти ҳӯрокворӣ дар зери таъсири майдони беруна, ҳарорат ва фишор мебошад. Омӯзиши чукури ин параметрҳо аҳамияти қалони назариявӣ ва амалӣ доранд. Муносибати ҳаматарафа ба ҳалли вазифаҳои ба миён гузошташуда, яъне дар амал татбиқ намудани усулҳои термодинамикии коркарди статистикиӣ, химияи координатсионии физикӣ, физикаи молекулавӣ, оптика, меҳаникаи муҳитҳои яклюҳт ва гайра имкон дод, ки дар ин соҳаҳо доир ба маҳсулоти озуқаворӣ муваффақиятҳои нав ба даст оварда шаванд. Иловава бар ин, натиҷаҳои ададии параметрҳои номбаршуда дар ҳисобқуниҳои муҳандисӣ дар лоиҳакашӣ ва ҳам таҳлили мувоғиқ, нигоҳдорӣ ва истифодаи таҷҳизотҳо ва дастгоҳҳои гармимубодилакунанда истифода мешаванд. Ҳамин тариқ, омӯзиши хосиятҳои физикӣ-химиявӣ ва термодинамикӣ ва барои таҷзия шудани маҳсулот, параметрҳои кинетикии реаксия ва намудҳои гуногуни таҷзияи гармии онҳо барои моделсозии минбаъдаи равандҳо дар гармидиҳандаҳо ва дастгоҳҳои истеҳсоли оби ҷав, инчунин таҳлили самаранокии маҳсулоти интиҳобшуда ҳалли конструксионӣ, муайян кардани муҳлати «зиндамонии» маҳсулоти оби ҷав қабл аз бад шудани хосиятҳои он ва зарурати пуркунии он масъалаи ниҳоят муҳим ва таъхирнапазир мебошад.

Алоқаи кор бо барномаҳо ва грантҳои илмӣ. Тадқиқоти рисола дар доираи барномаи илмӣ-техникии «Гармофизика ва энергетикаи гармо» дар самти фаъолияти илмии Дошигҳои технологий Тоҷикистон «Таҳияи усул ва воситаҳои баланд бардоштани эътимоднокӣ ва самаранокии истифодаи иншооти энергетикӣ дар заводҳои ҳурди оби ҷав» иҷро карда шудаст. Натиҷаҳои асосии рисола, ки ҳамчун вобастагии аппроксимасионӣ доир ба хосиятҳои физикӣ-химиявӣ ва термодинамикии маводҳои омӯхташаванда пешниҳод шудаанд, дар ҳисобқуниҳои мувоғиқ дар равандҳои лоиҳакашии корхонаҳои ҳурди оби ҷавпазӣ истифода мешаванд. Вобастагиҳои аппроксиматсионие, ки аз ҷадвалҳои муфассали хосиятҳои термодинамикӣ ва физикӣ-химиявии системаи об ва ҳамираи ҷав дар шароити ҳавоворидқунӣ ва беҳаво ба даст оварда шудаанд, дар ташкилотҳои лоиҳакашӣ ҳангоми ҳисоб кардани протсесҳои гуногуни технологӣ ва химиявӣ ва таҷҳизоти таҳияшуда барои иҷрои корҳои тадқиқотӣ тавсия карда мешаванд.

Максади рисола такмил додани технология ва таҷҳизоти истеҳсоли оби ҷав бо истифодаи ашёи хоми маҳаллии Ҷумҳурии Тоҷикистон дар асоси тадқиқоти таҷрибавию ҳисобқунии механизмҳои асосии протсесҳои гармиинтиқолдиҳӣ мебошад.

Барои ноил шудан ба ин ҳадафҳои гузашташуда вазифаҳои зерин ҳал карда шудаанд:

1. Муайян намудани ҳолати омузиши қонуниятҳои асосии технологияи истеҳсоли оби ҷав дар шароити Ҷумҳурии Тоҷикистон.

2. Тадқиқи ҳосиятҳои физикию-химиявӣ ва термодинамикӣ, ҳолати мувозинатӣ ва канетикаи таҷзияи термикии маҳсулоти оби ҷав дар худудҳои интихобии ҳароратҳои (298-379)К, фишорҳои (0,101-9,81)МПа ва таъсири шароитҳои ҳавоворидкунӣ.

3. Муайян намудани механизмҳои таъсири раванди ҳавоворидкунӣ ба ҳамиртурӯш ба ҳосиятҳои физикию-химиявӣ ва термодинамикии системаҳои тадқиқотии (ҳамираи ҷав+об), инчунин кинетикаи истеъмоли оксиген аз тарафи ҳӯҷайраҳои ҳамиртурӯш ва ба консентратсияи маводи ҳушки ҳамираи ҷав дар арафаи туршшавии асосӣ дар ҳароратҳои гуногун.

4. Такмил додани усулҳои муайян кардани характеристикаҳои физикию-химиявӣ, термодинамикӣ (гармигузаронӣ, ҳароратгузаронӣ, гармиғунҷоиш ва ғайра) ва кинетикаи таҷзияи объектҳои тадқиқотӣ.

5. Гузаронидани асосноккунии техникӣ-иктисодӣ, такмили схемаҳои технологиистеҳсоли оби ҷав бо истифода аз ашёи ҳоми маҳаллии Тоҷикистон ва таҳияи тавсияҳо барои татбиқи минбаъдаи онҳо.

Дастгоҳҳо таҳия ва соҳта шуданд, барои:

а) ба амал баровардани усулҳои гармкуни монотонӣ ва речай гармкуни мунтазами навъи якум, ки барои тадқиқи таҷрибавии гармигузаронӣ, ҳароратгузаронӣ ва гармиғунҷоиши объектҳо (ҳамираи ҷав + об) дар ҳарорат ва фишорҳои гуногун асос мебошанд;

б) ба даст овардани термограммаи маводҳои тадқиқотӣ;

в) ба даст овардани бузургиҳои таҷрибавӣ ҳосиятҳои физика-химиявӣ, термодинамикии маводҳои омӯҳташаванда дар ҳароратҳои аз 298 то 379 К ва фишорҳои аз 0, 101 то 9,81 МПа;

г) ошкор намудани вобастагии ҳосиятҳои физика-химиявӣ ва термодинамикии системаҳои омӯҳташаванда (ҳамираи ҷав+об) аз ҳарорат ва фишор;

д) ба даст овардани вобастагиҳои аппроксиматсионӣ дар асоси таҷрибаҳои тадқиқотии гузаронидашуда, ки имкони алоқамандии миёни параметрҳои номбаркарда шудаи ҳолатро медиҳанд;

ж) дар асоси тадқиқотҳои гузаронидашуда ва таҳлилҳи мувоғиқ оид ба тадқиқи кинетикаи равандҳои таҷзияии маводҳои омӯҳташаванда дар натиҷаи таъсири термохимиявӣ динамика ва доимиҳои кинетикии зоҳирӣи реаксияи мазкур ошкор карда шуд.

Навғониҳои илмии рисола чунин мебошанд:

1. Усули танзими параметрҳои гармофизикӣ моеъҳо ва маҳлулҳо (λ , Ср, а) тавассути ҳавоворидкунӣ ба маҳсулоти ҳамираи ҷав ва оби ҷав таҳия ва асоснок карда шудааст.

2. Маълумоти нави тачрибавӣ оид ба параметрҳои физикӣ-кимиёвӣ ва термодинамикии маҳсулоти оби ҷав дар асоси «хамираи ҷав + об» ва кинетикаи реаксияи термикии таҷзияи ин маҳсулот бо ҳавоворидкунӣ ва бе ҳаво ба даст оварда шудааст.

3. Таҳлили аддии таъсири мавҷудияти ҳавоворидкунӣ (набудани ҳаво) дар маҳсулоти интиҳобшуда дар натиҷаи омӯзиши давраи таҷзияи термикии онҳо ва тағирёбии параметрҳои асосии физикӣ-химиявӣ ва термодинамикии онҳо гузаронида шуд.

4. Барои ба даст овардани термограммаҳо (кинетикаи химиявӣ) дастгоҳҳои тачрибавӣ барои чен кардани ҳароратгузаронӣ (бо усули гармкуни мунтазам), гармиғунҷоиш (усули монотони гармкунӯ) такмил дода шуданд, ки дар асоси онҳо дар ҳудуди ҳароратҳои (298-379) К ва фишорҳои (0,101-9,81) МПа маълумотҳои нави тачрибавӣ оид ба хосиятҳои физика-химиявӣ, термодинамикий ба даст оварда шуданд.

5. Формулаҳои эмпирӣ ҳосил карда шуданд, ки алоқамандии гармиғузаронӣ, гармиғунҷоиш, ҳароратгузаронӣ ва зичии намунаҳоро дар ҳарорат ва фишорҳои гуногун муқаррар мекунанд, $P-\lambda-T$ $P-a-T$, $P-C_p-T$, $P-C_p-\rho-T$, $P-C_p-\rho-T$;

6. Ифодаҳои мувоғиқ барои тавсифи кинетикаи ҷараёни равандҳои химиявӣ ҳангоми туршкунии хамираи ҷав бо роҳи воридкуни ҳаво дар шароитҳои гуногун, ки натиҷаҳои онҳо метавонанд ба ҷоришавии равандҳо вобаста ба вақт ва маъни физикии онҳо баҳои дирандешона дихад.

Аҳамияти амалии кор:

1. Усули таҳияшуда ва таҷҳизотҳои азнавсозӣ карда шуда имкон медиҳанд, ки хосиятҳои физика-химиявии системаи хамираи ҷав + об ва суръати вайроншавӣ бо сарфи зиёди вақт ва захираҳо муайян карда шаванд.

2. Параметрои хосиятҳои физика-химиявии муайян карда шуда бонки бузургиҳо оид ба характеристикаҳои термодинамикии системаҳои хамираи ҷав+об бо маълумотҳои нав пурра гардонида шуд, ки ҳангоми ҳисобкуниҳои амалии таҷҳизотҳои технологи гуногуни тадқиқоти истифода бурдан мمкин аст.

3. Параметрои кинетикии реаксияи таҷзияи бо маълумотҳои тачрибавӣ муайян карда шуда имкони баҳодиҳии давраи истифодаи самараноки гармибарандаро то таҷзияшавӣ ва гум кардани хосиятҳои онҳоро медиҳад.

4. Модели математикие, ки дар раванди тадқиқот сохта шуда буд имкон медиҳад ҷараёни равандҳои технологи гуногуни турушшавӣ пешгӯи карда шавад.

Натицаҳои тадқиқот тадбиқ шудаанд:

Таҷхизотҳои таҳияшуда барои чен кардани гармиғунҷоиш, ҳароратгузаронӣ, гармигузаронӣ ва термограммаи систмаҳои (ҳамираи ҷав+об) дар озмоишгоҳҳои илмӣ ва таълимии кафедраи “Мошинҳо ва таҷхизотҳои маҳсулоти хурокворӣ”-и Донишгоҳи технологи Тоҷикистон омӯзгорон, аспирантон, магистрҳо ҳангоми иҷро намудани корҳои ҳатми ихтисосӣ ва илмӣ истифода мебаранд. Дар корхонаи ҶДММ “Санет” ба таҷхизотҳо навовари воридкардашуд (Санади татбиқ замима карда шудааст).

Ба ҳимоя пешниҳод карда мешавад:

1. Вариантҳои нави дастгоҳҳои таҷрибавии мувофиқ ва истифодаи асоснок кардашуда ҳангоми омӯзиши таҷрибавии ҳароратгузарони (бо усули речай гармкунии мунтазам) гармиғунҷоиш (бо усули гармкунии монотонӣ коркунанд) системаҳои ҳамираи ҷав ва об дар шароити ҳарорати хона ва тағйирёбии фишори таҷриба.

2. Даствардҳои таҷрибавӣ барои тадқиқи гармиғунҷоиш ва роҳҳои ба даствардани термограмма барои электролитҳо, яъне муқаррар намудани тағйирёбии адиабатии ҳарорат бо назардошти вақти таҷзияшавӣ.

3. Вобастагиҳои аппроксиматсионӣ, ки бо ёрии онҳо ҳисобкунии дурустӣ параметрҳоро мувофиқан физикӣ-химиявӣ ва термодинамикии моддаҳоро бо тағйирёбии параметрҳои ҳолат (ҳарорат ва фишор) анҷом дода, инчунин вобастагии байни ҳарорати таҷзия ва вақтро ҳангоми ҳавоворидкунӣ ва бе ҳавоворидкунии намунаҳоро муқаррар кардан мумкин аст.

4. Бузургихои таривавӣ оид ба ҳароратгузаронӣ, гармигузаронӣ, гармиғунҷоиш ва зичӣ дар ҳароратҳои $T=(298-379)$ К ва фишорҳои $p = (0,101-9,81)$ МПа, инчунин ҳарорати таҷзияи маҳлӯлҳои тадқиқотӣ (тағйирёбии адиабатии ҳарорат).

5. Қонуниятҳои тағйирёбии ҳароратии суръати реаксияи химиявии таҷзияи ҳароратӣ. Бузургии доимиҳои кинетикии реаксияҳои химиявӣ (пеш аз густариши энергияи фаъолкунӣ).

6. Натицаҳои тадқиқи кинетикаи ҷориҷавии равандҳои химиявӣ дар марҳилаи турушшавии асосӣ ва модели математикии таҳияшудаи кинетикаи турушшавии ҳамираи ҷав.

Дараҷаи эътиимоднокии натицаҳои тадқиқоти ададӣ бо натицаҳои ченкуниҳои санчишӣ дар таҷхизотҳои таҷрибавие, ки барои тадқиқ истифода мешаванд; натицаҳои санчиши усуљо ва алгоритмҳои тадбиқшуда, ки барои ҳалли масъалаҳои асосии омӯзиши равандҳои гармиинтиқолдихӣ дар масъалаҳои ғайристатсионарии нисбатан мураккаби ғайрихаттии гармиғунҷоиш, ҳароратгузаронӣ ва гармигузаронӣ тартиб дода шудаанд; як қатор тадқиқотҳои таҷрибавӣ, ки натицаҳои онҳо бо тадқиқотҳои ҳисобкардашуда бо ёрии

муодилаҳои эмпирикӣ ба даст овардашуда комилан мувофиканд, тасдиқ карда мешавад.

Саҳми шахсии муаллиф дар таҳия ва татбиқи вазифаҳои тадқиқотӣ, дар интихоби усулҳо ва муайян кардани роҳҳои марҳила ба марҳила ҳал намудани ин вазифа, дар муайян намудани қонуниятҳои асосии равандҳои тайёр кардани оби ҷав ва тағйиротҳои физикию-химиявии бо онҳо алоқаманд, дар гузарондани таҷрибаҳо барои омуҳтани тавсифҳои мувофик дар шароити истеҳсолот, дар гирифтани маълумот дар бораи энергияи фаъолшавӣ, дараҷа ва кинетикаи таҷзияшавӣ, инчунин ҳангоми коркарди мустақилона ва таҳлили натиҷаҳои дар рафти таҷрибаҳо оид ба хосиятҳои физикию-химиявӣ ва термодинамикӣ ба даст овардашуда (гармигузаронӣ, гармиғунҷоиш, зичӣ, ҳароратгузаронӣ, фарқи энталпия, фарқи энтропия, энергияи Гиббс, энергияи Гелмголц, энергияи доҳилӣ, коэффициенти фишурдашавии изотермӣ, коэффициенти васеъшавии ҳаҷмӣ, фарқи гармиғунҷоиш ва коэффициентҳои муодилаҳои намуди Тейта) ва ба даст овардани хулосаҳои асосӣ дар бораи ҳаҷми кори иҷрошуда мебошад.

Баррасии кор. Натиҷаҳои асосии рисола дар конференсия ва симпозиумҳои зерин гузориш ва муҳокима карда шудаанд: 23th National and International Metingson Inverse Problems. Michigan, USA, (2010); 2^{-м} Конференсияи байналмилалии илмӣ-техникии “Навғониҳо дар технология ва техниқи истеҳсоли хурокворӣ” Воронеж, (2010); Конференсияи илмии Ҷумҳуриявии “Масъалаҳои муосири химияи координатсионӣ”, бахшида ба 60-солагии аъзо-корреспонденти АМИТ, доктори илмҳои химия, профессор Аминҷонов А.А., Душанбе, (2011); 13-ум Конференсияи Россия оид ба хосиятҳои гармофизикии маводҳо (бо иштироқи байналмиллалӣ), Новосибирск (2011); 4-ум конференсияи байналмилалии илмӣ-амалии “Технологияи ҳарорати барқатъминкуни мусоир, СЭТТ”, Москва, (2011); 19 European Conference on Thermo physical Properties, Thessaloniki, Greece, (2011); конференсияи ҷумҳуриявии илмӣ-амалии “Республиканской научно-практической конференции «Перспективаҳои инкишофи тадқиқот дар соҳаи химияи пайвастагиҳои координационӣ», бахшида ба 70-солагии профессор О. Азизқулова, Душанбе, (2011); 18^{-th} Symposium on Thermophysical Properties, Boulder, Colorado, USA, (2012); Ҳаштумин мактаби байналмиллалии гармофизикон, бахшида ба 60-солагии профессор Сафаров М.М., Душанбе-Тамбов, (2012); 4-ум Конференсияи Евро+Азия, Москва, (2014); Нуҳумин мактаби байналмилалии гармофизикон “Тадқиқи гармофизикӣ ва ҷенкунӣ дар санчиши сифати мавод, масолех ва маҳсулот”, Душанбе-Москва-Тамбов, (2014); VII-ум конференсияи байналмиллалии илмӣ-амалии «Шарҳи илмии илмҳои физикау математика ва техникӣ дар асри XII», Москва, (2014); 10-ум конференсияи байналмиллалии илмӣ-амалии «Маориф ва илм» Руснаука, Прага, (2014); конференсияи байналмиллалии илмӣ-техникии “Нанотехнологияи маводҳои функционалиӣ” (НФМ-2114), Санкт-Петербург, (2014); Даҳумин мактаби байналмиллалии гармофизикон “Тадқиқи гармофизикӣ ва ҷенкунӣ дар санчиши сифати маводҳо, масолех ва маҳсулотҳо”, Душанбе-Москва-Тамбов, (2016); Конференсияи ДМТ, Душанбе, (2016).

Интишорот. Натицаҳои асосии кори рисола дар 20 мақола дар маводҳои конференсияҳои байналмиллалӣ ва ҷумҳурияйӣ, инчунин дар мачаллаҳои бонуфузи илмӣ пешниҳод шудаанд, ки 5-тои онҳо дар мачаллаҳои тавсиянамудаи Комиссияи олии аттестатсионии назди Президенти Ҷумҳурии Тоҷикистон тавсия кардааст, ба табъ расидаанд.

Соҳтор ва ҳаҷми кор. Кори тадқиқотии мазкур аз муқаддима, 4 боб, ҳулоса, рӯйхати адабиётҳои истифодашуда, ки аз 212 номгӯй иборат аст. Рисола инчунин аз 41 расм, 34 ҷадвал, 16 саҳифаи замима иборат буда, умуман дар 170 саҳифаи чопи компьютерӣ оварда шудааст.

Мувофиқати рисола ба шиносномаи ихтисос.

Дар мавзуъ, усулҳои тадқиқоти аз тарафи муқаррароти илмӣ пешниҳод шудаи рисола ба шиносномаи ихтисоси кормандони илмии 01.04.14-“физикаи ҳарорати ва назарияи техникаи гармо” мувофиқ мебошад, дар қисми банди 5 “Тадқиқи таҷрибавӣ ва назариявии конвексияи якфаза, озод ва мачбури дар ҳудудҳои васеъи гармибараандо, параметрҳои речави ва геометрии сатҳҳои гармиинтиқолдиҳандо” дар пункти 7 “тадқиқи таҷрибави ва назариявии равандҳои интиқоли якҷояи гармӣ ва масса дар маҳлулҳои бинари ва бисеркампонента бо иловайи нанозарачаҳои саҳт аз ҷумла наномоеъҳои аз ҷиҳати химияви таъсиркунанд”, дар қисми банди 9 “Таҳияи асосии илми ва ташкили усулҳои ташакулебии равандҳои гармӣ ва массаивазкунӣ дар маҳлулҳои оби ҷав”

МАЗМУНИ МУХТАСАРИ РИСОЛА

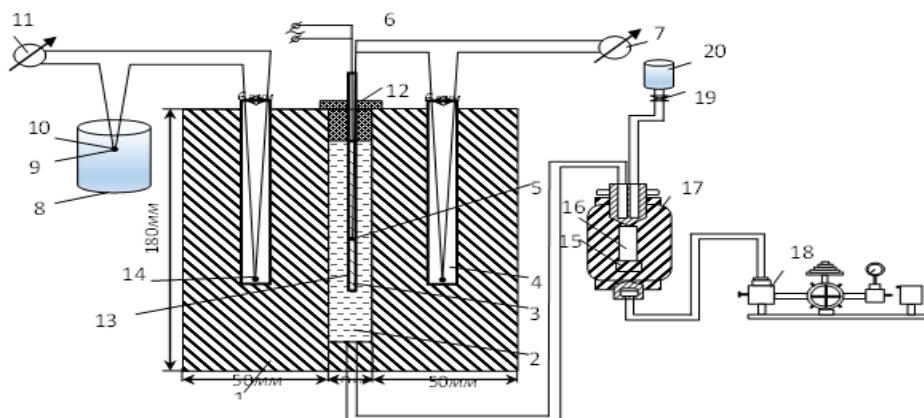
Дар муқаддима аҳамият, мақсад ва вазифаҳои тадқиқот, навовариҳои илмӣ, аҳамияти амалии кор, инчунин шарҳи маълумоти омӯхташудаи корҳои аллакай анҷомёфта дар ин самт оварда шудааст. Мубрамият ва зарурати гузаронидани омӯзиши ҳамаҷонибаи таҷрибавии гармиғунҷоиши ҳос, гармӣгузаронӣ, ҳароратгузаронӣ, муайян кардани функсияҳои термодинамикӣ (энталпия, энтропия, энергияи Гиббс, энергияи Гелмголтс ва ғайра) ва омӯзиши раванди тағиیر додани ҷенқунии адиабатии ҳарорати аз он иборат аст, нишон дода шудааст.

Дар боби якӯм маълумот оид ба шарҳи адабиет дар бораи ҳолати тадқиқоти равандҳои истеҳсоли оби ҷав ва ҳусусиятҳои асосии ҷузъҳои он пешниҳод карда шудааст. Тавсифи усулҳои омӯзиши таҷрибавии маҳлулҳо оварда шудаанд, ки вобаста ба онҳо аҳамияти омӯзиши ҳосиятҳои системаи оби ҷав + об, аз ҷумла, ташаккули соҳтори анизоропӣ ва ҳусусиятҳои физикӣ-химияӣ ва термодинамикии ҷунин системаҳои алоқаманд, оварда шудаанд. Ҷунин тадқиқотҳо метавонанд дар тавсифи назариявии васоити бисёрфазавии моеъҳо муфид бошанд.

Дар боби дуюм дастгоҳҳои таҷрибавии истифодашуда ва тавсифи муфасали онҳо, тартиби иҷрои кор дар онҳо ва усули мувофиқи ҳисоб кардани ҳатогии ҷенқунӣ оварда шудааст. Барои муайян кардани ҳосиятҳои гармофизикӣ ва термодинамикии системаҳои ҳамираи ҷав ва маҳлӯлҳои он усули машҳури гармқунии монотонӣ, ки аз тарафи профессорон Е.С. Платунов ва Сафаров М.М. пешниҳод шудаанд, оварда шудааст.

**Дастгоҳи таҷрибавӣ барои муайян кардани маҷмӯи ҳосиятҳои гармофизикӣ
дар ҳарорат ва фишорҳои гуногун**
(Патенти хурди Ҷумҳурии Тоҷикистон №ТJ 100, 2007, 5с)

Қисмҳои асосие, ки дастгоҳро ташкил медиҳанд, инҳо мебошанд (расми 1): бикалориметр, зарфи фишороварандай фишорбаланд (13), манометри борупоршендор МП-2500 (16) ва таҷҳизотҳои электроченкунанда. Барои ба ҳисоб гирифтани тағйирёбии ҳарорат термопара (хромел-алюмел ($\phi=0,15\text{мм}$)) бо потенсиометри (Р 37-1 саҳехии ченкуни 0,001) истифода шудааст.



Расми 1. Схемаи дастгоҳ барои муайян кардани маҷмӯи ҳосиятҳои гармофизикии маҳлӯлҳо: 1-а-калориметр, 2-силиндри ченкунанда, 3-найчай металлии девортунук, 4, 14-термопараи дифференсиалӣ, 5-гиреҳи тасфони термопара, 6,13-гармқунаки камтавоной, 7,11-галванометр, 8- зарфи Дюар, 9-омехтаи обуяҳ, 10-гиреҳи хунуки термопара, 12-пробкаи металӣ, 15-глитсерин, 16-халтачаи полиэтиленӣ, 17-зарфи фишорваранд, 18-манометри борупоршендор, 19-вентил, 20- истакани металли барои пур кардани маводҳои тадқиқотӣ.

Барои ҳосил кардани фарқияти зарурӣ барои ҷойгир кардани гиреҳи хунуки термопара зарфи Дюар бо яҳ истифода шудааст. Тағйирёбии ҳарорати таҷриба инчунин ба воситаи термопараи хромел-алюмелӣ (на камтар 0,02К) ва галванометри тамғаи М 17/4 чен карда шудааст. Барои чен кардани фарқи ҳароратҳо дар сарҳадҳои қабати омӯхташавандагӣ инчунин термопараи хромел-алюмелӣ, ки охирҳояш ба галванометри тамғаи М 17/2 пайваст аст, чен карда мешавад. Барои ин гиреҳи гарми термопара ро дар силиндри ченкунанда (2) ҷойгир карда шуда, ва гиреҳи хунук бошад дар силиндри берунаи (7) ҷойгир карда мешавад. Гармқунаки дохилии аз нихром ($\phi=0,15$ мм), ки барои ба вучуд овардани фарқи ҳароратҳо (1,31-0,65 К) хизмат мекунад ва гиреҳи гарми термопара аз муҳити тадқиқшавандагӣ бо нахиши шишагин ва ширеш (БФ-2) ҷудо карда шудааст, дар ҳолате, ки онҳо дар фишори атмосферӣ мебошад.

Хатоги ченкуни гармигузаронй чунин буд: нисбат ба $\alpha = 0,95$ 1,9%, методй - 0,2%, асбобй-1,1%, хатоги нисбати умумй то 3,2% ташкил медиҳад.

Ҳисобкунни хосиятҳои термодинамикии маҳсулотҳои оби ҷав.

Ҳисобкунни энергияи Гиббс

Муқаррароти Гиббс ба принсиби мувозинатӣ асос ёфтааст, ки он бо афзоиши энтропия дар системаҳои ҷудошуда тавсиф мешавад. Моҳияти принцип дар он мебошад, ки вақте система ба ҳадди максимуми энтропия мерасад, он ба мувозинат мерасад. Ба намуди математикий ин шарт чунин ифода карда мешавад:

$$(\delta\eta)\varepsilon \leq 0, \quad (1)$$

ин ҷо η — энтропия, ε — энергия.

Қонуни Гесс

Эффекти гармии реаксия энталпия номида мешавад, ва миқдори гармие мебошад, ки дар он 1 мол моддае, ки аз якчанд моддаи одди иборат аст, ба вучуд меояд. Қонуни Гессса усули ҳисобкунни термохимиявии реаксия мебошад. Онро ҳангоми мавҷуд набудани имкони омӯзиши таҷрибай истифода мебаранд. Мувофиқи таҳминҳои Гесс, энталпия аз табиат ва ҳолати физикии моддаҳои дар реаксия иштироккунанда ва маҳсулоти нитиҳои вобаста мебошад.

Энтропия

Энтропия намуди логарифмии эҳтимолияти мавҷуд будани мавод ё ҳолати онҳо мебошад.

$$S = R \ln W, \quad (2)$$

ин ҷо R – доимии газӣ; W – эҳтимолияти ҳолат.

Дар реаксия ҳангоми $T=const$ ва $P=const$ асоси ҳаракат энергияи Гиббс (G) мебошад (изобарӣ-изотермӣ ё потенсиали изобарӣ), ки инчунин энталпияи озод низ номида мешавад. Имкони гузариши реаксия бо энергия Гиббс ифода карда мешавад, ки намуди зеринро дорад:

$$G = H - TS. \quad (3)$$

Энталпия. Эффекти гармии реаксия

Ду намуди эффекти гармии реаксия ба нақшаҳои татбиқшаванда таваҷҷӯҳи бештар доранд: изотермӣ-изобарӣ (ҳангоми $T=const$, $P=const$) ва изотермӣ-изохорӣ (ҳангоми $T=const$ ва $V=const$). Эффектҳои гармии диффееренсиалӣ ва интегралии реаксияҳо мавҷуд мебошанд:

$$u_{T,V} = (\partial U / \partial \xi)_{T,V} = \sum_i v_i u_i, \quad (4)$$

$$h_{T,p} = (\partial H / \partial \xi)_{T,p} = \sum_i v_i h_i, \quad (5)$$

ин ҷо u_i , h_i - мувофиқан энергияи дохилии партсиалий ва молии энталпия; v_i -коэффициенти стехиометрӣ ($v_i > 0$ барои маводҳо, $v_i < 0$ барои реагентҳо); $\Delta = (n_i - n_{i0})/v_i$, - тағйирёбандай химиявӣ, ки барои системаҳои гуногун вобаста ба таркиби системай тадқиқшаванда дар ҳар як фосилаи реаксия гуногун мебошад (n_i ва n_{i0} – адади молҳои i -юм компонент дар вақти омӯхтан то табдилёбии химиявӣ).

Дар боби сеом бузургиҳои таҷрибавии хосиятҳои гармофизикӣ ва термодинамикии маҳсулотҳои оби ҷав (хамираи ҷав + об) оварда шудааст. Дар дастгоҳи таҷрибавии аз тарафи Платунов Е.С. ва шогирдонаш таҳияшуда, гармиғунҷоиши хоси изобарӣ, ҳароратгу-заронӣ ва гармиғузаронии (таҳияи профессор Сафаров М.М. ва шигирдони вай) маҳсулотҳои оби ҷав вобаста аз ғишор бо назардошти майдони ҳавоворидкунӣ ва бе ҳаво воридкунӣ чен карда шудааст. Инчунин дар ин боб натиҷаҳои ҳисобкуниҳои назариявии кинетикаи таҷзияи намунаҳои тадқиқотӣ (назарияи Ленгмур- Арениус- Эйринг), ва натиҷаҳои тадқиқи таҷрибавии хосиятҳои физикию-химиявӣ ва термодинамикӣ вобаста аз ҳарорат, ғишор ва майдони ҳавоворидкунӣ оварда шудааст.

**Тадқиқи хосиятҳои гармофизикии системаи об+хамираи ҷав, зичӣ,
коэффиценти қашиши сатҳии системаи об+хамираи ҷав вобаста аз ҳарорат
дар ғишори атмосферӣ**

Барои дуруст ба роҳ мондани раванди гармиинтиқолдихӣ маълум нмудани ҳарактери тағиیرёбии хосиятҳои гармофизикӣ ва термодинамикии гарми-барандаҳо зарур мебошад. Ҳусусиятҳои физикию-химиявӣ, термодинамикии маҳсулоти оби ҷави тадқиқотӣ функцияҳои ҳолат мебошанд, ки ба бузургии онҳо шумораи зиёди омилҳо, масалан, таркиб ва соҳтори химиявии онҳо таъсир мерасонанд. Хосиятҳои асосии физикии системаи (об+хамираи ҷав) дар ҷадвали 1 оварда шудааст.

Ҷадвали 1.- Хосиятҳои асосии физикии системаи (об+хамираи ҷав)

Намунаҳо	n-нишондиҳандай шикасти рӯшнӣ	$\rho \cdot 10^3, \text{кг}/\text{м}^3$	$\sigma \cdot 10^{-2}, \text{Н}/\text{м}$	$\Gamma \cdot 10^{-6}, \text{мол}/\text{см}^2$
100%H ₂ O	1,3325	1,000	7,30	-
90%H ₂ O+10%хамираи ҷав	1,3335	1,010	7,28	0,79
80%H ₂ O+20% хамираи ҷав	1,3345	1,015	6,89	1,70
70%H ₂ O+30% хамираи ҷав	1,3360	1,020	6,55	2,66
60%H ₂ O+40% хамираи ҷав	1,3380	1,025	6,36	3,43
50%H ₂ O+50% хамираи ҷав	1,3410	1,028	6,30	3,95
40%H ₂ O+60% хамираи ҷав	1,3420	1,033	6,23	4,65
30%H ₂ O+70% хамираи ҷав	1,3435	1,036	6,02	5,35
20%H ₂ O+80% хамираи ҷав	1,3450	1,040	5,80	5,91
10%H ₂ O+90% хамираи ҷав	1,3460	1,044	5,62	6,43
100% хамираи ҷав	1,3480	1,048	5,53	7,05

Тадқиқи кинетикаи таҷзия дар системаҳои об+хамираи ҷав

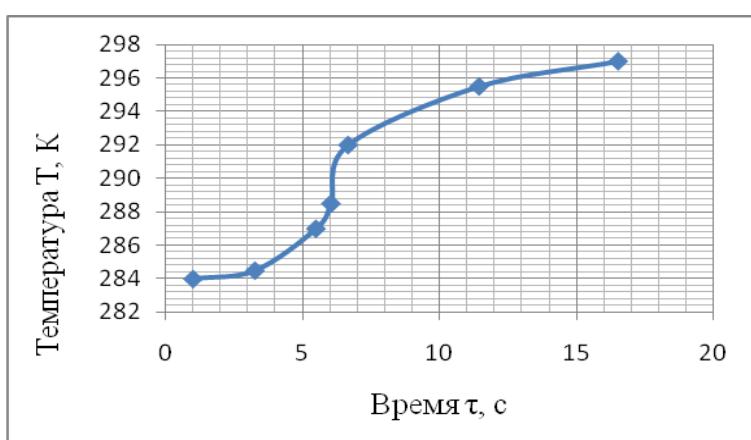
Мувофиқи усули пешниҳодкардаи Аррениус ба ғайр аз тавсифи васеъ паҳншудаи қонунияти ба расмият даровардашудаи кинетикии раванд, ки ба шакли қаҷи таҷзия вобаста аст, инчунин, усулҳои омӯзиши механизмҳои таҷзия дар протессҳои элементарии ҷисми саҳт, ки дар навбати ҳуд ба аз нав батартиб даровардани панҷараҳои кристаллӣ вобаста мебошанд, эътироф карда шудааст. Асосгузорони ин тадқиқотҳо Френкел, Вангер, Шоттки мебошанд, ки дар онҳо қонуниятҳои химияи физикии ҷисми саҳт (назарияҳои интиқол ва вайроншавӣ) истифода мешаванд. Азбаски нуқсонҳои дори ҳусусиятҳои гуногун ба марҳилаи

маҳдудкунандаи суръати реаксия таъсири назаррас доранд, мувофиқан усулҳои омӯзиши онҳо ба таъсири вайроншавии панҷараҳо тавассути допинг ва коркарди механикӣ ё радиатсионии моддаҳои реаксия, ки ба хосиятҳои гармигузаронӣ, ҳароратгузаронӣ ва термодинамикӣ, инчунин ба суръати таҷзияи он таъсир мерасонанд, асос ёфтааст. Таҷзияи гармии моддаҳо ҳам дар ҳолати саҳтӣ ва ҳам дар моеъгӣ равандест, ки барои шумораи зиёди ҳодисаҳои физики ва химиявӣ, ки дар табиат ва технологияҳои саноатӣ рух медиҳанд, асос меғузорад.

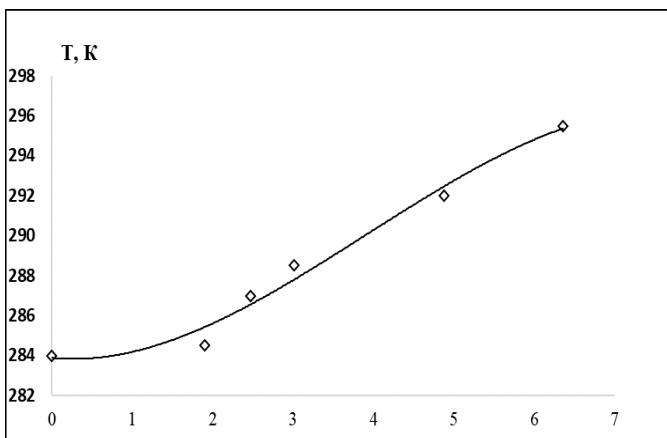
Модели баланси гармӣ

Коэффициенти кори фоиданоки дастгоҳҳои гармидиҳанда бештар ба интенсивнокии гармигузарони вобаста аст, ки он ба хусусиятҳои физикию химиявӣ ва термодинамикии маводи коркунанда вобаста мебошад. Гармибрандаҳо (моеъҳо), дар баробари нишондиҳандаҳои баланди гармофизикӣ (гармигузаронӣ), ки ба интенсификатсияи селҳои гармӣ дар ҷараёни интиқоли гармӣ мусоидат меқунанд, дар зери таъсири майдони беруна, онҳо қобилияти тағиیر додани хусусиятҳои худро доранд, ки дар равандҳои идоракунии гармӣ аҳамияти камтар надоранд. Бо максади муайян кардани параметрҳои асосии кинетикаи термикии таҷзияи маҳлӯли обӣ бо илова ва бе иловаи маводи хушк як қатор тадқиқотҳои таҷрибавӣ гузаронида шуданд, ки нишондиҳандаҳои асосии ин параметрҳои микондищандай мухлати эфективноки татбиқи системаи пешниҳодшудаи маҳсулотҳои оби ҷавро муқаррар кардан мумкин аст.

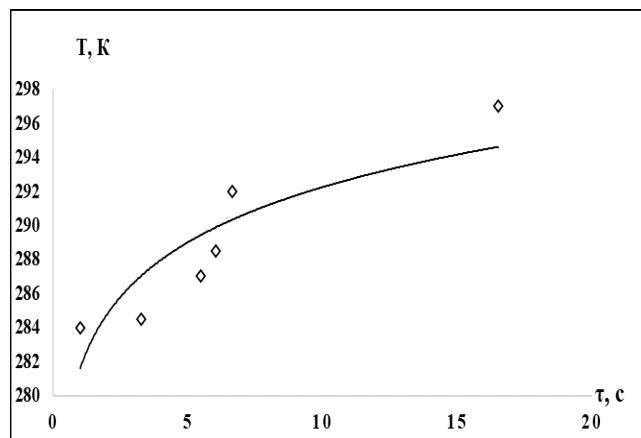
Коркарди натиҷаҳои таҷриба, ҳалли ададӣ ва истифодаи натиҷаҳо барои муайян кардани доимиҳо ба расмиятдароварда шудаи кинетикаи реаксияи тадқиқшаванд ба воситаи MSEXEL 2010 гузаронида шудааст. Дар натиҷаи бо усулҳои ҳисобкунӣ кор карда баромадани маълумотҳои таҷрибавӣ истифодабарии полиномии дараҷаи сеом хеле наздиктар баромад (расмҳо 2-4). Ҳатогии ифодаи эмпирикӣ на бештар аз 1,8÷2,0% -ро ташкил медиҳад. Барои ба даст овардани термограмм аз ҳама бештар функцияи дараҷагӣ мувофиқ мебошад. Ҳатогии аппроксиматсия на камтар аз 6,5÷7,0% -ро ташкил дод (расми 2).



Расми 2. Мисоли термограммаи таҷрибавӣ



Расми 3. Намунаи қитъай аввали термограммаи таҷрибии хати трендӣ гузаронидашуда

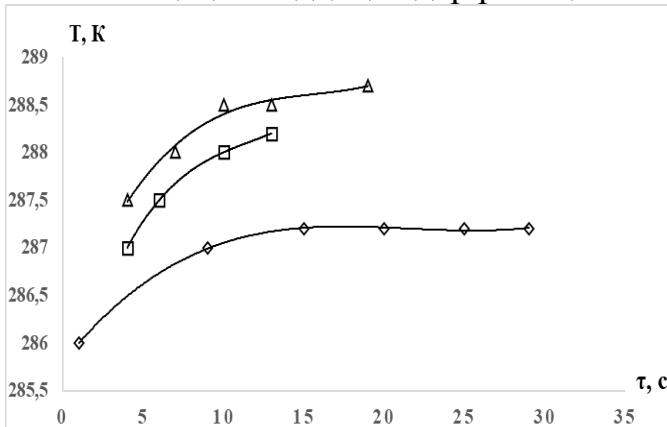


Расми 4. Намунаи термограммаи таҷрибии хати трендӣ гузаронидашуда

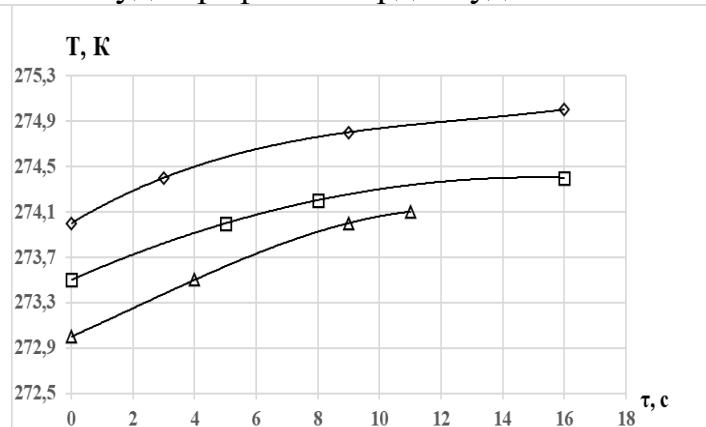
Ҳисобкунӣ кинетикаи намунаҳои тадқиқотӣ

Барои ба даст овардани натиҷаҳои кинетикаи таҷзия бо дастгоҳӣ таҷрибавиро, ки дар рисола оварда шудааст истифода бурдем. Ба сифати фазаи дисперсионӣ мо хокай ҷаавро истифода бурдем (2г , 4г , 8г). Ҳамчун ҳалкунанда об дар ҳароратҳои ($T=280\text{ K}$, 287 K и 288 K) истифода шудааст.

Натиҷаҳои тадқиқот дар расмиҳои 5-6 ба намуди графики оварда шудааст.



Расми 5. Вобастагии ҳароратии тағйирёбии адиабатии ҳарорати таҷзияи маводи хушк ва H_2O аз вақт.



Расми 6. Вобастагии ҳароратии тағйирёбии адиабатии ҳарорати таҷзияи об ва маводи хушк аз вақт.

Муайян намудани кинетикаи таҷзияи H_2O ва ҳиссаи массаи хока аз вақт дар расмиҳои 5 ва 6 оварда шудааст.

Ҷӣ тавре, ки тадқиқот нишон дод ҳангоми концентратсияҳои хурди маводи хушк раванди таҷзия нисбат ба концентратсияҳои калон тезтар мегузарад. Ин қаҷиҳое, ки барои маводи хушки тоза тадқиқ карда шудааст муодилаи тартиби якуми Ерофеев – Колмогоровро қаноатбахш тасвиф медиҳад:

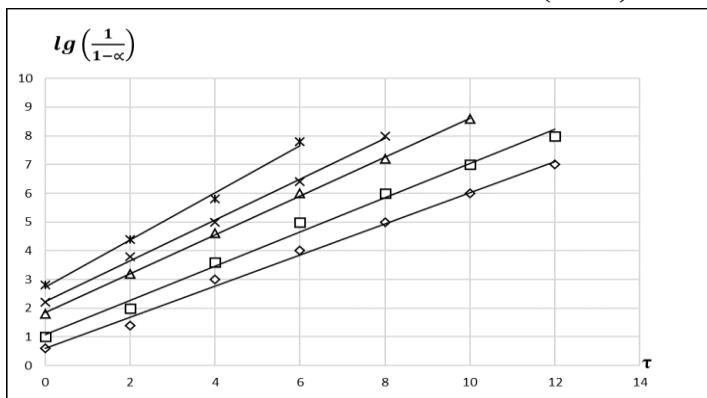
$$\frac{\partial \alpha}{\partial \tau} = k(1 - \alpha) \quad (6)$$

ин чо α – дараҷаи таҷзия, τ – вақт, сония, k – доимии суръат.

Пас аз табдилдиҳии математикӣ, ин муодиларо дар намуди зерин навиштан мумкин аст:

$$\lg(1 - \alpha) = \frac{K_\tau}{2.303} \quad (7)$$

Вобастагии функционалии $\lg\left(\frac{1}{1-\alpha}\right)$ аз τ дар расми 7 оварда шудааст.



Аз графики дар расми 7 нишон дода шуда бузургии доимии суръатҳо муайян карда мешавад.

Вобастагии ҳароратии доимиҳои суръати гузариши реаксияи химиявӣ мувофиқи Аррениус дар намуди зерин навиштан мумкин аст:

$$\lg K = \lg K_0 - \frac{E}{2.303RT} \quad (8)$$

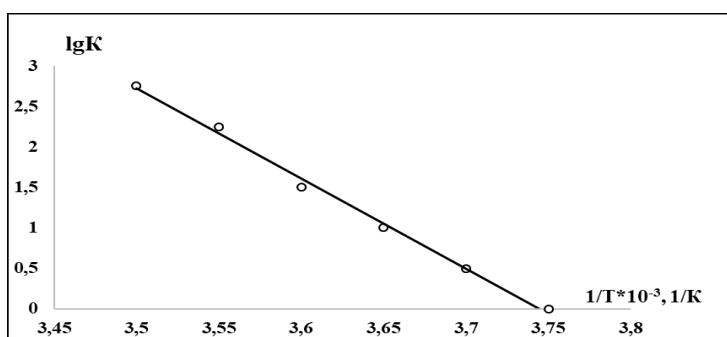
ин чо, R – доимии универсиалии газӣ, кЧ/(мол·град.), T – ҳарорати мутлақ, K.

Мувофиқи графики бузургиҳои таҷрибавии вобастаги ҳароратии доимиҳои суръат дар кординатаҳои мувофиқ $\lg K - 1/T$ (расми 8) дар атрофи хати рости умумӣ меҳобанд.

Бузургии энергияи активатсия мувофиқи тангенсси кунҷи тамоили хати рост ва мувофиқи ифодаи зерин муқаррар карда мешавад.

$$E = \frac{2.3RT_2T_1}{T_2 - T_1} \lg \frac{K_2}{K_1} \quad (9)$$

Бузургиҳои ҳисоб кардашуда (формулаи 9) энергияи активатсия вобаста аз вакти таҷзияи фазаи дисперсионӣ дар ҷадвали 2 оварда шудааст.



Расми 8. Вобастагии $\lg K$ аз ҳарорати мутлақи баръакс.

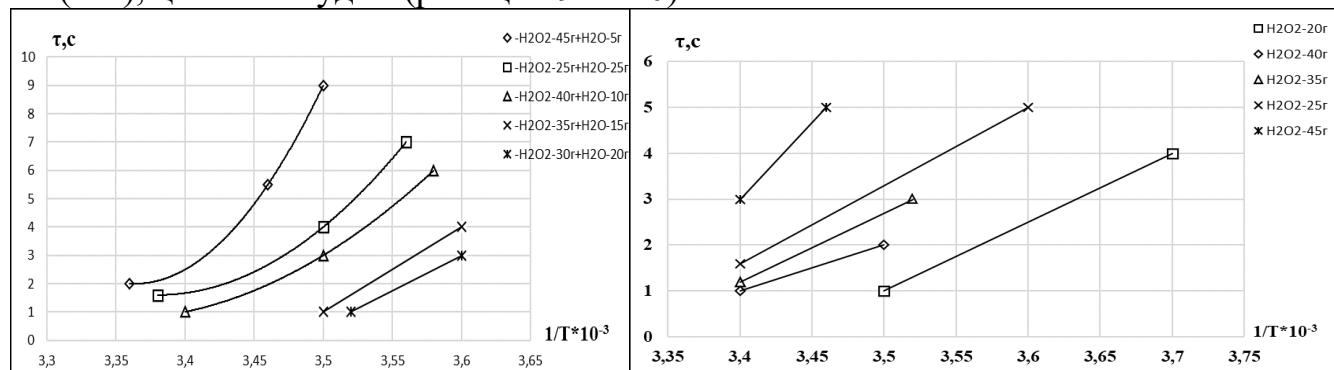
Чадвали 2.- Бузургихои ҳисобкардашудаи энергияи активатсия аз вақти таҷзияи маводи хушк

$\tau, \text{С}$	1	3	5	8	11	14
$E, \text{Дж/мол}$	$6.11 \cdot 10^6$	$0.32 \cdot 10^6$	$0.12 \cdot 10^6$	$0.11 \cdot 10^6$	$0.084 \cdot 10^6$	$0.069 \cdot 10^6$
$E, \text{кДж/мол}$	6110	320	120	110	84	69

Бо ёрии ифодаҳои (8 ва 9) ҳисобкунни энергияи активатсия E гузаронида шуд, ки бо бузургихои бо роҳи графикӣ ба даст омадааст мувофиқ мебошанд. Маълумотҳои ҳисоб кардашуда оид ба энергияи активатсия ва вобастагии ҳароратии суръати таҷзияии таркибҳои хушки маҳлӯл гузаштани онро дар ҳудуди диффузионӣ-кинетикӣ тасдиқ меқу-нанд. Қайд кардан зарур аст, ки назарияи Аррениус ё дигар назарияҳоро истифода бурда, механизми пайдоиши реаксияҳои химиявии системаҳои бисёртаркиба ва маҷмӯи маводҳои омӯхтан мумкин аст.

Таъсири ҳарорат ба тағйирёбии суръати реаксияи химиявӣ мувофиқи назарияи Аррениус-Эйринг

Маълумотҳои таҷрибавиро оид ба вобастагии вақти кухнашавии мавод аз таъсири ҳарорат (электролитҳо ва об) ва назарияи Аррениус-Эйринг истифода бурда мо суръатро бо ин мақсади ҳар ҳамвории (x, y) тасвир намудани графики вобастагии $\tau=f(1/T)$, ҳисоб намудем (расмҳои 9 ва 10).



Расми 9. Вобастагии давомнокии вақти кухнашавии электролит аз ҳарорати баръакс.

Расми 10. Вобастагии давомнокии вақти кухнашавии электролит (маводи хушк ва об) аз ҳарорати баръакси кухнашавӣ.

Маълум карда шуд, ки давомнокии раванди кухнашавӣ бевосита аз ҳарорат дар намуди зерин вобаста мебошад:

$$\ln \tau = \frac{A}{T} + B, \quad (10)$$

ин чо A ва B - доимиҳои маводи омӯхташаванда аз шарти кухнашавии ҳароратӣ, ки таҳлили онҳо нишон дод, ки ин бузургихо ба ҷуз функсияи массаи таркиби дуюм чизе нестанд (муодилаҳои 11 ва 12):

$$A = -323 \cdot 10^7 \text{m}^2 + 902569,1 \cdot \text{m} + 2880,01 \quad (11)$$

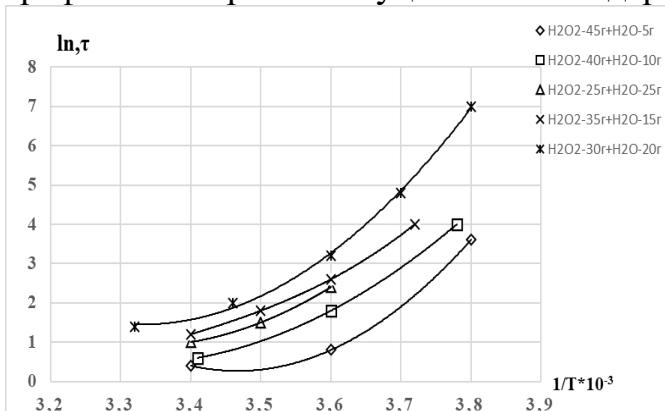
$$B = 80285,4 \cdot \text{m}^2 - 2346,6 \cdot \text{m} - 11,461 \quad (12)$$

Муодилаи (13) бо назардошти (11) ва (12) намуди зеринро мегирад:

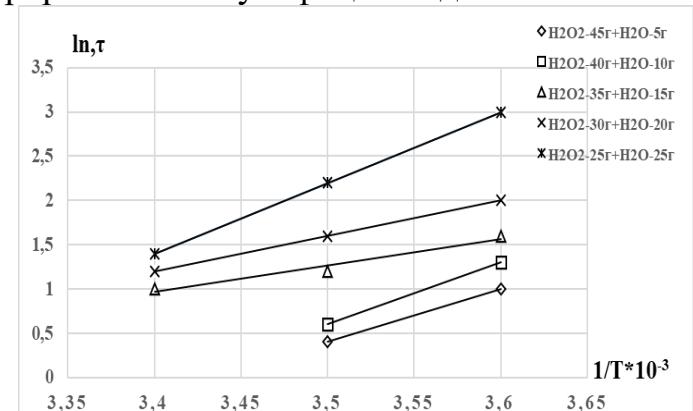
$$\ln \tau = \frac{(-323 \cdot 10^7 m^2 + 902569,11m + 2880,014)}{T} + (80285,359m^2 - 2346,56m - 11,460) \quad (13)$$

Бо ҳал намудани муодилаи (13) мувофиқи күхнашавии гармибараңдахоро муайян намудан мүмкін аст, ки барои он қиматҳои мувофиқи массаи компоненти дуюм ва ҳароратро доштан лозим аст. Испот шудааст, ки вобастагии логарифмӣ τ аз бузургие, ки ба ҳарорати күхнашавии мавод ва ҳарорати мутақобилаи күхнашавӣ мебошад, бояд ба қонуни хати рост мувофиқат кунад.

Ин навъ вобастагихо барои муайян кардани давомнокии татбиқи изолятсия ва моеъҳо (маҳлӯлҳо) дар конструксияҳои гуногун истифода бурда мешавад. Ичрошавии (13) ба намуди графикӣ дар расми 11 нишон дода шудааст. Мувофиқи графики 12 саршавии күхнашавии ба дар ҳарорати 278К мувофиқ меояд.



Расми 11. Вобастагии логарифми вақти күхнашавӣ аз баръакси ҳарорати мутлақи күхнашавӣ.



Расми 12. Вобастагии логарифми вақти күхнашавӣ аз ҳарорати баръакси мутлақ

Ҳисобкуни адсорбсияи гиббсӣ аз изотермаи қашиши сатҳӣ бо усули дифференсатсияи графикӣ

Адсорбсияи (Γ) маводи ҳалшаванд ввобаста аз тағиیرёбии қашиши сатҳии вай бо муодилаи Гиббс ифода карда мешавад. Барои маҳлӯлҳои ғайриэлектролитии тунуккардашуда вай намуди зеринро дорад:

$$\Gamma = -\frac{C}{RT} \left(\frac{\partial \sigma}{\partial c} \right), \quad (14)$$

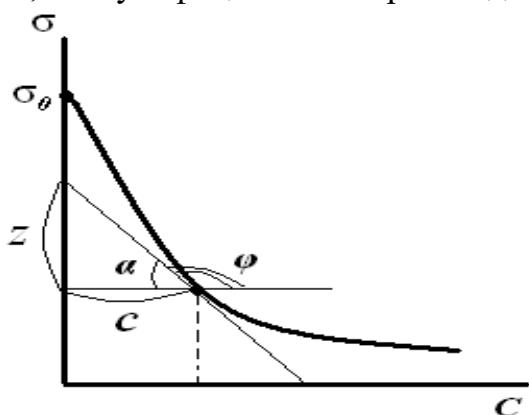
ки мувофиқи он самти ҷараён (концентратсияи мавод дар сатҳ ё дар фаза) бо гузоштани аломати $\frac{d\sigma}{dC}$ муайян карда мешавад:

1. Агар $\frac{d\sigma}{dC} < 0$, он гоҳ $\Gamma > 0$, пас концентратсияи мавод дар сатҳи болои нисбат ба ҳаҷми маводи додашудаи ($C_s > C_v$), (МФС маводи фаъоли сатҳ) зиёдтар мебошад.

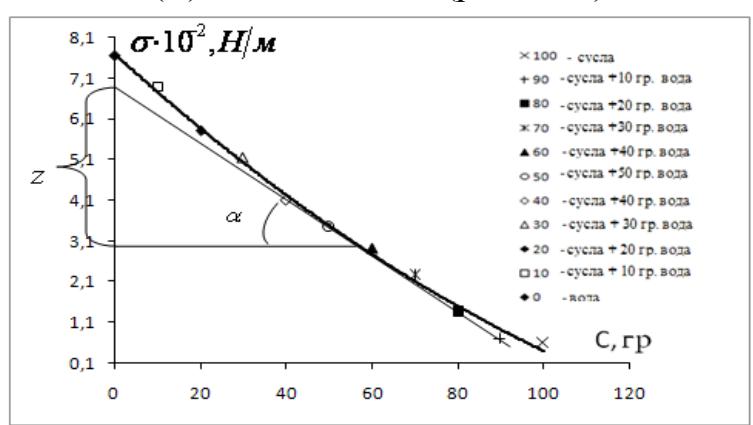
2. Агар $\frac{d\sigma}{dC} > 0$, он гоҳ $\Gamma < 0$, пас концентратсияи мавод дар қабати сатхӣ нисбат ба ҳаҷми ($C_s < C_v$) маводи фаъоли сатҳ (МФС) камтар мебошад.

3. Агар $\frac{d\sigma}{dC} = 0$, он гоҳ $\Gamma = 0$, аз ин рӯй концентратсияи мавод дар қабати сатхӣ ба концентратсияи мавод дар ҳаҷми маҳлӯли ($C_s = C_v$) маводи додашуда.

Агар мо бузургихои вобастагии кашиши сатҳии маҳлӯпро аз концентратсияи маводи дар он ҳалшуда дошта бошем, пас бо роҳи диференсатсияи графикӣ мо метавонем изотермаи адсорбсияро ҳисоб кунем, яъне $\sigma = f(C)$, ки барои он дар чанд нуқтаи тангенси хати қаҷи $\sigma = f(C)$ кашида мешаванд ва ба қиматҳои ҳосилаҳои $d\sigma/dC$ дар ин нуқтаҳо мувофиқ мебошанд (расми 13). Бо донистани қиматҳои онҳо бо истифода аз муодилаи адсорбсияи Гиббс бузургихои Γ -ро ҳисоб кардан мумкин аст, ки мувофиқи он изотермаи адсорбсияи $\Gamma = f(C)$ соҳта мешавад (расми 14).



Расми 13. Графикӣ муайян намудани бузургихои адсорбсия аз рӯи изотермаи кашиши сатҳӣ



Расми 14. Вобастагии коэффициенти кашиши сатҳӣ аз концентратсия маводи хушк (чав)

Аз расми 14 дидা мешавад, ки:

$$\frac{d\sigma}{dC} = \operatorname{tg} \varphi = -\operatorname{tg} \alpha = -\frac{Z}{C}$$

Бузургихои ҳосил намудаамонро дар муодилаи Гиббс мегузорем (15)

$$\Gamma = -\frac{C}{RT} \left(\frac{\partial \sigma}{\partial C} \right) = -\frac{C}{RT} \operatorname{tg} \Psi = -\frac{C}{RT} \left(-\frac{z}{C} \right) = \frac{z}{RT} \quad (15)$$

$$\rho = (2,671n - 2,552) \cdot 10^{-3}, \text{кг} \cdot \text{м}^{-3} \quad (16)$$

$$\rho = (-0,0001C + 1,049) \cdot 10^{-3}, \text{кг} \cdot \text{м}^{-3} \quad (17)$$

$$\sigma = (-40,67\rho + 48,12) \cdot 10^{-3}, \text{Н} \cdot \text{м} \quad (18)$$

Дар боби чорӯм усуљҳои таҳлил ва коркарди маълумотҳои таҷрибавии ба даст омада оварда шудаанд, ки ба қонунҳои монандии термодинамикий ва мувофиқоварии ҳолат асос ёфтаанд. Дар боб инчунин тартиби коркарди натиҷаҳои ба даст овардашуда, ки дар асоси онҳо муодилаҳои эмпирикии мувофиқ ба даст оварда шудаанд, пешниҳод карда шудааст.

Зичии хамираи ҷав ва об вобаста аз ҳарорат дар речай ҳавоворидкуни ҷаво воридкуни

Муодилаи критерия, ки барои тавсифи равандҳои интиқоли гармӣ дар дастгоҳи баррасишавандай ротори-плёнкагӣ (ДРП) хизмат мекунад, дар намуди зерин навишта мешавад:

$$Nu = f\left(Pr; Re; Re_{nl}; K_Q, \frac{\delta}{D_A}, \frac{H}{D_A}, \frac{\omega_0}{\omega_z}\right) \quad (19)$$

Гармигузаронӣ, гармиғунҷоиши ҳос, ҳароратгузаронӣ бо роҳи истифодаи усули ду нуктаи ҳароратӣ муайян карда мешавад.

Дар шароити воқеӣ, ин ифода дар раванди концентратсиякунонӣ оби ҷав дар дастгоҳи ротори-плёнкагӣ метавонад танҳо ба таври эмпирӣ ва коркарди мувофиқи математикӣ муқаррар карда шавад ва меъёрҳои он аз ҷониби ҳосиятҳои гармофизикӣ дар шароити гуногуни ҷараёни равандҳо дақиқ карда мешаванд. Барои ин таҷҳизоти таҷрибавӣ таҳия карда шуд, ки бо ёрии онҳо бузургихои тадқишишавандаро муайян кардан мумкин аст. Барои чен кардани зичии хамираи ҷави консент-ратсиякунонидашуда усули баркашкуни гидростатикӣ истифода бурда шудааст. Бузургии зичии маҳсулотҳои оби ҷав, ки дар рафти таҷрибаҳои мувофиқ вобаста ба ҳарорат ва концентратсияи маводҳои ҳушк (ҳамираи ҷав) бо воридкуни ҳаво ва бе воридкуни ҳаво ба даст оварда шудаанд, дар ҷадвалҳои 3 ва 4 нишон дода шудааст.

Мувофиқи ҷадвалҳои 3 ва 4 зичии маҳсулоти оби ҷави концентратсиякунонидашуда бо зиёдшавии ҳарорат (бе речай ҳавоворидкуни ва бо назардошти ҳавоворидкуни) кам мешавад, ва бо иловакуни миқдори ҳамираи ҷав зичӣ меафзояд. Масалан, барои намунаи 8% ҳамираи ҷавдошта бо назардошти ҳавоворидкуни тағйирёбии ҳарорат дар ҳудудҳои 293-333К, зичӣ ба 12% кам мешавад. Дар ҳарорати $T=313K$ ва зиёдшавии миқдори маводи ҳушк $x=5\div10\%$ зичии намунаҳо бе речай ҳавоворидкуни ба 2,2% меафзояд. Ҷӣ тавре, ки аз ҷадвалҳои 3 ва 4 дига мешавад зичии намунаҳо бо назардошти ҳавоворидкуни нисбат ба зичии намунаҳо бе речай ҳавоворидкуни кам мебошад. Ин аз он сабаб мебошад, ки ҳангоми ҳавоворидкуни ба оби ҷав ҳаҷм зиёд мешавад ва мувофиқан зичии намунаҳо кам мешавад. Масалан, ҳангоми $T=293$ К дар намунаи №1 ($95\%H_2O + 5\%$ ҳамираи ҷав) зичӣ ба 2,9% кам шуда ва дар ҳарорати $T=333K$ зичии ҳуди ҳамин намуна ба 3,1% кам мешавад. Натиҷаҳои тадқиқотҳои таривавӣ нишон доданд, ки речай ҳавоворидкуни ба афзоиши ҳаҷми ҳамираи ҷав меорад, ки мувофиқан зичӣ ва часпакии маҳсулоти оби ҷав кам мешавад. Таҷриба нишон дод, ки зичии маводи оби ҷав бо зиёдшавии ҳарорат ҳам дар речай ҳавоворидкуни ва ҳам дар речай бе ҳавоворидкуни аз рӯи қонуни ҳати рост кам мешвад ва бо зиёдшавии миқдори ҳамираи ҷав зичии обектҳо ҳам аз рӯи қонуни ҳати рост меафзояд (ҷадвалҳои 3 ва 4). **Ҷадвали 3.-** Зичии (ρ , kg/m^3) ҳамираи ҷави ва об концентратсиякунонидашуда дар ҳароратҳои гуногун ва фишори атмосферӣ дар ҳатти сершавӣ бе речай ҳавоворидкуни.

T, K x, %	293	303	313	323	333
5	1017,2	1014,3	1011,4	1008,5	1005,6
6	1021,7	1018,8	1015,9	1012,9	1010,1
7	1025,9	1022,9	1020,0	1017,1	1014,1

8	1030,8	1027,8	1024,9	1021,9	1019,0
9	1035,4	1032,5	1029,5	1026,5	1023,6
10	1039,9	1036,9	1034,0	1031,0	1028,0

Чадвали 4.- Зичии (ρ , кг/м³) хамираи чави оби концентратсияшуда вобаста аз ҳарорат дар хатти сершавӣ бо назардошти речай ҳавоворидкунӣ.

T, K x, %\diagdown	293	303	313	323	333
5	988,7	984,5	981,6	978,0	975,4
6	991,1	987,6	985,0	982,1	979,8
7	995,2	992,0	988,0	985,0	983,7
8	999,9	996,7	993,5	995,4	992,9
9	1004,7	105,8	1002,4	995,4	992,9
10	1008,7	1005,8	1002,4	999,3	997,2

Барои таҳлил ва коркарди натиҷаҳои таҷрибай оид ба зичии намунаҳо мо қонуни мувофиқоварии ҳолатро дар намуди зерин истифода бурдем:

$$\frac{\rho}{\rho_1} = f\left(\frac{T}{T_1}\right), \quad (20)$$

ин ҷо ρ ва ρ_1 – зичии намунаҳо дар речай ҳавоворидкунӣ дар ҳароратҳои гуногуни T ва дар T_1 ($T_1 = 313\text{K}$).

Иҷрошавии вобастагии функционалии (20) дар расми 15 ва 16 нишон дода шудааст.

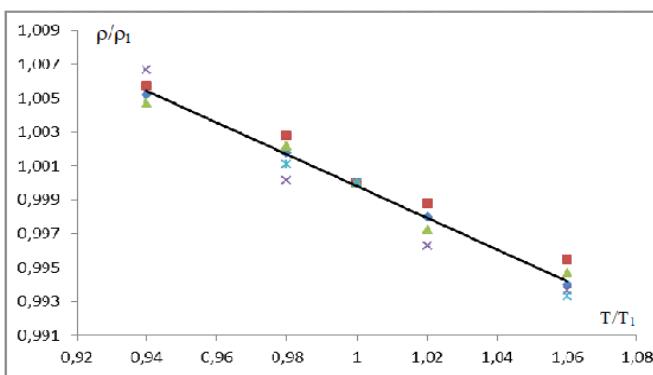
Тавре, ки аз расмҳои 15 ва 16 дида мешавад, нисбии зичии намунаҳо аз ҳароратҳои нисби дар шароите, ки ҳавоворидкунӣ пешбинӣ нашудааст ва бо назардошти речай ҳаово воридкунӣ мувофиқан ба қонуниятҳои хаттӣ ва квадратӣ итоат мекунанд, ва муодилаҳои намуди зеринро доранд:

-барои намунаҳои бе шароити ҳавоворидкунӣ:

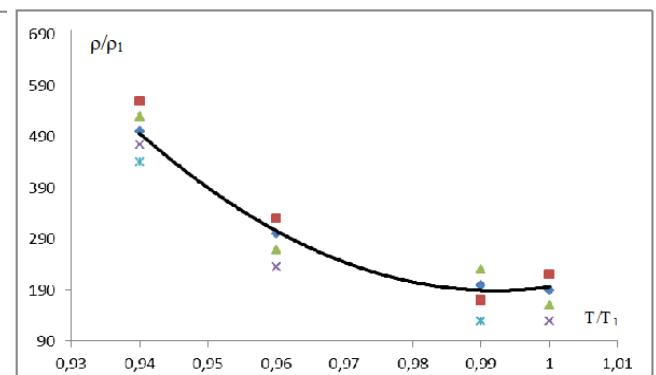
$$\frac{\rho}{\rho_1} = 1,09 - 0,09\left(\frac{T}{T_1}\right), \quad (21)$$

-барои намунаҳои бо назардошти бе ҳавоворидкунӣ:

$$\frac{\rho}{\rho_1} = \left[-0,233\left(\frac{T}{T_1}\right)^2 + 0,36\left(\frac{T}{T_1}\right) + 0,873 \right], \quad (22)$$



Расми 15. Вобастагии нисби зичиҳои (ρ/ρ_1) аз ҳароратҳо нисби (T/T_1) дар речай бе ҳавоворидкунӣ дар ҳароратҳои гуногун ва концентратсияҳои хамираи чав.



Расми 16. Вобастагии зичиҳои нисбӣ (ρ/ρ_1) аз ҳароратҳо (T/T_1) дар речай ҳавоворидкунӣ дар ҳароратҳои гуногун а концентарсияҳои хамираи чав.

Таҳлили бузургихои ρ_1 нишон дод, ки онҳо функсияи консен-тратсияи фазаи дисперсионӣ (хамираи чав) мебошанд.

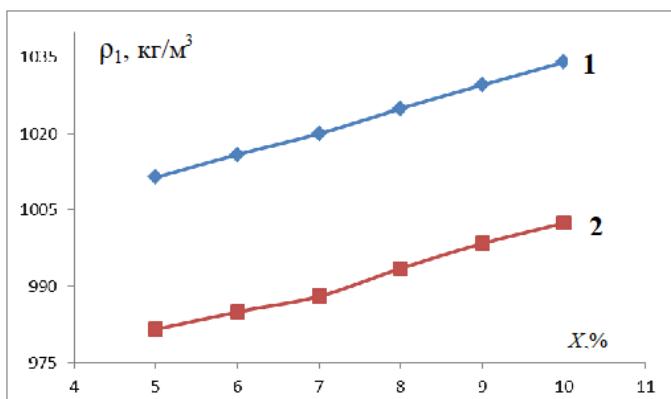
Барои намунаҳо дар шароитҳои гуногуни бе рещаи ҳавоворидкунӣ ва бо рещаи ҳавоворидкунӣ ифодаҳо дар намуди зерин пешниҳод карда мешаванд (расми 17):

- бе ҳавоворидкунӣ:

$$\rho_1 = 4,52x + 988,8, \text{ кг}/\text{м}^3, \quad (23)$$

- бо назардошти ҳавоворидкунӣ

$$\rho_1 = 4,08x + 961,2, \text{ кг}/\text{м}^3 \quad (24)$$



Расми 17- Вобастагии ρ_1 аз консентратсияи хамираи чав дар ҳарорати $T_1=313$ К барои намунаҳо дар рещаи ҳавоворидкунӣ ва бе рещаи ҳавоворидкунӣ: 1-берещаи ҳавоворидкунӣ (режима аэрации); 2- дар шароити ҳавово-ридкунӣ.

Аз муодилаҳои (21) ва (22) бо назардошти (23) ва (24) ҳосил мекунем:

$$\rho = \left[1,09 - 0,09 \left(\frac{T}{T_1} \right) \right] (4,52x + 988,8), \frac{\text{кг}}{\text{м}^3} \quad (25)$$

$$\rho = \left[0,233 \left(\frac{T}{T_1} \right)^2 + 0,36 \left(\frac{T}{T_1} \right) + 0,873 \right] (4,08x + 961,2), \frac{\text{кг}}{\text{м}^3} \quad (26)$$

Аз гуфтаҳо бармеояд, ки мақсади асосии ин боб омӯзиши таъсири ҳавоворидкунӣ дар раванди турушкуни асосӣ дар асоси параметроҳои физикио-химиявӣ, химия-биологи ва сифати таъми оби ҷави полоиш надода мебошад.

Таъсири ҳарорат, миқдори маводи хушк ба тағйирёбии гармигузаронии маҳсулоти оби ҷав бе рещаи ҳавоворидкунӣ

Дар кор натиҷаҳои тадқики таҷрибии гармигузаронии таркиб-диҳандаҳои оби ҷав вобаста ба ҳарорат (293-333) К ва концентратсияи маводи хушк (0-10)% нишон дода шудааст. Дар асоси маълумотҳои таҷрибавӣ муодилаҳои эмпирӣ ба даст оварда шудааст. Гармигузаронии намунаҳои тадқиқотӣ бо ёрии усули рещаи мунтазами гармкунӣ бо эҳтимолияти умумии ҳатоҷӣ ҳангоми $a = 0,95$ будан, бо саҳех, ки 3,5% муайян карда шуд.

Кашиши сатҳӣ, ки дар сарҳади байни оби ҷав бо омехтаи буғҳои он ва ҳаво ба амал меояд, бо усули фишори баланди ҳубобчавӣ (усули Ребиндер) ба даст оварда шудааст. Гармигузаронии намунаҳо бо ёрии бикалориметри силиндрикӣ, ки имкон медиҳад, таҷрибаро ҳангоми тағйирёбии ҳарорат ва фишор бо ҳатоҷии аз зиёда 3,2% -ро ташкил кунанда, гузаронида шавад.

Мо намунаҳои зеринро тадқиқ намудем: намунаи №1—($H_2O + 5\%$ хамираи чав); намунаи №2—($H_2O + 6\%$ хамираи чав); намунаи №3—($H_2O + 7\%$ хамираи чав); намунаи №4—($H_2O + 8\%$ хамираи чав); намунаи №5—($H_2O + 9\%$ хамираи чав); намунаи №6—($H_2O + 10\%$ хамираи чав).

Чадвали 5. Зичии (ρ , kg/m^3) маҳсулоти концентратсионида шудаи оби чав дар концентратсияҳои гуногуни маводи хушк дар $T = 293 K$ бе рещаи ҳавоворидкуй.

x, %	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
ρ , kg/m^3	1017,2	1021,7	1025,9	1030,8	1035,4	1039,9

Чадвали 6. — Маълумотҳои таҷрибавии гармигузаронии хамираи чави оби чав ($\lambda \cdot 10^3$, $Bm/(m \cdot K)$) дар ҳарорат ва концентратсияҳои гуногуни маводи хушк бе рещаи ҳавоворидкунӣ.

Концентратсия, %	Ҳарорат T, K				
	293	303	313	323	333
5,0	461,1	473,3	485,0	496,7	508,5
6,0	458,1	470,1	481,7	493,4	505,0
7,0	454,5	466,4	477,9	489,5	501,0
8,0	450,9	462,8	474,2	485,8	497,1
9,0	446,9	458,7	470,0	481,4	492,7
10,0	443,5	455,2	466,1	477,7	488,9

Мувофиқи ҷадвалҳои 5 ва 6 афзоиши концентратсияи маводи хушк ба зиёдшавии зичии хамираи оби чав аз рӯи қонуни хати рост мусоидат намояд. Тағйирёбии концентратсияи маводи хушк аз 5-10%, зичии намунаҳоро тақрибан ба 2,23% зиёд мекунад.

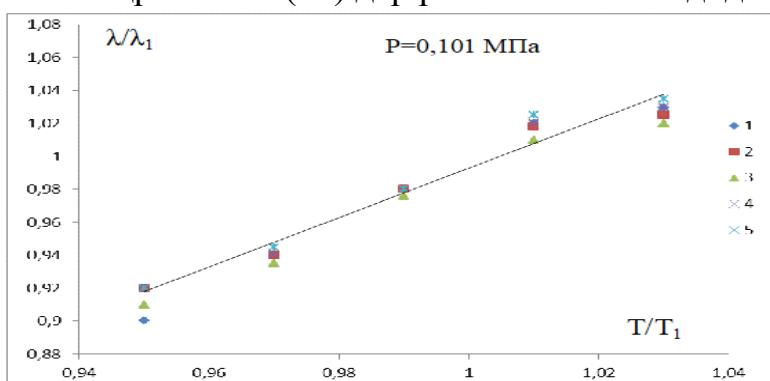
Тавре, ки аз ҷадвали 6 дида мешавад, ҳангоми зиёдшавии ҳарорат аз 293-333K гармигузаронии намунаи №1 ба ~10,3 % зиёд шуда, ва барои намунаи №6 зиёдшавии гармигузаронӣ ~ 10,2 %-ро ташкил дод. Дар ҳарорати $T = 293 K$ зиёдшавии концентратсияи маводи хушк аз 5-10% камшавии гармигузаронӣ ба 3,97% ба амал омада ва дар $T=333$ ин фарқият ба 4,0% баробар мешавад.

Коркард ва таҳлилҳои натиҷаи таҷрибаҳоро мо мувофиқи қонуни мувофиқоварии ҳолат гузаронидем:

$$\frac{\lambda}{\lambda_1} = f\left(\frac{T}{T_1}\right), \quad (27)$$

ин ҷо: λ и λ_1 — гармигузаронии намунаҳо дар фишори атмосферӣ бе рещаи ҳавоворидкунӣ дар ҳароратҳои T ва $T_1 = 313 K$.

Ичрошавии (27) дар расми 18 нишон дода шудааст.

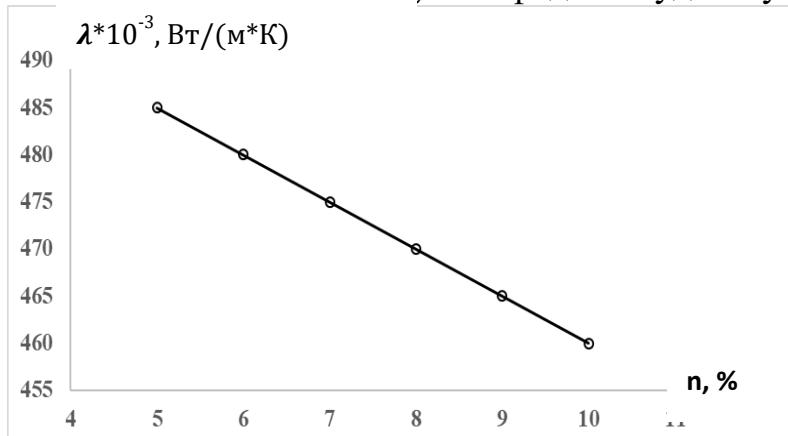


Расми 18. Вобастагии гармигузаронии нисбии намунаҳо (λ/λ_1) аз ҳароратҳо нисбӣ (T/T_1): 1 – намунаи №1; 2 – намунаи №2; 3 – намунаи №3; 4 – намунаи №4; 5 – намунаи №5.

Мувофики расми 18 ҳамаи бузургиҳои нуқтаҳои таҷрибавӣ дар графикбуда ба хати рост мувофиқ меояд, ки чунин ифода кардан мумкин аст:

$$\frac{\lambda}{\lambda_1} = \left[0.754 \left(\frac{T}{T_1} \right) + 0.286 \right] \quad (28)$$

Таҳлили бузургии λ_1 нишон дод, ки он ба намуди вобастагии функционалии концентратсияи маводи хушк ифода намудан мумкин аст (расми 19).



Расми 19. Вобастагии λ_1 аз концентратсияи маводи хушк дар ҳарорати 313К бе речай ҳавоворидкунӣ

Хати дар расми 19 тасвирёфта ба намуди зерин ифода карда мешавад:

$$\lambda_1 = 0,508 - 0,00376 x, \frac{Bm}{(m \cdot K)} \quad (29)$$

Муодилаи (28) бо назардошти (29) чунин намудро мегирад:

$$\lambda = \left[0,714 \left(\frac{T}{T_1} \right) + 0,286 \right] (0,5038 - 0,00376x), \frac{Bm}{(m \cdot K)} \quad (30)$$

Муодилаи (30)-ро истифода карда гармигузаронии маҳсулоти оби ҷави тадқиқнашударо бо назардошти раванди ҳавоворидкунӣ бо хатогии то 2,5% ҳисоб намудан мумкин аст, ки барои ин донистани бузургии концентратсияи маводи хушк дар ҳамираи ҷав кифоя мебошад.

Алоқамандӣ миёни гармиғунҷоиши ва ҳос кинетикаи маҳсулоти оби ҷав дар концентратсияҳои гуногуни ҳамираи ҷав, бе речай ҳавоворидкунӣ

Барои муайян кардани гармиғунҷоиши ҳоси объектҳо одатан ду ё се дастгоҳи таҷрибавӣ барои ҷен кардани гармиғунҷоиши ҳос, гармигузаронӣ ва ҳароратгузаронӣ дар параметрҳои гуногуни ҳолат таҳия карда мешвад, ва баъд гармиғунҷоиш C_p -и намунаҳо бо ифодаи зерин ҳисоб карда мешаванд:

$$C_p = \frac{\lambda}{a\rho}, \frac{Дж}{(кг \cdot К)} \quad (31)$$

ин ҷо: λ – гармигузаронӣ, Вт/ (м.K); a – ҳароратгузаронӣ, m^2/c ; ρ – зичӣ, kg/m^3 дар ҳарорат ва фишорҳои гуногун.

Наиҷаҳои ҷенкуниҳои таҷрибавӣ бо маълумоти адабиёт дар доираи ҳудуди хатогиҳои таҷрибавӣ мувофиқат мекунанд. Натиҷаҳои тадқиқи таҷрибавӣ дар ҷадвали 7 оварда шудааст.

Тавре, ки аз ҷадвали 7 дид мешавад, бо зиёдшавии ҳарорат гарми-ғунҷоиш меафзояд, ва бо афзоиши концентратсияи хамираи ҷав кам мешавад. Масалан, дар ҳарорати $T = 298,3$ К гармиғунҷоиш ҳангоми илова намудани 10% оби хамираи ҷав ба ~ 22,6 % кам шуда ва дар ҳарорати $T = 378,5$ К ин тағијирот то ~16,0% мерасад. Бояд қайд кард, ки корҳои таҷрибай дар шароити мувозинатӣ гузаронида шудааст, яъне мувозинатии ҳарорати, меҳаникӣ дар назар дошта шудааст. Тағијрёбии қадами ҳарорат дар таҷрибаҳо ба ~ (8-10 К) баробар буд.

Ҷадвали 7.- Гармиғунҷоиши хоси (C_p , $\Psi/(кг\cdotК)$) маҳсулоти оби ҷав (об+хамираи ҷав) вобаста аз ҳарорат, концентратсияи хамираи ҷав дар фишори атмосферӣ, бе речай ҳавоворидкунӣ

T, К	Намунаҳо						
	H ₂ O	H ₂ O+5 % хамираи ҷав	H ₂ O+6% хамираи ҷав	H ₂ O+7% хамираи ҷав	H ₂ O+8% хамираи ҷав	H ₂ O+9% Хамираи ҷав	H ₂ O+10% Хамираи ҷав
298,3	3993	3554	3450	3340	3290	3160	3090
308,6	3961	3740	3610	3500	3406	3263	3200
318,9	4130	3934	3800	3682	3584	3334	3270
328,4	4370	4192	4050	3900	3800	3650	3443
337,6	4630	4440	4300	4132	4040	3860	3690
348,0	4960	4820	4630	4410	4300	4150	3948
358,4	5350	5200	5030	4840	4680	4510	4330
368,2	5780	5600	5460	5244	5080	4936	4760
378,5	6240	6030	5875	5700	5558	5360	5240

Коркарди натиҷаҳои таҷрибаҳо оид ба гармиғунҷоишро мо бо ёрии вобастагии зерин иҷро намудем:

$$\frac{C_p}{C_p^*} = f\left(\frac{T}{T_1}\right), \quad (32)$$

ин ҷо C_p ва C_p^* - гармиғунҷоиши хоси маҳлӯлҳо бе речай ҳавоворидкунӣ дар ҳарорат-ҳои T ва T_1 : $T_1 = 337$ К.

Ин тағијирёбии дар намуди графикӣ дар расми 20 нишон дода шудааст. Мувоғики график (расми 20) ҳамаи маълумотҳои таҷрибай хати қаҷро хуб тақрор мекунанд, ки муодилаи дараҷаи дуюмро дорад:

$$\frac{C_p}{C_p^*} = 8,7\left(\frac{T}{T_1}\right)^2 - 15,1\left(\frac{T}{T_1}\right) + 7,38 \quad (33)$$

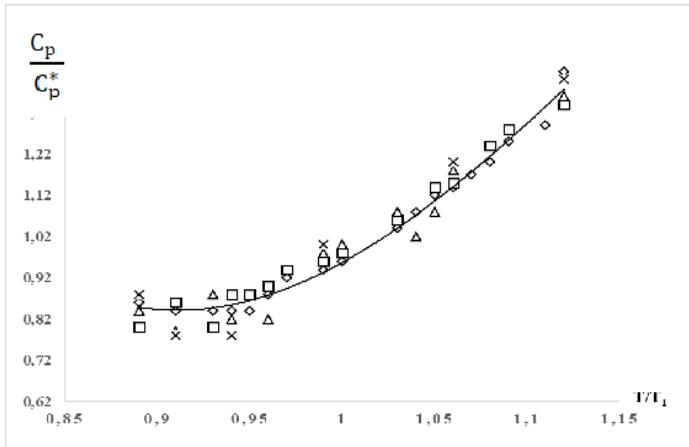
Таҳлили бузургии C_p^* имкон дод, ки он концентратсияи хамираи ҷав ($n_{хам.ҷав}$)-ро ифода намояд (расми 21).

Хати рости дар расми 21 оварда шуда бо муодилаи зерин ифода карда мешавад:

$$C_p^* = 5400 - 172 n_{хам.ҷав}. \quad (34)$$

Аз муодилаҳои (33) ва (34) ҳосил мекунем:

$$C_p = [8,7\left(\frac{T}{T_1}\right)^2 - 15,1\left(\frac{T}{T_1}\right) + 7,38] (5400 - 172 n_{хам.ҷав}), \quad \frac{\Psi}{(кг\cdotК)}, \quad (35)$$



Расми 20. Вобастагии нисбати гармиғунчиши хамираичави оби چав (C_p / C_p^*) аз нисбати ҳароратҳо T / T_1 : 1 – H_2O ; 2 – $H_2O + 5\%$ хамираи چав; 3 – $H_2O + 6\%$ хамираи چав; 4 – $H_2O + 7\%$ хамираи چав; 5 – $H_2O + 8\%$ хамираи چав; 6 – $H_2O + 9\%$ хамираи چав; 7 – $H_2O + 10\%$ хамираи چав.

Ифодаи эмпирикии (35)-ро барои ҳисобкуни вобастагии ҳароратии гармиғунчиши хоси маҳсулотҳои оби چави тадқиқнашуда бо хатогии то 3% истифода бурдан мумкин аст. Барои ин донистани бузургиҳои концентратсияи хамираи چав ($n_{xam.чав}$) ва ҳарорат кифоя мебошад.

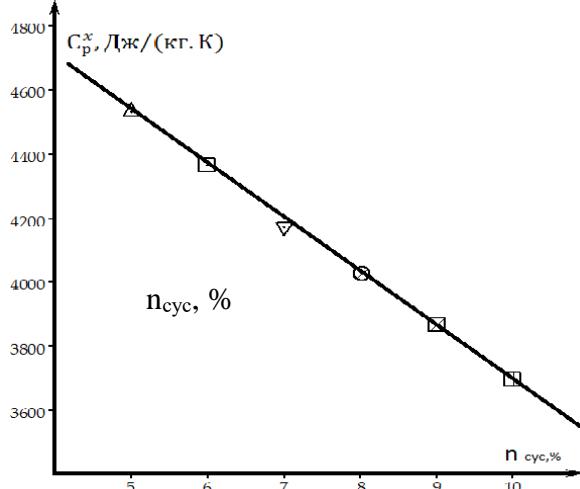
Гармиғунчиши ва энтальпияи системаи маҳсулотҳои оби چав вобаста аз ҳарорат ва фишор бе рещаи ҳавоворидкунӣ

Мувофиқи гуфтаҳо гармиғунчиши компонентҳои оби چав ($H_2O +$ хамираи چав) таҷрибавӣ бо усули α -калориметр ҳангоми мувозинатии ҳароратӣ ва меҳаникӣ татқиқ карда шудааст (ҷадвали 8). Қадами ҳарорати таҷриба $8 - 10^\circ C$, ва фишор бошад $10 - 50$ МПа-ро ташкил дод, ки намунаҳо ба ҳавоворидкуни тобовар нестанд.

Мувофиқи он маълумотҳое, ки дар ҷадвали 8 оварда шудаанд, гармиғунчиши конмпонентҳои оби چав бо зиёдшавии ҳарорат мефзояд, ва афзоиши фишор ва концентратсияи хамираи چав дар намунаҳо, баръакс, сабаби камшавии он мегардад.

Ҷадвали 8.- Гармиғунчиши хоси $\left(C_p, \frac{J}{(kg \cdot K)}\right)$ маҳсулотҳои оби چав вобаста аз ҳарорат ва фишор бе рещаи ҳавоворидкунӣ.

Намунаи №1- ($H_2O + 5\%$ хамираи ғав).



Расми 21. Вобастагии C_p^* аз концентратсияи хамираи چав ($n_{xam.чав}$). Қиматҳои $n_{xam.чав}$ бо % ифода карда мешавад.

T, К	p, МПа						
	0,101	1,96	2,94	3,92	4,91	5,88	9,81
298,3	3554	3490	3380	3300	3220	3140	3060
308,6	3740	3610	3506	3402	3300	3240	3103
318,9	3934	3750	3708	3624	3509	3410	3300
328,4	4192	4075	3970	3880	3760	3680	3530
338,6	4440	4342	4254	4164	4032	3912	3832

348,0	4820	4700	4582	4500	4403	4300	4180
358,4	5200	5100	5000	4900	4800	4660	4550
368,2	5600	5500	5400	5300	5200	5100	4940
378,5	6030	5930	5800	5700	5560	5500	5350

Масалан, иловаи 10% хамираи чав ба об дар ҳарорати $T = 298,3 \text{ K}$ ва $p = 0,101 \text{ MPa}$ ба 24,9% камшавии гармиғунчиоиш, ва дар ҳамин фишор ($p = 0,101 \text{ MPa}$) дар ҳарорати $T = 378,5 \text{ K}$ ин фарқият ба $\sim 16,0 \%$ баробар мешавад. Тавре дар боло зикр шуд гармиғунчиоиш бо зиёдшавии фишор кам мешавад. Масалан, барои намунаи №4 ($H_2O + 8\%$ хамираи чав) дар $T = 298,2 \text{ K}$ будан гармиғунчиоиш ба $\sim 22,5\%$ кам шуда ва ҳангоми $T = 378,6 \text{ K}$ будан ин тағиیرёбӣ то $\sim 13,6 \%$ мерасад.

Бузургиҳои гармиғунчиоиши намунаҳоро ҷо ба ҷо гузошта дар асоси формулаи дар поен оварда шуда фарқи энталпияи онҳоро ҳисоб намудем:

$$\Delta H = \Delta H_0 + \int_{T_0}^T C_p \cdot dT, \text{ Ч/кг}, \quad (36)$$

ё ин, ки

$$\Delta H = \int_{T_0}^T C_p \cdot dT, \text{ Ч/кг}, \quad (37)$$

ин ҷо, C_p – гармиғунчиоиши хоси изобарӣ, Ч/(кг·К). Натиҷаи ҳисобкуниҳо барои намунаи №1- ($H_2O+5\%$ хамираи чав) дар ҷадвали 9 оварда шудааст.

Бо маълумотҳои дар ҷадвали 9 нишондода шуда гуфтан мумкин аст, ки фарқи энталпияи намунаҳо ҳангоми афзоиши ҳарорат ҳамчунин зиед мешавад, ва баръакс бо зиёдшавии фишор кам мешавад. Илова намудани то 10% хамираи чав ба об ба камшавии энталпияи компонентҳои оби чав меорад. Масаалан, барои намунаи №5 ($H_2O+9\%$ сусла) дар ҳарорати $T_1=308,7 \text{ K}$ энталпия то 19,7% кам шуда ва дар $T_2=378,7 \text{ K}$, ин тағиирёбӣ то 15,9% мерасад. Вақте, ки $p=0,101 \text{ MPa}$ (намунаи №1 $H_2O+5\%$ хамираи чав), ҳангоми зиёдшавии ҳарорат то $378,5 \text{ K}$ энталпия то $\sim 49,8 \%$ меафзояд, дар ҳамин фишор ва ҳарорати додашуда (намунаи №6 $H_2O+10\%$ хамираи чав) фарқи энталпия ба $\sim 51,0 \%$ меафзояд.

Ҷадвали 9.- Фарқи энталпияи маҳсулоти оби чав вобаста аз ҳарорат ва фишор.

Намунаи №1- ($H_2O+5\%$ хамираи чав)

T, K	p, MPa						
	0,101	1,96	2,94	3,92	4,91	5,88	9,81
308,6	38,52	37,18	36,11	35,04	33,99	33,37	31,96
318,9	38,52	38,63	38,19	37,33	36,14	35,12	33,99
328,4	37,33	35,63	35,23	34,43	33,34	32,39	31,35
338,6	43,59	42,38	41,29	40,35	39,10	38,27	36,71
348,0	41,74	40,81	40,41	39,14	37,90	36,77	36,02
358,4	50,13	48,88	47,65	46,80	45,79	44,72	43,47
368,2	50,96	49,98	49,00	48,02	47,04	45,67	44,59
378,5	57,68	56,65	55,62	-	-	-	-

Коркарди маълумотҳои таҷрибавӣ оид ба гармиғунчиоиш ва энталпияи компонентҳои оби чавро бо ёрии вобастагии зерин иҷро намудем:

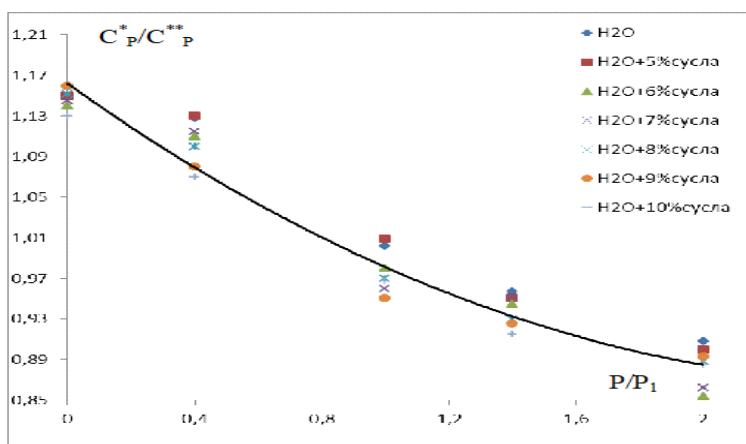
$$\frac{\Delta H}{\Delta H^*} = f\left(\frac{T}{T_1}\right), \quad (38)$$

ин чо, C_p , ΔH , C_p^* , ΔH^* - мувофиқан гармиғунчиш ва фарки энталпия дар ҳарорат ва фишорхой гуногун ва дар $T_1 = 337$ К.

Мувофиқи пешниҳодҳои дар боло зикршуда графики вобастагии функционалии гармиғунчиш C_p^* (расми 21) аз тағийирёбии фишор соҳта мешавад:

$$\frac{C_p}{C_p^*} = f\left(\frac{P}{P_1}\right) \quad (39)$$

Ичрошавии (39) дар расми 22 нишон дода шудааст.



Расми 22. Вобастагии нисбати гармиғунчиши хос (C_p^*/C_p^{**}) аз нисбати фишор (p/p_1) барои намунаҳои маҳсулоти оби ҷав бе рещаи ҳавоворидкуй.

Муодилаи хати қафи мувофиқ (расми 22) намуди зеринро дорад:

$$\frac{C_p}{C_p^{**}} = \left[0,032\left(\frac{P}{P_1}\right)^2 - 0,19\left(\frac{P}{P_1}\right) + 1,16 \right], \quad (40)$$

Таҳлили бузургиҳои C_p^{**} имкон дод, муайян карда шавад, ки онҳо функцияи концентратсияи $n_{\text{хамираи ҷав}}$ – (расми 23) мебошанд.

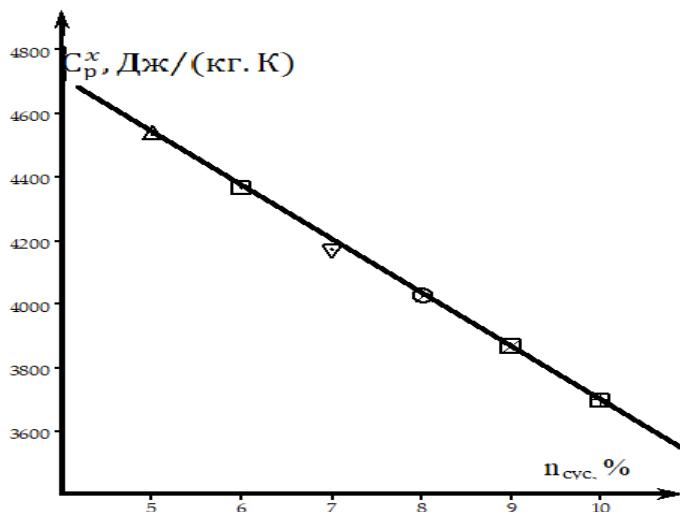
Муодилаи хати рост (расми 23) намуди зеринро дорад:

$$C_p^{**} = 4920 - 172 n_{\text{хамираи ҷав}}, \quad (41)$$

Бо назардошти ифодаҳои (39), (40) ва (41) ин ифода ба намуди зерин табдил меёбад:

$$C_p = \left\{ 8,7\left(\frac{T}{T_1}\right)^2 - 15,1\left(\frac{T}{T_1}\right) + 7,38 \right\} \left[0,032\left(\frac{P}{P_1}\right)^2 - 0,19\left(\frac{P}{P_1}\right) + 1,16 \right] \cdot (4920 - 172n_{\text{хам.ҷав.}}) \cdot \frac{4}{\kappa \cdot K} \quad (42)$$

Бо ин ифода гармиғунчиши компонентҳои оби ҷавро бо гузашти раванди ҳавоворидкуй ба доначаҳои ҳамитурӯш бо ҳатогии то 2,8% ҳисоб кардан мумкин аст барои ин танҳо донистани концентратсияи ҳамираи ҷави иловашуда ва пуркунандаро донистан зарур аст.



Расми 23. Вобастагии гармиғунчоиш C_p^{**} аз концентратсияи хамираи чав, намунаҳо барои тайёр намудани оби чав бе рещаи ҳавоворидкунӣ.

Татбиқи муодилаи намуди Тейта барои ҳисобкуни зичии маҳсулотҳои оби чав

Зичии ташкунандаҳои таркиби оби чав дар намуди зерин муайян карда мешавад:

$$\frac{\rho - \rho_0}{\rho} = C \ln \left[\frac{B + P}{B + P_0} \right] \quad (43)$$

ин до ρ_0 – зичии намунаҳо дар $P_0 = 4,91$ МПа; ρ – зичии намунаҳо дар фишори P ; C ва B - коэффициентҳо.

Аз таҳлили коэффициентҳои B ва C аз (43) ошкор карда шуд, ки онҳо функцияи ҳарорат (ҷадвали 10), яъне $B = f_1(T)$; $C = f_2(T)$ мебошанд.

Мувофиқи (43) ҳосил мекунем:

$$\rho = \frac{\rho_0}{1 - C \ln \left[\frac{B + P}{B + P_0} \right]} \quad (44)$$

Бо ифодаи (44) бо ёрии ҷадвали 10 зичии намунаҳоро дар параметрҳои гуногуни ҳолат ҳисоб намудем.

Ҷадвали 10.- Қиматҳои коэффициентҳои C ва B дар муодилаи (44)

T, К	C	B $\times 10^6$, Па
293,7	0,0069	1,039
315,5	0,0056	1,0467
333,8	0,0061	1,906
353,5	0,0060	2,212
363,4	0,0059	2,52

Натиҷаҳои истифодаи муодилаи намуди Тейта ифодаи (44) дар параметрҳои гуногуни ҳолат дар ҷадвали 11 нишон шудааст.

Чадвали 11.- Муқойсай қиматҳои ҳисобкардашуда ва оварда таҷрибавии зичии ($\rho_{\text{хисоб.}}$, $\text{кг}/\text{м}^3$) маҳсулоти оби ҷав аз рӯи муодилаи Тейта дар ҳарорат ва фишорҳои гуногун

Т,К	$p = 9,81 \text{ МПа}$			$p = 29,43 \text{ МПа}$		
	$\rho_{\text{тач.}}$	$\rho_{\text{хисоб.}}$	$\Delta, \%$	$\rho_{\text{тач.}}$	$\rho_{\text{хисоб.}}$	$\Delta, \%$
293,7	1043,7	1040,1	0,28	1049,5	1049,3	0,06
315,5	1033,1	1029,7	0,33	1039,7	1037,9	0,17
333,8	1023,4	1021,6	0,18	1029,5	1028,3	0,12
353,5	1013,0	1012,6	0,04	1019,2	1018,4	0,08
363,4	1008,5	1006,8	0,12	1014,5	1012,9	0,16
Ҳатогии миёнаи квадратии зичӣ аз рӯи муодилаи (44)		0,19				0,12

Муодилаҳои таҳияшуда барои ҳисоб намудани зичии намунаҳо натиҷаҳои таҷрибаро дар ҳудуди ҳатогии то 0,16% ва дар ҳудуди ҷеншудаи ҳарорат ва фишор, мувоғиқан $T=293,7-363,4\text{K}$ и $P=9,81-29,43 \text{ МПа}$ тақрор мекунад.

Дар замима варианти ҷадвалҳои натиҷаҳои муқойсай таҷрибаҳо ва ҳисобҳое, ки бо истифода аз муодилаҳои эмпирими, ки дар асоси таҳлил ва коркарди маълумоти таҷрибавӣ аз рӯи усул ва роҳҳои дар боби ҷоруми рисолаи мазкур тавсифшуда ба даст оварда шудаанд, оварда шудаст. Инҷунин дар замимаи рисола санадҳои татбиқи имкони истифодабарии амалии ҳосиятҳои гармоғизикии ва термодинамикии маводҳои татқиқоти дар ҳудудҳои васеъи тағйирёбии параметрҳои ҳолат оварда шудаст.

ХУЛОСАҲО

1. Ҳосиятҳои физикию-химиявӣ, термодинамиқӣ ва термограммаи система-ҳои (маводи хушк+об+хамираи ҷав) дар ҳудуди ҳароратҳои (298-379) К ва фишорҳои ($p=0,101-9,81$) МПа вобаста аз вақт омӯхта шудаанд [1-М,2-М,5-М,6-М,8-М,9-М,10-М].

2. Дастгоҳи таҷрибавӣ барои ҷен кардани гармиғунҷоиши ҳос ва тағйирёбии ҳарорати таҷзияи маҳлӯлҳо (бо усули гармқунии монотонӣ) вобаста аз ҳарорат ва фишор таҳия карда шудааст [1-М,2-М,3-М,5-М,8-М,9-М,10-М].

3. Аввалин маротиба маълумотҳои таҷрибавӣ оид ба ҳосиятҳои физикию-химиявӣ, термодинамиқӣ ва тағйирёбии ҳарорати адиабатии намунаҳои тадқиқотӣ системаҳои (маҳсулоти об+хамираи ҷав) ба даст оварда шуд [1-М,2-М,3-М,5-М,6-М,8-М,9-М].

4. Муқаррар карда шуд, ки илова намудани хамираи ҷав ва маводи хушк ба тағйир ёфтани ҳосиятҳои физикию-химиявӣ ва термодинамикии об таъсири қалон мерасонад [1-М,3-М,6-М,7-М,8-М,9-М,10-М,11-М,18-М,19-М].

5. Таъсири концентратсияи маводи хушк ва хамираи ҷав ба тағйирёбии ҳосиятҳои физикию-химиявӣ ва термодинамикии об нишон дода шуд [1-М,2-М,3-М,7-М,8-М,9-М,10-М,11-М,13-М,14-М,15-М,16-М,19-М].

6. Шарҳи сифатӣ ва миқдории тағйирёбии гармиғунҷоиши ҳос, гармиғу-заронӣ, зичӣ, коэффициенти қашиши сатҳӣ, коэффициенти адсорбсияи объектҳои тадқиқотӣ оварда шудааст [1-М,2-М,3-М,6-М,8-М,9-М,10-М,14-М,15-М,16-М,18-М,19-М].

7. Барои ба даст овардани қиматҳои адади зичӣ ва тавсифҳои калорикии маводҳои тадқиқотӣ аввали маротиба мо муодилаи модификатсияшудаи намуди Тейта ва муодилаи Мамедов-Ахундов и усулҳои ҳисобкунии (усули Гаус и Крамер)-ро истифода бурдем [1-М,2-М,3-М,5-М,6-М,7-М,8-М,9-М,10-М,11-М,12-М].

8. Ҳангоми коркард ва таҳлили маълумотҳои таҷрибавӣ оид ба хосиятҳои физикио-химиявӣ, термодинамикӣ як қатор муодилаҳои эмпирӣ ба даст оварда шуд, ки имкони ҳисоб кардани тавсифҳои қаблан дар боло зикр шударо вобаста аз ҳарорат, фишор ва консен-тратсияи ҳамираи ҷав медиҳад [1-М,3-М,5-М,6-М,8-М,9-М,10-М,11-М,12-М,13-М,14-М,15-М,16-М,17-М,18-М,19-М,20-М].

9. Аввалин маротиба барои намунаҳои тадқиқотӣ доимиҳои реаксияҳои термохимиявии таҷзия бо истифодабарии муодилаи Ленгмюр-Арениус муайян карда шуд [3-М,5-М,6-М,7-М,8-М,10-М,11-М,13-М,14-М,16-М,17-М, 19-М, 20-М].

10. Истифодаи амалии натиҷаҳои бадастомада дар технологияи истеҳсоли оби ҷав барои ҳисобкуниҳои муҳандисии равандҳо ва дастгоҳҳои истеҳсоли ҳӯрокворӣ, моделсозии динамикаи равандҳои нобаробар, ки дар асоси он коэффициенти гардишии байни системаҳо ва муҳити атроф ба даст оварда шудааст, пешниҳод карда шуд.

Тавсияҳо оиди рушди дурнамои минбаъдаи мавзӯи тадқиқотии рисола

1. Ҷадвалҳои муфассали гармӣгузаронӣ, гармиғунҷоиши ҳос ва зичии маҳсулоти оби ҷав дар доираи васеи ҳарорат (293-673) К, фишор (0,101-9,81) МПа, инчунин концентратсияи массавии пуркунандаҳо (ҳамираи ҷав) тартиб дода шудаанд, ки дар таҷҳизотҳои технологӣ, гармимубодилакунанда ва ғайра истифода бурдан мумкин аст.

2. Вобастагиҳои аппроксиматсиониро бо эффективнокии кофӣ донишҷӯён, магистрантҳо ва аспирантони кафедраи “Мошинҳо ва таҷҳизотҳои маҳсулоти ҳӯрокворӣ”-и Донишгоҳи технологиي Тоҷикистон омӯзгорон, аспирантон, магистрҳо ҳангоми иҷро намудани корҳои ҳатми ихтисосӣ ва илмӣ истифода мебаранд. Дар корхонаи ҶДММ “Санет” ба таҷҳизотҳо навовари воридкардашуд (Санади татбиқ замима карда шудааст).

3. Натиҷаҳои тадқиқотҳои таҷрибавӣ оид ба гармигузаронӣ, гармиғунҷоиши ҳос, зичӣ, ҳароратгузаронӣ ва часпакии объектҳои тадқиқотиро дар муайянкунии адади коэффициенти фаъолнокии ҳар як компоненти намунаҳои омӯхташаванда истифода бурдан мумкин аст.

4. Вобастагиҳои аппроксиматсионии ба даст омадаро барои ҳисобкунӣ ва пешӯиҳои тавсифҳои термодинамикӣ ва гармофизики маҳлӯлҳои дар амал наомӯхта дар ҳудудҳои қалони тағиیرёбии ҳарорат, фишор ва концентратсияи ҳамираи ҷав истифода бурдан мумкин аст, ки имкони лоиҳакашии системаи маводҳоро барои истеҳсоли оби ҷав медиҳад.

5. Маълумоти таҷрибавӣ, ки дар рафти тадқиқот ба даст омада, инчунин модели математикии ҳисоб кардани тағиирёбии параметрҳои гармофизикӣ

арзиши таҷрибаҳои гаронбаҳоро кам карда ва ба даст овардани таҷхизоти мувофиқи гаронбаҳо мусоидат меқунад.

РУЙХАТИ КОРҲОИ НАШРШУДА ДАР МАВЗУИ РИСОЛА.

Маколаҳо дар мачалаҳои илмие, ки аз ҷониби КОА- и назди Президенти Ҷумҳурии Тоҷикистон тавсия шудаанд:

[1-М]. Курбонов, М.Ф. Теплоемкость и энталпия системы продуктов пива в зависимости от температуры и давления, без режима аэрации/М.М.Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ф.Б. Курбонов.// Вестник Таджикского национального университета, (научный журнал), Серия естественных наук, Душанбе, Сино, 2016, 1/1 (192),- С.207-215.

[2-М]. Курбонов, М.Ф. Влияние условий аэрации на кинетику сбраживания и термодинамические свойства пивного сусла/М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ф.Б. Курбонов, Ш. Т.Юсупов.//Вестник Таджикского национального университета, (научный журнал), Серия естественных наук, Душанбе, Сино, 2016, 1/4 (216), -С.49-52.

[3-М]. Курбонов, М.Ф. Компьютерное моделирование химических и фазовых равновесий в системах с неидеальными растворами/М.М.Сафаров, X.X.Назаров, М.А.Зарипова, Н.Б. Давлатов, А.С.Назруллоев, М.М. Гуломов, Г.Н. Неъматов, М.Ф. Курбонов. // Вестник Таджикского национального университета, (научный журнал), Серия естественных наук, Душанбе, Сино, 2016, 1/4 (216), -С.166-169.

[4-М]. Курбонов, М.Ф. Влияние температуры, количество сухого вещества на изменение теплопроводности продуктов пива, без режима аэрации/М.М. Сафаров, М.Ф.Курбонов, Ф. Б.Курбонов. //Материалы 7 МНПК-2014, “Научное обозрение физико-математических и технических наук в XXI веке”, Россия, г. Москва, 29. 07. 2014г, Ежемесячный научный журнал “Prospero”, №2. 2014.-С.133-135.

[5-М]. Курбонов, М.Ф. Теплофизические свойства сусла в зависимости от давления и температуры. /М.Ф. Курбонов// Вестник технологического университет Таджикистана, 2 (53), 2023, Душанбе, -С. 47-55.(танҳо)

Нашрияҳо дар конференцияҳои байналмиллали ва ҷумҳурияви.

[6-М].Курбонов, М.Ф. Влияние температуры и наноразмерных порошков на изменение теплоемкости системы сусло+сухие вещества. /М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, X.А. Зоиров ,Ф.Б. Курбонов. //Тезисы докладов 13 Российская конференция по теплофизическим свойствам веществ (с международным участием), Новосибирск-28 июня-1 июля 2011. -С. 173-174.

[7-М]. Курбонов, М.Ф. Влияние влажности на изменение переносных свойств нанопористых материалов. /М.М. Сафаров, М.Д.Пирмадов, М.А. Зарипова, X.А. Зоиров, Дж.А. Зарипов, М.Ф. Курбонов, М.М. Анакулов. //Материалы 4-й Международной научно-практической конференции “Современные энергосберегающие тепловые технологии, СЭТТ-2011”, Т.2, М.:2011.- С.383-389

[8-М]. Kurbonov, M.F. Thermal conductivity of jam(plum) and products beer in dependence temperature and pressures./M.M. Safarov, M.F. Kurbonov, F.B.Kurbanov, H.A. Zoirov. //Book of abstracts,19 European Conference on Thermophysical Properties, August 28-September1, 2011, Thessaloniki, Greece,- P.334

[9-М]. Курбонов, М.Ф. Влияние нано-микропорошков на изменение теплопроводности воды и продуктов пива/М.М.Сафаров, М.Ф. Курбонов, Х.А. Зоиров, Ф.Б. Курбонов, Ш.Т. Юсупов. //Республиканская научно-практическая конференция «Перспективы развития исследований в области химии координационных соединений», посвященная 70-летию О. Азизкуловой. 24 декабря 2011, Душанбе. -С.180-182.

[10-М]. Kurbonov, M.F. Influence vagatable oils to exchange specific heat capacity of aviation kerosene./M.M. Safarov, F.B. Kurbonov, M.F. Kurbonov, M.Abdulloeva, S.A. Tagoev.// 18th Symposium on Thermophysical Properties, Boulder, Colorado USA, June 24-29, 2012, Paper ID 1021

[11-М]. Курбонов М.Ф. Термодинамические свойства некоторых конденсированных веществ. /М.М. Сафаров, М.А. Абдуллаева, М.Ф. Курбонов, Ш.Т. Юсупов, Ф.Б. Курбонов. // Материалы 8-й Международной теплофизической школы, посвящённой 60-летию профессора Сафарова М.М. Душанбе-Тамбов, 8-13 октября 2012,- С.73-74.

[12-М]. Курбонов, М.Ф. Уравнение состояния систем подсолнечного масло+н-гексан./ М.М. Сафаров, М.А. Абдуллаева, М.Ф. Курбонов, Ш.Т. Юсупов, Ф.Б. Курбонов. // Материалы 8-й Международной тепло-физической школы, посвящённой 60-летию профессора Сафарова М.М., 8-13 октября 2012, Душанбе-Тамбов,- С.77-80.

[13-М]. Курбонов, М.Ф. Влияние условий аэрации на кинетику сбраживания и теплоемкости пивного сусла и воды./М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ф.Б. Курбонов. //Материалы 10-й Международной научно-практической конференции, 7-15 января 2014, Образование и наука. Руснаука, Прага, Вып. 26,- С.48-50

[14-М]. Курбонов, М.Ф. Влияние условий аэрации на кинетику и теплопроводность сбраживания пивного сусла./М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ф.Б. Курбонов, Ю.Ш. Юсупов, Х.А. Зоиров. //Труды международной научно-технической конференции "Нанотехнология функциональных материалов (НФМ -2114)" 24-28 июня 2014, Санкт Петербург.- С.416-417.

[15-М]. Курбонов, М.Ф. Расчет коэффициента активности двухкомпонентных водных растворов. /М.М. Сафаров, М.А. Зарипова, А.С. Назруллоев, М.Ф. Курбонов, Н.Б. Давлатов, Д.С. Джураев. //Материалы Девятой Международной теплофизической школы, Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий, 6-11 октября 2014 г., Душанбе, МТФШ-9.- С.461-465.

[16-М]. Курбонов, М.Ф. Моделирование процесса сушки и увлажнения наноультрадисперсных материалов./М.М. Сафаров, Д.А. Шарифов, М.Ф. Курбонов, Д.С. Джураев // Материалы Девятой Международной теплофизической школы, Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий, 6-11 октября 2014 г. Душанбе, МТФШ-9. -С.310-313.

[17-М]. Курбонов, М.Ф. Уравнение состояния типа Тейта для жидких растворов. Теплопроводность./М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ф.Б. Курбонов, Ш.Т. Юсупов, Н.Б. Давлатов, А.С. Назруллоев, Д.А. Шарифов, Г.Н. Неъматов. //Материалы Девятой Международной теплофизической школы, Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий, 6-11 октября 2014 г. Душанбе, МТФШ-9. -С.447-452.

[18-М]. Курбонов, М.Ф. Термический анализ и калориметрия пивного сусла. Эксперимент и моделирование./М.М. Сафаров, М.Ф. Курбонов, Ш.Т. Юсупов, Ф. Б. Курбонов, Ф.Х. Насруллоев. //Материалы Девятой Международной теплофизической школы. Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий. 6-11 октября 2014 г. Душанбе, МТФШ-9.- С.457-460.

[19-М]. Курбонов, М.Ф. Температуропроводность сусла в зависимости от давления/ М.М.Сафаров, М.Ф. Курбонов, Х.А. Зоиров, Ф.Б.Курбонов.// Материалы 10-й Международной теплофизической школы, 3-8 октября 2016 г. “Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий”. Душанбе-Тамбов, 2016.- С.222-226.

[20-М]. Курбанов, М.Ф. Комплексная переработка соевых семян./М.М. Сафаров, Ф.Б. Курбонов, Ш.Т. Юсупов, Н.К. Зарипов, М.Ф. Курбонов.//Материалы 10-й Международной теплофизической школы, 3-8 октября 2016 г. “Теплофизические исследования и измерения при контроле качества веществ, материалов и изделий”. Душанбе-Тамбов, 2016.-С.591-594.

АННОТАЦИЯ

к диссертации Курбонова Мухамадали Файзалиевича на тему «Исследование теплофизических, термодинамических, адсорбционных и массообменных процессов производства пива из местного сырья», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 01.04.14 – Термофизика и теоретическая теплотехника

Ключевые слова: теплоемкость, теплопроводность, плотность, температуропроводность, сусло, пиво, температура, давления, концентрация.

Цель работы: совершенствование технологии и оборудования для производства пива с использованием местного сырья Республики Таджикистан на базе экспериментально-расчетных исследований основных механизмов теплообменных процессов.

Научная новизна: получены новые экспериментальные данные по физико-химическим и термодинамическим параметрам продуктов пива на основе «сусло + вода» и кинетике реакции термического разложения данного продукта с учётом и без учёта аэрации; проведен численный анализ влияния наличия аэрации (отсутствие аэрации) в выбранных продуктах на результат исследования периода их термического разложения и изменения их основных физико-химических и термодинамических параметров; усовершенствованы экспериментальные установки для измерения температуропроводности (по методу регулярного разогрева), теплоемкости (метод монотонного разогрева) для получения термограмм (химической кинетики), на основе которых получены новые экспериментальные данные физико-химических, термодинамических свойств в интервале температур (298-379)К, давления (0,101-9,81) МПа; сформированы эмпирические формулы, устанавливающие связь теплопроводности, теплоемкости, температуропроводности и плотности образцов при различных температурах и давлениях, $P-C_p-T$, $P-C_p-\rho-T$, $P-C_p-\rho-T$, $P-\lambda-T$; установлены константы для реакции термохимического разложения согласно выражению Ленгмюра-Арениусса; получены соответствующие выражения для характеризации кинетики протекания химических процессов при выполнении брожения сусла путем аэрирования в различных условиях, результаты которых способны дать дальновидную оценку течения этих процессов во времени и их физический смысл.

Практическая ценность работы: разработанная методика и модернизированный аппарат позволяют определить физико-химические свойства системы сусло + вода и скорость разложения с существенной экономией времени и ресурсов; определены параметры физико-химических свойств и дополнен банк значений по термодинамическим характеристикам системы сусло + вода новыми данными, которые могут быть использованы в практических расчетах исследуемых различных технологических аппаратов; кинетические параметры реакций термического разложения, определенные по экспериментальным данным, позволяют оценить период эффективности использования теплоносителя до его разложения и потери свойств; математические модели, которые были созданы в процессе исследования, позволяют выполнить прогноз течения соответствующих технологических процессов во время брожения.

Результаты исследования внедрены: созданная аппаратура для измерения теплоемкости, температуропроводности, теплопроводности и термограммы системы (сусло + вода и их продукты) используется в научных и учебных лабораториях кафедры «Машины и аппараты пищевых производств» Технологического университета Таджикистана и кафедры “Общей физики” ТГПУ им. С. Айни преподавателями, аспирантами, магистрантами при выполнении своих выпускных, квалификационных и научных работ. Были учтены результаты диссертационной работы при проектировании, конструировании, создании линии для производства пива для ООО «Неруи Шарк». Реконструированы теплообменник и варочное оборудование на предприятии ООО «Санет» района Рудаки (акты о внедрении результатов прилагаются).

ШАРҲИ МУХТАСАР

ба рисолаи Қурбонов Муҳамадали Файзалиевич др мавзӯи “Тадқиқи равандҳои гармофизикӣ, термодинамикӣ, адсорбсионӣ ва массамубодилакуни инстеҳсоли оби ҷав аз маҳсулотҳои маҳаллӣ” барои дарёфти дараҷаи илмии номзади илмҳои техникӣ аз рӯи ихтисоси 01.04-14– Физикаи ҳарорат ва назарияи техникаи гармо

Вожакалимаҳо: гармиғунҷоиш, гармиғузаронӣ, зичӣ, ҳароратгузаронӣ, ҳамираи ҷав, оби ҷав, ҳарорат, фишор, концентратсия.

Максади рисола такмил додани технология ва таҷхизоти инстеҳсоли оби ҷав бо истифодаи ашёи хоми маҳаллии Ҷумҳурии Тоҷикистон дар асоси тадқиқотҳои таҷрибавию ҳисобкунии механизмҳои асосии протсесҳои гармиинтиқолдиҳӣ мебошад.

Навғониҳои илмии рисола чунин мебошанд: маълумоти нави таҷрибавӣ оид ба параметрҳои физикӣ-химиёвӣ ва термодинамикии маҳсулоти оби ҷав дар асоси «ҳамираи ҷав + об» ва кинетикаи реаксияи термикии таҷзияи ин маҳсулот бо ҳавоворидкунӣ ва бе ҳаво ба даст оварда шудааст; таҳлили аддии таъсири мавҷудияти ҳавоворидкунӣ (набудани ҳаво) дар маҳсулоти интиҳобшуда дар натиҷаи омӯзиши давраи таҷзияи термикии онҳо ва тағирёбии параметрҳои асосии физикӣ-химиявӣ ва термодинамикии онҳо гузаронида шуд; барои ба даст овардани термограммаҳо (кинетикаи химиявӣ) дастгоҳҳои таҷрибавӣ барои ҷен кардани ҳароратгузаронӣ (бо усули гармкуни мунтазам), гармиғунҷоиш (усули гармкунӣ монотони) такмил дода шуданд, ки дар асоси онҳо дар ҳудуди ҳароратҳои (298-379) К ва фишорҳои (0,101-9,81) МПа маълумотҳои нави таҷрибавӣ оид ба ҳосиятҳои физика-химиявӣ, термодинамикӣ ба даст оварда шуданд; формулаҳои эмпирикӣ ҳосил карда шуданд, ки алоқамандии гармиғузаронӣ, гармиғунҷоиш, ҳароратгузаронӣ ва зичии намунаҳоро дар ҳарорат ва фишорҳои гуногун муқаррар мекунанд, $P-C_p-T$, $P-C_p-\rho-T$, $P-C_p-\rho-T$, $P-\lambda-T$; доимиҳои барои реаксияи таҷзияи термохимиявӣ мувофиқи ифодаи Лангмюр-Арениус муқаррар карда шуданд; ифодаҳои мувофиқ барои тавсифи кинетикаи ҷараёни равандҳои химиявӣ ҳангоми туршкунии ҳамираи ҷав бо роҳи воридкунии ҳаво дар шароитҳои гуногун, ки натиҷаҳои онҳо метавонанд ба ҷоришавии равандҳо вобаста ба вақт ва маънои физикии онҳо баҳои дирандешона дихад.

Аҳамияти амалии кор: усули таҳияшуда ва таҷхизотҳои азnavsозӣ карда шуда имкон медиҳанд, ки ҳосиятҳои физика-химиявии системаи ҳамираи ҷав + об ва суръати вайроншавӣ бо сарфи зиёди вақт ва захираҳо муайян карда шаванд; параметроҳои ҳосиятҳои физика-химиявии муайян карда шуда бонки бузургихо оид ба характеристикаҳои термодинамикии системаҳои ҳамираи ҷав+об бо маълумотҳои нав пурра гардонида шуд, ки ҳангоми ҳисобкунҳои амалии таҷхизотҳои технологияи гуногуни тадқиқоти истифода бурдан ммкин аст; параметрҳои кинетикии реаксияи таҷзияи бо маълумотҳои таҷрибавӣ муайян карда шуда имкони баҳодиҳии давраи истифодаи самараноки гармибарапандаро то таҷзияшавӣ ва гум кардани ҳосиятҳои онҳоро медиҳад; модели математикие, ки дар раванди тадқиқот соҳта шуда буд имкон медиҳад ҷараёни равандҳои технологияи мувофиқ ҳангоми турушшавӣ пешгӯи карда шавад.

Татбиқи натиҷаҳои кор: Таҷхизотҳои таҳияшуда барои ҷен кардани гармиғунҷоиш, ҳароратгузаронӣ, гармиғузаронӣ ва термограммаи систмаҳои (ҳамираи ҷав+об ва маҳсулотҳои онҳо) дар озмоишгоҳҳои илмӣ ва таълимии кафедраи “Мошинҳо ва таҷхизотҳои маҳсулот ҳурокворӣ”-и Донишгоҳи технологияи Тоҷикистон ва кафедраи “Физикаи умумӣ”-и Донишгоҳи давлатии омӯзгории Тоҷикистон ба номи Садриддин Айнӣ омӯзгорон, аспирантон, магистрҳо ҳангоми иҷро намудани корҳои ҳатми ихтисосӣ ва илмӣ истифода мебаранд ва ҳамчунин дар ЧДММ “Санет”

ABSTRACT

to the dissertation of Kurbonov Mukhammadali Fayzalievich on the topic "Research of thermophysical, thermodynamic, adsorption and mass transfer processes of beer production from local raw materials", submitted for the degree of candidate of technical sciences in the specialty 01.04.14 - Thermal physics and theoretical heat engineering

Key words: heat capacity, thermal conductivity, density, thermal diffusivity, wort, beer, temperature, pressure, concentration.

Purpose of the work: improvement of technology and equipment for the production of beer using local raw materials of the Republic of Tajikistan on the basis of experimental and computational studies of the main mechanisms of heat exchange processes.

Scientific novelty: new experimental data were obtained on the physicochemical and thermodynamic parameters of beer products based on "wort + water" and the kinetics of the thermal decomposition reaction of this product with and without aeration; a numerical analysis of the influence of the presence of aeration (lack of aeration) in the selected products on the result of studying the period of their thermal decomposition and changes in their basic physicochemical and thermodynamic parameters was carried out; experimental setups for measuring thermal diffusivity (using the laser flash method), heat capacity (monotonous heating method) were improved to obtain thermograms (chemical kinetics), on the basis of which new experimental data on physicochemical, thermodynamic properties were obtained in the temperature range (298-379) K, pressure (0.101-9.81) MPa; empirical formulas were formed that establish the relationship between thermal conductivity, heat capacity, thermal diffusivity and density of samples at various temperatures and pressures, $P\text{-}C_p\text{-}T$, $P\text{-}C_p\text{-}\rho\text{-}T$, $P\text{-}C_p\text{-}\rho\text{-}T$, $P\text{-}\lambda\text{-}T$; the constants for the thermochemical decomposition reaction were established according to the Langmuir-Areniuss expression; appropriate expressions were obtained to characterize the kinetics of the course of chemical processes during the fermentation of wort by aeration under various conditions, the results of which are able to give a far-sighted assessment of the course of these processes in time and their physical meaning.

The practical value of the work: the developed methodology and the modernized apparatus make it possible to determine the physicochemical properties of the wort + water system and the rate of decomposition with significant savings in time and resources; the parameters of physical and chemical properties were determined and the bank of values for the thermodynamic characteristics of the wort + water system was supplemented with new data that can be used in practical calculations of the various technological devices under study; kinetic parameters of thermal decomposition reactions, determined from experimental data, make it possible to estimate the period of effective use of the coolant before its decomposition and loss of properties; mathematical models that were created in the course of the study make it possible to predict the course of the relevant technological processes during fermentation.

The results of the study are implemented: the created equipment for measuring the heat capacity, thermal diffusivity, thermal conductivity and thermograms of the system (wort + water and their products) is used in scientific and educational laboratories of the Department of Machinery and Apparatus for Food Production of the Technological University of Tajikistan and the Department of General Physics " TSPU im. S. Aini as teachers, graduate students, undergraduates in the performance of their graduation, qualifying and scientific work and LLC "Sanet".

Подписано в печать _____ г. Бумага офсетная.
Формат 60*84/16 Гарнитура Times New Roman.
Печать офсетная. Тираж 100 экз.

734042, г. Душанбе, просп. ак. Раджабовых, 10
Типография «ТТУ» имени академика М.С. Осими